

NOVO MOTOR TURBO C16 DE DOIS ESTÁGIOS DA FPT INDUSTRIAL PARA O NOVO CASE IH STEIGER 715 ESTREIA NA FARM PROGRESS SHOW 2023

Turim, Itália, 28 de agosto de 2023

A **FPT Industrial**, marca do Iveco Group e fabricante líder mundial de soluções de powertrain de baixo impacto ambiental, escolheu a Farm Progress Show 2023 para **apresentar o novo C16 TST, motor turbo de dois estágios** que alimenta o novo trator flagship Case IH Steiger 715. Comemorando o 70º aniversário e uma das maiores farm shows ao ar livre dos EUA, a **Farm Progress Show será realizada em Decatur (Illinois, EUA), de 29 a 31 de agosto de 2023.**

Como convidada, no estande da Case IH (**estande 867, Quadrante Noroeste**), a FPT Industrial apresentará o resultado de uma **estreita e intensa parceria** com a Case IH para fornecer ao novo Steiger 715 um **aumento de desempenho de mais de 10% em termos de potência e mais de 6% em termos de torque**, em comparação com o Steiger 645 anterior, com motor C13 TST. A razão para esse aumento significativo de potência e torque está no fato de que os clientes do Case IH Steiger estão puxando implementos cada vez mais largos e mais rápidos para aumentar a produtividade.



MOTOR ROBUSTO PARA TRABALHOS PESADOS

Steiger mais potente de todos os tempos, disponível nas configurações® Quadtrac, **o novo Steiger 715 foi projetado para tornar "menores os campos maiores" porque é capaz de cobrir mais acres por hora ao dia, puxar implementos maiores mais rapidamente, fornecendo mais potência e aumentando a produtividade e a eficiência.**

O novo **motor C16 TST de 16 litros**, adaptado para tratores com quatro rodas motrizes, é fundamental para cumprir as promessas feitas aos **agricultores mais exigentes**.

Esse novo **motor topo de linha**, com **tamanho compacto e relação peso-potência líderes de mercado**, conta com a **confiabilidade comprovada do motor Cursor**, com design robusto e enxuto, e **combustão livre de EGR**, amplamente **testado por mais de 20.000 horas** tanto na bancada quanto no campo.

Para garantir o aumento de desempenho exigido pelo novo Steiger 715, o novo **C16 TST foi reforçado em vários aspectos**. A **câmara de combustão livre de EGR foi aprimorada para permitir um aumento da pressão máxima de até 220 bar**; o resfriamento intermediário juntamente com a alta disponibilidade de torque garantem uma resposta de carga rápida; enquanto o sistema de injeção **Common Rail de 2ª geração**, que funciona até 2,500 bar, garante alta eficiência do motor e baixo consumo de fluido.

Por último, mas não menos importante, um sistema de pós-tratamento livre de manutenção sem DPF, bem como intervalos de troca de óleo de 600 horas, ajudam a manter os custos operacionais da máquina baixos.

A **viagem do novo C16 TST pelos EUA continua em outro evento da Farm Progress, o Husker Harvest Days 2023, de 12 a 14 de setembro**, em Grand Island, Nebraska, onde o novo motor estará novamente em exposição no estande da Case IH.



Especificações técnicas do C16 Two Stage Turbo da FPT Industrial

Certificação: Stage V / Tier 4 Final

N.º de cilindros/válvulas: 6L/4

Sistema de injeção: Common Rail 2500 bar

Turbocompressor: 2-estágios

Cilindrada [litros]: 15,9

Potência nominal para o Steiger 715 HP (kW) @ rpm: 715 (526) @ 2100

Potência máxima para o Steiger 715 HP (kW) @ rpm: 778 (572) @ 1900

Torque máximo para o Steiger 715 lb-ft (Nm) @ rpm: 2401 (3255) @ 1400

ATS: HI-eSCR

N67 DA FPT INDUSTRIAL PARA O NOVO TRATOR CASE IH OPTUM CVXDRIVE 340CV. ALIMENTAR LÍDERES É A NOSSA MISSÃO

O novo Steiger 715 não é o único trator flagship da Case IH lançado recentemente a ser movido pela FPT Industrial. Apresentado recentemente, o **Optum 340 CVXDrive com AFS Connect™** confia no renomado **motor N67 Stage V de seis cilindros e 6,7 litros da FPT Industrial** para atender as exigências de grandes empresas agrícolas e empreiteiras, que precisam de um trator com alta relação potência-peso e torque superior, proporcionando versatilidade para realizar uma enorme variedade de tarefas exigentes no campo e na estrada, com facilidade, desde lavoura e semeadura até corte e transporte.

Incorporando a tecnologia de redução de emissões HI-eSCR2, altamente eficaz e comprovada em campo, o N67 da FPT Industrial também inclui o **Gerenciamento Automático de Produtividade (APM/Automatic Productivity Management)** que **otimiza a relação CVXDrive e a rotação do motor para atender aos requisitos de potência.**



A potência do motor foi elevada para 250 kW, um aumento de 9% na potência máxima e no torque em comparação com o modelo anterior, para permitir o uso de implementos maiores

ou velocidades de trabalho mais altas para maior produtividade. A pressão máxima do cilindro foi aumentada para 180 bar (+20 bar) para maior eficiência de combustão, o **projeto aprimorado dos pistões, camisa d'água e dos rolamentos da biela é ideal para operações de maior potência, e a solução de alto torque com o turbocompressor VGT permite uma resposta rápida à carga.** A combustão sem EGR maximiza a potência, o torque, a capacidade de resposta transitória e a eficiência de combustível.

O novo sistema de filtragem de alta capacidade **oferece os melhores intervalos de manutenção da categoria de até 750 h, para o tempo máximo de atividade,** enquanto o **sistema de pós-tratamento, que não necessita de manutenção, mantém os custos de funcionamento em um nível mínimo, durante toda a vida útil do motor.**



Especificações técnicas do N67 FPT Industrial

Certificação: Stage V / Tier 4 Final

N.º de cilindros/válvulas: 6L/4

Sistema de injeção: Common Rail 1600 bar

Turbocompressor: VGT

Cilindrada [litros]: 6,7

Potência nominal (kW) @ rpm: 250 @ 2200

Potência máxima (kW): 250

Torque máximo [Nm] a rpm: 1400 @ 1500

Peso seco [kg]: 530

Dimensões [C x L x A, mm]: 1062 x 687 x 1049

ATS: HI-eSCR2

Diâmetro x curso [mm]: 104 x 132

FPT Industrial é uma marca do Iveco Group (IVG: MI) que se dedica a projetar, fabricar e comercializar sistemas de propulsão e soluções para veículos on-road e off-road, bem como aplicações marítimas e de geração de energia. A FPT possui mais de 8.000 funcionários, em dez plantas da FPT Industrial e onze centros de P&D, ao redor do mundo. Ativa em quase 100 países, sua rede global de vendas e seu departamento de assistência ao cliente dão apoio a todos os clientes da marca. A ampla oferta de produtos inclui seis linhas de motores, com potência de 42 até mais de 1.000 CV, transmissões com torques de até 500 Nm e eixos dianteiros e traseiros com peso bruto por eixo de 2,45 a 32 toneladas. A FPT Industrial oferece a mais completa linha de motores a gás natural disponível no mercado para aplicações industriais, com potência de 50 a 520 CV. A exclusiva divisão ePowertrain está acelerando o caminho na direção da mobilidade com emissões líquidas zero, com transmissões elétricas, pacotes de baterias e sistemas de gerenciamento de baterias. Essa extensa oferta e um forte foco nas atividades de P&D fazem da FPT Industrial uma líder mundial em sistemas de propulsão industriais e soluções. Para obter mais informações, acesse www.fptindustrial.com.

Contatos com a mídia

Carlotta Merlo, +39 3371359768

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-mail: press@fptindustrial.com