

FPT INDUSTRIAL DISPIEGA TUTTO IL SUO POTENZIALE PER IL SETTORE DELLE COSTRUZIONI A CICEE 2023

Torino, 15 maggio 2023

FPT Industrial, società di Iveco Group, ha preso parte alla **China International Construction Equipment Exhibition (CICEE) 2023** che si tiene presso il Changsha International Convention & Exhibition Centre (Changsha, Cina) dal 12 al 15 maggio. Dopo otto anni di crescita continua, **CICEE** è oggi una delle più importanti esposizioni in Cina e tra le **maggiori piattaforme commerciali al mondo per componenti e ricambi di macchine per le costruzioni**.

Per promuovere un'impronta sempre più internazionale degli OEM cinesi, **FPT Industrial offre una gamma completa di motori, da 2,8 a 16 litri, conformi ai rigidi standard sulle emissioni, fino allo Stage V**. Caratterizzati da layout compatti, tutti i motori di FPT Industrial assicurano **prestazioni elevate, flessibilità, affidabilità e un basso costo totale di proprietà (TCO)**.

L'azienda propone inoltre nuove soluzioni per supportare gli OEM cinesi specializzati nelle applicazioni di power generation sul mercato globale e un ampliamento dell'attuale gamma PG grazie all'introduzione di motori **PG China IV con tecnologia Hi-eSCR ATS brevettata da FPT Industrial**.



F28 DIESEL STAGE V / CHINA IV – QUANDO COMPATTO SIGNIFICA POTENTE

Lanciato al Bauma China 2020, il tanto atteso F28 torna finalmente sotto i riflettori con il suo layout **modulare ed estremamente compatto, che si distingue per la capacità di condensare in un formato da 2 litri le prestazioni tipicamente offerte da un motore da 3,4**

litri, in modo da soddisfare anche i clienti più esigenti nel settore delle macchine industriali e movimento terra compatte. Tra i protagonisti dello stand di FPT Industrial al CICEE 2023, l'F28 è progettato per essere multi-fuel, in quanto realizzato con gli stessi componenti di base delle versioni Diesel, a gas naturale e ibride.

L'F28 Stage V soddisfa i requisiti in termini sia di spazio che di prestazioni grazie all'incremento della potenza in un pacchetto estremamente compatto. Grazie al design versatile, l'F28 è ideale per un'ampia gamma di applicazioni nel settore delle costruzioni.

La possibilità di manutenzione da un unico lato e gli intervalli di cambio olio da 600 ore semplificano le operazioni manutentive e riducono i costi operativi. L'F28 può essere personalizzato su richiesta e offre un'ampia gamma di opzioni, che includono volani, carter, coppe dell'olio e filtri.

Il sistema di post-trattamento estremamente compatto non solo è conforme alla rigida normativa europea Stage V, ma rispetta anche gli standard emissivi China IV e le limitazioni Tier 4 imposte in Nord America.



Motore F28 di FPT Industrial

Caratteristiche tecniche dell'F28 Diesel

Potenza: fino a 55 kW

Coppia: fino a 375 Nm

Versione per alte prestazioni a 75 kW/415 Nm

Cilindrata: 2,8 litri

Intervallo di manutenzione: 600 ore

NEF 67 CON ATS STAGE V / CHINA IV PG e CURSOR 9 CON ATS CHINA IV / STAGE V PG – UNA NUOVA ERA NELLA POWER GENERATION

I generatori prodotti in Cina stanno guadagnando terreno e godono di crescente considerazione sul mercato globale. Per supportare gli OEM e accelerare questo processo, FPT Industrial presenterà a CICEE 2023 **due modelli di altissimo livello dell'ampia gamma PG, entrambi dotati di ATS China IV e Stage V per un'efficienza ottimizzata e dimostrata sostenibilità.**

L'**N67** garantisce **prestazioni elevate e affidabili** con **consumi ottimizzati per le applicazioni di power generation**, e offre una pronta risposta del motore anche in presenza di un carico elevato grazie al turbocompressore con Wastegate. Inoltre, **riduce i costi operativi** grazie all'**intervallo di manutenzione migliore della categoria (600 ore)** e al **basso consumo di carburante**. L'**N67 G-Drive** è anche il **motore più compatto sul mercato**, che garantisce una grande facilità di installazione. Oltre a ottimizzare il layout e la compattezza del G-Drive, l'**ATS pre-assemblato è una soluzione a vita che massimizza i tempi di disponibilità del motore senza incidere sui costi di manutenzione**. Infine, la combustione del motore è senza EGR, a garanzia di prestazioni massime con consumi minimi.



Motore N67 di FPT Industrial

Caratteristiche tecniche del NEF 67

Cilindrata: 6,7 l

Cilindri: 6

Potenza Prime a 50 Hz: 150/200 kVA

Potenza Stand-by a 50 Hz: 175/225 kVA

Intervallo di manutenzione: 600 ore

Il **Cursor 9** è il prodotto più all'avanguardia della tecnologia Common Rail. Ideale per numerose applicazioni di power generation, questo motore estremamente compatto offre una **tecnologia affidabile e collaudata per qualsiasi esigenza del cliente** (senza EGR, ventilazione chiusa del basamento) e oltre 25 anni di esperienza nelle tecnologie SCR. Il Cursor 9 garantisce una pronta risposta del motore anche in presenza di un carico elevato, costi operativi ridotti e uno degli intervalli di manutenzione migliori della categoria. La conformità, semplice ed efficace, alle normative in materia di emissioni China IV/Stage V è agevolata dall'ATS pre-assemblato e pre-validato, mentre l'installazione facilitata e la commutabilità 50/60 Hz consentono l'adeguamento alle specificità dei vari mercati.



Motore C9 di FPT Industrial

Caratteristiche tecniche del C9

Cilindrata: 8,7 l

Cilindri: 6

Potenza Prime a 50 Hz: 270/300 kVA

Potenza Stand-by a 50 Hz: 300/330 kVA

Intervallo di manutenzione: 600 ore

*“La competizione sempre più agguerrita e la sempre maggiore riconoscibilità del marchio dei prodotti OEM per le macchine movimento terra in Cina hanno spinto numerosi produttori cinesi a focalizzare il proprio business development sull'internazionalizzazione, con uno spostamento del mercato di riferimento dai paesi a emissioni ridotte a quelli ad alte emissioni”, afferma **Riccardo Pavani**, Head of China Powertrain Commercial Operations per FPT Industrial. “Questi cambiamenti offrono a FPT Industrial nuove opportunità di business”.*

***FPT Industrial** is a brand of Iveco Group (IVG: MI), dedicated to the design, production, and sale of powertrains and solutions for on- and off-road vehicles, as well as marine and power generation applications. Over 8,000 people across eleven production sites and eleven R&D centers work for FPT Industrial all around the world. Active in nearly 100 different countries, its global sales and its Customer Service department supports all Brand customers. The extensive product offering includes six engine ranges with power outputs from 42 hp to over 1,000 hp, transmissions with torque up to 500 Nm, and front and rear axles from 2.45 to 32 tonne GAW (Gross Axle Weight). FPT Industrial offers the most complete line-up of natural gas engines for industrial applications on the market, with power outputs ranging from 50 to 520 hp. A dedicated ePowertrain division is accelerating the path towards net zero-emissions mobility, with electric drivelines, battery packs, and battery management systems. This extensive offering, and its strong focus on R&D, makes FPT Industrial a world leader in industrial powertrains and solutions. For more information, visit www.fptindustrial.com.*

Media contacts

Sara Emilia Benetti, +39 3386674878

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-mail: press@fptindustrial.com