

FPT INDUSTRIAL ZEIGT DIE KRAFT DER ELEKTRIZITÄT AUF DER ACT EXPO 2023

Turin (Italien), 28. April 2023

FPT Industrial, eine Marke der Iveco Group, wird auf der **ACT Expo 2023**, die von 1. bis 4. Mai 2023 im Anaheim Convention Center (Anaheim, Kalifornien, USA) stattfindet, ausstellen. Als einer der weltweit führenden Hersteller von Stromaggregaten wird FPT Industrial Kunden, Partner und Besucher **im Konferenzraum 251B** im 2. Geschoss begrüßen, **um sein Sortiment aus ePowertrain-Produkten und -Lösungen zu zeigen.**



FPT Industrial ist einer der **großen Global Player in der Welt der Elektroantriebe und konzipiert, entwickelt und produziert ein umfassendes und differenziertes Angebot an emissionsfreien Produkten.** Die Marke verfügt über mehrere F&E-Zentren für die Forschung, Entwicklung und Testung der innovativsten Lösungen für die Mobilität von morgen sowie einen ePowertrain-Produktionsstandort in Turin (Italien).

Das Portfolio von FPT Industrial beinhaltet verschiedene **eDriveline-Lösungen für leichte, mittelschwere und schwere Nutzfahrzeuge.** Der 140 kW-Zentralantrieb erlaubt einen einfachen Einbau einer vollelektrischen Lösungen sogar in den komplexesten Fahrzeugarchitekturen, während die elektrifizierten Achsen mit 145 kW bis 840 kW Leistung eine emissionsfreie Lösung für leichte, mittelschwere und schwere Nutzfahrzeuge darstellen. Für den Nikola Tre BEV konzipiert und bereits in Serienfahrzeugen eingebaut, kann der eAX 840-R am Nikola Stand auf der ACT Expo aus nächster Nähe erlebt werden.

Das ePowertrain-Portfolio von FPT Industrial beinhaltet auch **Energiespeichersysteme mit einem einen Nennleistungsbereich zwischen 37 kWh und 69 kWh, konfigurierbar in Multi-**

Pack-Lösungen. Mit den strengsten Anwendungsstandards validiert, sind diese Batteriepacks dank der Flexibilität des intern entwickelten und firmeneigenen Batteriemanagementsystems gänzlich personalisierbar.

Das ePowertrain-Sortiment von FPT Industrial wird in einem neuen Werk produziert, das am 18. Oktober 2022 eröffnet wurde. Dieser neue Standort ist gänzlich der Produktion von **elektrischen Achsen und elektrischen Zentralantrieben für schwere Nutzfahrzeuge und der Montage von Batteriepacks für leichte Nutzfahrzeuge, Minibusse und Busse** gewidmet.

Mit einer Gesamtfläche von über 15.000 m² besitzt das ePowertrain-Werk **vier parallele Montagebänder** für die **Montage von Batteriepacks – eines für die 37 kWh-Batteriepacks und eines für die 69 kWh-Version –, die Produktion von Zentralantrieben und die Produktion von e-Achsen für schwere Nutzfahrzeuge.** Bei voller Auslastung wird das ePowertrain-Werk mehr als 20.000 Batterien und 20.000 elektrifizierte Achsen pro Jahr produzieren.

Als erstes gänzlich kohlenstoffneutrales Iveco Group-Werk erreicht der neue Produktionsstandort seine Ziele durch **Ausgleich seiner CO₂-Emissionen mit dem Kauf von Energie aus erneuerbaren Quellen und Kohlenstoffzertifikaten.** Außerdem erzeugt das Werk mit Solarpaneelen an der Fassade und mit innovativen Technologien, wie dem „**Mini-Windkraftwerk**“ und der „**Smart Flower**“ – Photovoltaik-Paneelen, die auf einer drehenden Basis montiert sind, um der Bewegung der Sonne zu folgen – seine eigene Energie.

PRODUKTINFO

eAchse 840-R HCV Klasse 8 - FÜR DEN NIKOLA TRE KONZIPIERT, FÜR KUNDENANFORDERUNGEN ENTWICKELT

Erstmals am Nikola Tre BEV montiert, ist die eAX 840-R eine Dual-Motor-eAchse für Fahrzeuge mit bis zu 44 Tonnen ZGG – Klasse 8, die hohe Leistung und Effizienz, Zuverlässigkeit und niedrige Gesamtbetriebskosten mit langen Schmierintervallen und einer Nennlebensdauer von bis zu 1.200.000 km garantiert.

e-Achse 375-R MCV & HCV Klasse 6 bis 8 - VOLLINTEGRIERTE LÖSUNGEN FÜR EINE CO₂-FREIE LOGISTIK

Die eAX 375-R passt auf mittelschwere 4x2/6x2- und schwere 6x4-Fahrzeuge und liefert eine hohe Leistung und Effizienz dank Zweigang-Getriebe. Die e-Achse der zweiten Generation ist darauf ausgelegt, gänzlich skalierbar zu sein, um kundenspezifische Anforderungen zu erfüllen und den Anwendungsbereich zu erweitern.

e-Achse 145-R LCV Klasse 3 - VOLLINTEGRIERTE LÖSUNGEN FÜR EINE CO₂-FREIE LOGISTIK

Das Produkt wurde entwickelt, um traditionelle Antriebsstranglösungen auf bestehenden serienmäßigen Plattformen zu ersetzen und so die Auswirkungen und erforderlichen Anpassungen zu minimieren. Dank dem technischen Know-how von FPT Industrial ist das Produkt in verschiedenen Konfigurationen erhältlich.

ZENTRALANTRIEB LCV & MINIBUS - eCD 140 - FÜR DIE INTEGRATION ELEKTRISCHER ANTRIEBSSYSTEME IN BESTEHENDE HERKÖMMLICHE FAHRZEUGE

Das Ingenieurteam von FPT Industrial hat ein schlankes, integriertes Zentralantriebssystem entwickelt, um eine einfache Integration in bestehende Plattformen zu garantieren. Für Hinterradantriebs-Anwendungen, wie bei allen Produkten der Marke, ist der eCD 140 äußerst robust, effizient und zuverlässig (bis zu 220.000 km mit Lebensdauerschmierung).

BATTERIEPACKS

Dank dem Know-how des Partners von FPT Industrial, Microvast, einem in Texas ansässigen Unternehmen und Marktführer bei der ultraschnellen Aufladung und langlebigen Batteriestromsystemen, hat die Marke mit der Entwicklung und Produktion von Batteriepacks für Nutzfahrzeug-, Minibus- und Bus-Anwendungen begonnen und liefert eine Multipack-Option sowohl für Waren- als auch für Personentransporteinsätze.

eBS 37 - BATTERIEPACK FÜR EMISSIONSFREIE URBANE MOBILITÄT

Der 37 kWh-Batteriepack von FPT Industrial für leichte Nutzfahrzeuge und Minibus-Anwendungen ist ein modulares Batteriepack mit Microvast-Zellen mit einer einzigartigen Lithium-Ionen-Technologie für beeindruckende Dichte und Entladetiefe (95 %) mit Vorteilen in Bezug auf reduziertes Batteriegewicht. Dank der NMC-Technologie (Lithium-Nickel-Cobalt-Mangan), der heute leistungsstärksten Lösung (für Nutzfahrzeug-Anwendungen), bietet der eBS 37 auch eine kurze Ladezeit.

eBS 69 - BATTERIEPACK FÜR EMISSIONSFREIEN PERSONENTRANSPORT

Der 69 kWh- Batteriepack von FPT Industrial für Busanwendungen ist konfigurierbar in Multi-Pack-Lösungen, beinhaltet Microvast-Zellen mit einzigartiger Lithium-Ionen-Technologie für eine beeindruckende Energiedichte und liefert erstklassige Leistungen bei Stadtbus- & Überlandbus-Anwendungen. Dank der NMC-Technologie (Lithium-Nickel-Cobalt-Mangan), der bisher vielseitigsten, kraftvollsten und leistungsstärksten Lösung, bietet der eBS 69 auch schnelle Ladezeiten.

FPT Industrial ist eine Marke der Iveco Group (IVG: MI), die sich auf die Entwicklung, die Produktion und den Verkauf von Antriebssträngen und Lösungen für On- und Offroad-Fahrzeuge sowie für Einsatzgebiete in der Schifffahrt und der Stromerzeugung spezialisiert hat. FPT Industrial beschäftigt weltweit über 8.000 Mitarbeiter an elf Produktionsstandorten und in elf Forschungs- und Entwicklungszentren. Das Unternehmen ist in fast 100 Ländern aktiv, seine weltweiten Verkaufs- und Customer Service-Abteilung unterstützen alle Kunden der Marke. Das umfangreiche Produktangebot beinhaltet sechs Motorfamilien mit einer Leistungsabgabe von 42 PS bis 1.000 PS, Getriebe mit einem maximalen Drehmoment von 500 Nm und Vorder- und Hinterachsen mit einer Bruttoachslast von 2,45 bis 32 t. FPT Industrial liefert das umfassendste Angebot an Motoren mit Erdgasantrieb auf dem Markt für industrielle Einsatzgebiete, mit einer Leistungsabgabe von 50 PS bis 520 PS. Eine eigene ePowertrain-Geschäftseinheit beschleunigt den Weg zur emissionsfreien Mobilität mit elektrischen Antriebssträngen, Batteriepacks und Batteriemanagementsystemen. Dieses umfangreiche Angebot und sein starker Fokus auf R&D-Aktivitäten machen FPT Industrial zu einem weltweit führenden Unternehmen im Bereich der industriellen Antriebsstränge und Lösungen. Für weitere Informationen gehen Sie bitte auf www.fptindustrial.com.

Medienkontakte

Sara Emilia Benetti, +39 3386674878

Emanuela Ciliberti, +39 3666860754

E-Mail: press@fptindustrial.com