

FPT INDUSTRIAL MONTRE TOUTE SA PUISSANCE POUR LE SECTEUR DE LA CONSTRUCTION À LA CICEE 2023

Turin, Italie, le 15 mai 2023

FPT Industrial, une marque d'Iveco Group, participe à la **China International Construction Equipment Exhibition (CICEE) 2023**, qui se tiendra au Changsha International Convention & Exhibition Centre (Changsha, Chine) du 12 au 15 mai. Après huit années de croissance continue, la **CICEE** est devenue l'un des principaux salons chinois et **l'une des plus grandes plateformes commerciales au monde pour les pièces et composants de machines de construction.**

Pour aider les constructeurs chinois à s'internationaliser, **FPT Industrial propose une gamme complète de moteurs, de 2,8 à 16 litres, conformes aux limites les plus strictes en matière d'émissions jusqu'au Stage V.** Caractérisé par une conception compacte, chaque moteur FPT Industrial offre **performances élevées, flexibilité et fiabilité, ainsi qu'un faible coût total d'exploitation.**

Il offre également une plus large gamme de solutions pour soutenir les constructeurs chinois en termes de production d'énergie sur le marché mondial et va élargir sa gamme PG en proposant des **moteurs PG China IV dotés de la technologie brevetée Hi-eSCR ATS de FPT Industrial.**



F28 DIESEL STAGE V / CHINA IV - QUAND COMPACTÉ RIME AVEC PUISSANCE

Lancé à Bauma China 2020, le moteur F28 fait un retour très attendu. Un **moteur modulaire et très compact, offrant les performances d'un moteur 3.4l dans un ensemble de 2l pour**

répondre aux exigences des équipements industriels et de construction compacts. L'une des vedettes du stand de FPT Industrial à la CICEE 2023, le F28 est né avec une conception multicarburant qui partage des composants de base communs pour les versions diesel, gaz naturel et hybride.

Le F28 Stage V convient à la fois aux **applications spatiales et à celles axées sur les performances**, grâce à sa **puissance accrue dans un pack très compact**. Sa **conception polyvalente** rend le F28 idéal pour une large gamme d'applications de construction.

L'entretien d'un seul côté et l'**intervalle de vidange de 600 heures** facilitent grandement la maintenance et réduisent les coûts d'exploitation. Le F28 peut être personnalisé sur demande grâce à une large gamme d'options comprenant des volants, des boîtes, des carters d'huile et des filtres.

La **solution de post-traitement très compacte** est conforme aux réglementations européennes Stage V les plus strictes, ainsi qu'aux émissions China IV. Elle couvre également les limites Tier 4 pour l'Amérique du Nord.



Caractéristiques techniques du F28 Diesel

Puissance : jusqu'à 55 kW

Couple : jusqu'à 375Nm

Version hautes performances à 75kW/415 Nm

Cylindrée : 2,8 litres

Intervalle d'entretien : 600 heures

NEF 67 AVEC ATS STAGE V / CHINA IV PG & CURSOR 9 AVEC ATS CHINA IV / STAGE V PG – UNE NOUVELLE ÈRE POUR LA PRODUCTION D'ÉNERGIE

Les générateurs électriques fabriqués en Chine gagnent de plus en plus de terrain et de respect sur le marché mondial. Afin d'aider les constructeurs à accélérer ce processus, FPT Industrial présentera à la CICEE 2023 **deux modèles de premier ordre issus de sa large gamme PG, tous deux équipés de China IV et de Stage V ATS pour une efficacité accrue et une durabilité éprouvée.**

Caractéristiques techniques du NEF 67

Cylindrée : 6,7 l

Cylindres : 6

Puissance de base @50Hz : 150/200 kVA

Puissance en mode veille @50Hz : 175/225 kVA

Intervalle d'entretien : 600 heures

Le **N67** offre des **performances fiables et de haut niveau** ainsi qu' **un rendement énergétique optimisé pour les applications de production d'énergie**. Il se caractérise par une acceptation élevée de la charge et une réponse rapide du moteur grâce au turbocompresseur à soupape ainsi que par de **faibles coûts d'exploitation**, grâce à un **intervalle de maintenance (600 h) et une consommation de carburant parmi les meilleurs de sa catégorie**. En outre, le N67 G-Drive est le **moteur le plus compact du marché**, ce qui permet une meilleure installation. Tout en optimisant la disposition et la compacité du G-Drive, **l'ATS pré-assemblé est une solution valable durant toute la durée de vie du moteur**, permettant de **maximiser le temps de disponibilité du moteur sans impacter les coûts de maintenance**. Enfin, la combustion du moteur se fait sans EGR, ce qui offre des performances et un rendement énergétique exceptionnels.



Le **Cursor 9** représente le nec plus ultra de la technologie Common Rail. Caractérisé par une conception compacte, il convient parfaitement à une large gamme d'applications de production d'énergie et constitue une **technologie fiable et éprouvée répondant à toutes les exigences des clients** (sans EGR, ventilation du carter moteur fermée), bénéficiant plus de 25 ans d'expérience dans les technologies SCR.. Le Cursor 9 se caractérise par une acceptation élevée de la charge et une réponse rapide du moteur, ainsi que par de faibles coûts d'exploitation et l'un des meilleurs intervalles d'entretien de sa catégorie. La conformité à la législation sur les émissions China IV/Stage V est facilitée par l'ATS préemballé et prévalidé, pour un meilleur respect des normes en matière d'émissions ; une installation efficace et la possibilité pour Stage de passer alternativement de 50 à 60 Hz garantissent une bonne flexibilité sur le marché.



Caractéristiques techniques du C9

Cylindrée : 8,7 l

Cylindres : 6

Puissance de base @50Hz : 270/300 kVA

Puissance en mode veille @50Hz : 300/330 kVA

Intervalle d'entretien : 600 heures

« Avec l'augmentation de la compétitivité et de la reconnaissance de marque des produits des fabricants chinois de machines de construction, ces derniers sont de plus en plus nombreux à avoir fait de l'internationalisation leur axe de développement commercial, et le marché cible s'est également déplacé des pays à faibles émissions vers les régions à fortes émissions, »

explique **Riccardo Pavani**, Head of China Powertrain Commercial Operations chez FPT Industrial. « Ce changement offre à FPT Industrial de nouvelles opportunités commerciales. »

FPT Industrial est une marque d'Iveco Group (IVG: MI), dédiée à la conception, la production et la vente de groupes motopropulseurs et solutions destinés aux véhicules routiers et tout-terrain, ainsi qu'aux applications marines et de production d'énergie. Plus de 8 000 salariés, répartis sur onze sites de production et onze centres de R&D travaillent pour FPT Industrial à travers le monde. Implantés dans près de 100 pays, le réseau mondial de vente et le Customer Service de FPT Industrial soutiennent tous les clients de la Marque. Son vaste portefeuille offre notamment six gammes de moteurs différentes d'une puissance de 42 ch à plus de 1000 ch, des transmissions dotées d'un couple allant jusqu'à 500 Nm, ainsi que des essieux avant et arrière avec un PTMSE (poids technique maximal sous essieu) allant de 2,45 à 32 tonnes. FPT Industrial propose la gamme de moteurs à gaz naturel la plus complète du marché pour les applications industrielles, avec des puissances allant de 50 à 520 ch. Une division dédiée à l'ePowertrain accélère notre démarche vers une mobilité zéro émission nette, avec des transmissions électriques, des packs batteries et des systèmes de gestion des batteries. Cette offre étendue, et son fort accent sur la R-D, fait de FPT Industrial un leader mondial des motorisations et des solutions industrielles. Pour plus d'informations, veuillez consulter notre site Internet www.fptindustrial.com.

Contacts médias

Sara Emilia Benetti, +39 3386674878

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-mail : press@fptindustrial.com