



FPT INDUSTRIAL ET EDISON NEXT CRÉENT LA PREMIÈRE STATION DE BIOSURVEILLANCE AVEC DES ABEILLES SUR LE SITE DE TURIN STURA

Turin, Italie, le 22 mai 2023

FPT Industrial, la marque d'Iveco Group dédiée à la conception et à la fabrication de solutions de mobilité à faible impact environnemental, et **Edison Next**, la société d'**Edison Group** qui guide les entreprises et les régions dans le processus de décarbonisation, ont annoncé la création de la première **station de biosurveillance** utilisant des **abeilles** sur le site de FPT Industrial à Turin Stura. FPT Industrial poursuit son engagement en faveur de la **durabilité**, qui se traduit par une **réduction constante de l'impact de ses produits et processus sur l'environnement**, ainsi que par de nombreux **projets de soutien aux communautés locales**. Edison Next s'engage continuellement à développer des voies de transition énergétique qui protègent l'environnement, ainsi que par l'utilisation efficace des ressources, y compris la sauvegarde des écosystèmes et de la biodiversité.

Les abeilles sont considérées comme des « **sentinelles de la qualité de l'air** », car elles représentent un **indicateur biologique fiable** de l'état de santé de l'environnement au sens large et jouent un rôle stratégique dans la sauvegarde de la biodiversité. En effet, ce sont des créatures très sensibles aux changements environnementaux causés par les polluants et, avec leurs produits (miel, cire, pollen, propolis, gelée royale), elles agissent comme un **biocapteur complet**, capable de fournir une quantité importante d'informations sur l'état de santé de l'environnement. Les abeilles jouent également un rôle important dans la préservation de la flore grâce à la pollinisation.



La station de biosurveillance de Stura abrite **six ruches** d'abeilles italiennes, *Apis mellifera ligustica*, une sous-espèce de l'abeille domestique occidentale. Les miels de tilleul, de fleurs

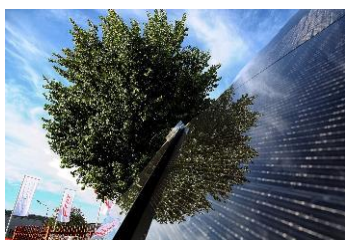


sauvages et d'acacia produits par le travail de ces ruches sont d'excellente qualité, à tel point qu'ils ont récemment reçu une **reconnaissance de qualité lors du 15^e concours régional « Ferrere Miele »**.

Edison Next gère les **services énergétiques et environnementaux** pour FPT Industrial, et en particulier sur ce site : de la production et la distribution d'énergie thermique et d'électricité, la production de vapeur et d'eau pour le chauffage et le refroidissement, jusqu'à la gestion des déchets de production et des eaux usées.

Sur le site, Edison Next a contribué à la création de la **nouvelle usine ePowertrain** grâce à des solutions énergétiques innovantes ; inaugurée en octobre dernier, elle est entièrement dédiée à la production de la gamme électrique de FPT Industrial. La nouvelle usine marque une nouvelle étape importante dans le parcours de décarbonisation de la marque et dans sa stratégie visant à atteindre des **émissions nettes de CO₂ nulles** pour ses produits et pour l'ensemble de ses activités industrielles.

La nouvelle usine de production est la **première usine totalement neutre en carbone d'Iveco Group**, et génère de l'énergie renouvelable grâce aux panneaux solaires installés sur la façade ainsi qu'à des technologies innovantes telles que la « **mini-tour éolienne** » et la « **Smartflower** », installées par Edison Next. Sur le site, on trouve également le nouveau **jardin de la durabilité** d'Iveco Group, une surface de 6 000 m² plantée de plus de 100 espèces indigènes résistantes à la sécheresse qui offrent toutes d'excellentes propriétés d'absorption du CO₂.



FPT Industrial surveille également l'impact environnemental de ses sites de production en appliquant la méthodologie **BRE – Biodiversity Risk Evaluation** (évaluation du risque pour la biodiversité). Développée en 2018, elle fournit des informations sur la biodiversité autour de l'usine, mesure les risques associés aux activités industrielles et définit un cadre d'interventions pour limiter les facteurs qui pourraient avoir une influence négative sur le maintien de cette biodiversité. Sur le site de FPT Industrial à Turin, le BRE est appliqué depuis 2021 à travers



l'observation des zones naturelles protégées environnantes, comme le parc du Meisino, au confluent du fleuve Pô et de son affluent la Stura di Lanzo.

Les stations de biosurveillance sont l'un des nombreux éléments de la stratégie de FPT Industrial visant à mettre en œuvre des actions concrètes pour **lutter contre la pollution, protéger l'environnement et sauvegarder les ressources naturelles**, grâce à des produits et des processus toujours plus durables.

***FPT Industrial** est une marque d'Iveco Group (IVG: MI), dédiée à la conception, la production et la vente de groupes motopropulseurs et solutions destinés aux véhicules routiers et tout-terrain, ainsi qu'aux applications marines et de production d'énergie. Plus de 8 000 salariés, répartis sur onze sites de production et onze centres de R&D travaillent pour FPT Industrial à travers le monde. Implantés dans près de 100 pays, le réseau mondial de vente et le Customer Service de FPT Industrial soutiennent tous les clients de la Marque. Son vaste portefeuille offre notamment six gammes de moteurs différentes d'une puissance de 42 ch à plus de 1000 ch, des transmissions dotées d'un couple allant jusqu'à 500 Nm, ainsi que des essieux avant et arrière avec un PTMSE (poids technique maximal sous essieu) allant de 2,45 à 32 tonnes. FPT Industrial propose la gamme de moteurs à gaz naturel la plus complète du marché pour les applications industrielles, avec des puissances allant de 50 à 520 ch. Une division dédiée à l'ePowertrain accélère notre démarche vers une mobilité zéro émission nette, avec des transmissions électriques, des packs batteries et des systèmes de gestion des batteries. Cette offre étendue, et son fort accent sur la R-D, fait de FPT Industrial un leader mondial des motorisations et des solutions industrielles. Pour plus d'informations, veuillez consulter notre site Internet www.fptindustrial.com.*

Contacts médias

Sara Emilia Benetti, +39 3386674878

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-mail : press@fptindustrial.com

***Edison Next** accompagne les clients et les territoires dans leur transition écologique à travers une plateforme de solutions innovantes et performantes de décarbonisation et d'optimisation de la consommation, dans laquelle la technologie et la digitalisation jouent un rôle clé, maximisant la compétitivité et la performance. Edison Next est également un acteur de l'économie circulaire et des services à l'environnement, et s'engage à développer le marché du biométhane et de l'hydrogène. Edison Next dispose des atouts et de l'expertise pour fournir des solutions intégrées via une approche de bout en bout : depuis le conseil énergétique et environnemental et la définition des objectifs de décarbonisation, jusqu'à la création d'une feuille de route avec des solutions identifiées, et la conception et la mise en œuvre des interventions avec le suivi des résultats. L'innovation technologique, la recherche et le développement sont essentiels pour saisir les nouvelles opportunités dans le domaine de l'énergie et pour surmonter le changement climatique et les défis économiques actuels. Pour cette raison, Edison Next est fortement engagée dans le domaine de la protection de l'environnement, de l'optimisation énergétique et du développement des gaz verts. Edison Next est présent en Italie, en Espagne et en Pologne avec plus de 3 500*



employés travaillant sur plus de 65 sites industriels et 2 100 structures (publiques et privées) dans 280 villes différentes.

www.edisonnext.it

Contacts médias

Elena Distaso, +39 338 2500609, elena.distaso@edison.it

Lucia Caltagirone, +39 331 6283718, lucia.caltagirone@edison.it

Marta Mazzacano, +39 335 7749819, marta.mazzacano1@edison.it