

POLITICA PER LA QUALITA'

FPT Industrial si distingue come fornitore a livello mondiale di soluzioni di Powertrain per applicazioni industriali, i cui successi sono il risultato di lavoro, impegno e condivisione dei valori del Brand. Ciascuno di noi ha la responsabilità di svolgere le attività quotidiane nel rispetto reciproco e dell'ambiente. Questo impegno è anche condiviso e incoraggiato con i nostri partner. Tutte le fasi, dalla progettazione del prodotto alla produzione, dalla logistica alla rigenerazione, sono concentrate alla massima sinergia e integrazione tra le piattaforme di prodotto FPT Industrial e i processi interfunzionali di IVECO Group sono "Customer-oriented", in quanto il Cliente è considerato fattore chiave per i Brand di IVECO Group.

VALORI

PASSIONE per il nostro lavoro e ricerca dell'eccellenza: la soddisfazione del cliente è il nostro più grande orgoglio.

QUALITÀ in termini di design, produzione, ciclo di vita e rigenerazione, ottenuta mediante procedure rigorose e uno sforzo teso al miglioramento costante.

INNOVAZIONE radicata nel nostro DNA, per aumentare il nostro vantaggio competitivo e anticipare le tendenze del futuro.

SOSTENIBILITÀ che perseguiamo mediante la continua riduzione dell'impatto ambientale di tutte le nostre attività e dei nostri prodotti.

CREDIBILITÀ in qualità di partner/fornitore affidabile, produttore conforme alla legge e azienda creatrice di valore.

MISSIONE

La missione di FPT Industrial è diventare un **leader tecnologico** in tutti i settori legati ai sistemi di propulsione industriali per mezzo dell'innovazione, eccellenza dei prodotti e miglioramento continuo.

La **soddisfazione del cliente** è la nostra forza motrice. Le esigenze dei clienti diretti e finali sono ciò che ci spinge a offrire il meglio assoluto in termini di motori, trasmissioni e soluzioni di post-trattamento per qualunque applicazione.

FPT implementa un **processo di crescita sostenibile**, fondato sul rispetto dell'ambiente e sull'impegno nei confronti del benessere sociale dei nostri dipendenti e delle comunità in cui operiamo.

FPT Industrial è impegnata a massimizzare l'efficienza energetica e ridurre le emissioni in atmosfera dei nostri prodotti, nel rispetto dei requisiti di legge e regolamentazioni vigenti nei mercati e aree geografiche in cui propone e vende i prodotti, identificando opportunità di miglioramento del prodotto.

Al fine di perseguire efficacemente gli obiettivi e i valori di cui sopra, FPT Industrial S.p.A. ha stabilito e mantiene un Sistema di Gestione per la Qualità conforme ai requisiti delle Norme ISO 9001 e IATF 16949, che sia coerente con il contesto dell'organizzazione, attento alle esigenze delle parti interessate, orientato a soddisfare i requisiti dei Clienti e quelli cogenti, nell'intento di migliorare costantemente le prestazioni dei processi e relativa efficienza e flessibilità.

FPT Industrial si impegna a monitorare l'implementazione del Sistema Qualità da parte dei siti presenti in Europa (Enti Centrali a Torino e Arbon, stabilimenti di produzione Torino, Foggia, Bourbon Lancy, Garchizy, Torino Driveline e Torino E-Powertrain), ad identificare e gestire i rischi che incidano sulla sua efficacia.