FPT
POWERTRAIN TECHNOLOGIES

APPLICAZIONI MARINE
COMMERCIALI

Our efficiency.
Your edge.

FPT
POWERTRAIN TECHNOLOGIES

APPLICAZIONI MARINE
COMMERCIALI

Our efficiency.
Your edge.

Indice

Introduzione **4**

Motori a velocità variabile **18**
La serie F1 22
La serie NEF 26
La serie CURSOR 38

Motori ausiliari a velocità fissa **46**

Optional motore e sistema di comando e monitoraggio integrato **50**
Optional motori marini 52
Red Horizon 54

Customer Service **62**

INFORMAZIONI SU FPT INDUSTRIAL

FPT Industrial è la società di Iveco Group dedicata alla progettazione, produzione e vendita di sistemi di propulsione e soluzioni per applicazioni On-Road e Off-Road, Marine e di Power Generation.

Per FPT Industrial la sostenibilità rappresenta un impegno fondamentale comune, sia a livello dello sviluppo globale dei prodotti che come approccio aziendale.

L'ampia gamma di prodotti include sei famiglie di motori con una potenza da 30 a oltre 1.000 cavalli, trasmissioni con coppia fino a 500 Nm, assali anteriori e posteriori con un peso lordo sull'assale (GAW) da 2,45 a 32 tonnellate.

FPT Industrial vanta inoltre la più completa gamma oggi presente sul mercato di motori a gas naturale per applicazioni On-Road e Off-Road, con una potenza variabile da 50 a 520 cavalli.

Attraverso la sua divisione ePowertrain dedicata, l'azienda sta accelerando verso una mobilità a zero emissioni nette di carbonio, con trasmissioni elettriche, pacchi batteria e sistemi di gestione delle batterie. Questa offerta, unita alla grande attenzione a Ricerca & Sviluppo, rende FPT Industrial uno dei principali protagonisti a livello mondiale nel settore dei sistemi di propulsione e delle soluzioni per uso industriale.

Siamo orgogliosi di essere un'azienda orientata alla sostenibilità e all'innovazione, in grado di garantire vantaggi al cliente mediante processi continui di ricerca e miglioramento e della nostra capacità di creare valore sulla base di tali vantaggi.

L'ONDA DELL'INNOVAZIONE

Tecnologia superiore e vantaggi straordinari

Con oltre 50 anni di esperienza nel settore dei motori marini, FPT Industrial realizza propulsori per un'ampia gamma di imbarcazioni in tutto il mondo, con soluzioni all'avanguardia. Grazie al nostro vasto know-how interno sia nel campo dei motori di base che in quello della marinizzazione, siamo in grado di offrire soluzioni personalizzare per soddisfare le esigenze specifiche e i requisiti prestazionali dei nostri clienti.

I motori FPT Industrial garantiscono prestazioni affidabili per un'ampia gamma di imbarcazioni commerciali e da diporto, dalla nautica ricreativa alle applicazioni commerciali nel servizio leggero, intermedio e continuo. Con cilindrate comprese tra 3 e 15,9 litri, i nostri motori sono apprezzati per la loro straordinaria qualità, le funzionalità complete e l'adattabilità a varie applicazioni, offrendo prestazioni eccellenti sia come motori di propulsione sia come motori ausiliari.

Le famiglie di motori F1, NEF e CURSOR erogano una coppia e una potenza impressionanti a bassi regimi in modo continuo e specifico, per un'efficienza straordinaria e una notevole durata, indipendentemente dalle condizioni del mare.

FPT Industrial si impegna in termini di responsabilità ambientale riducendo al minimo le emissioni di gas di scarico. Una riduzione netta della rumorosità e delle vibrazioni garantisce un funzionamento regolare e silenzioso, senza rinunciare alla potenza.

Grazie alle nostre conoscenze in fatto di ingegneria abbiamo elaborato un design leggero ma in grado di offrire rapporti potenza/volume e peso/potenza eccezionali, con prestazioni di livello superiore e facilità di manutenzione.

Prestazioni

- Elevata densità di potenza e massima potenza per diverse applicazioni.
- Bassi livelli di rumorosità e vibrazioni, per il miglior comfort a bordo.

Affidabilità

- I long block di FPT Industrial per applicazioni marine sono gli stessi che vengono impiegati per centinaia di migliaia di applicazioni on-road e off-road a livello globale. Sono quindi sinonimo di affidabilità e tempi di operatività superiori – come confermato da centinaia di clienti in tutto il mondo.

Costi operativi contenuti

- La nostra Assistenza proattiva e le Soluzioni connesse lavorano insieme per ridurre al minimo il Costo Totale di Esercizio e massimizzare l'efficienza operativa.

Flessibilità

- Un motore compatto con un basso rapporto volume/potenza.
- Una gamma completa di accessori disponibili.
- Conforme a un'ampia gamma di emissioni e di omologazioni di classe.
- Disponibile nelle configurazioni con scambiatore di calore e sistema keel cooling.

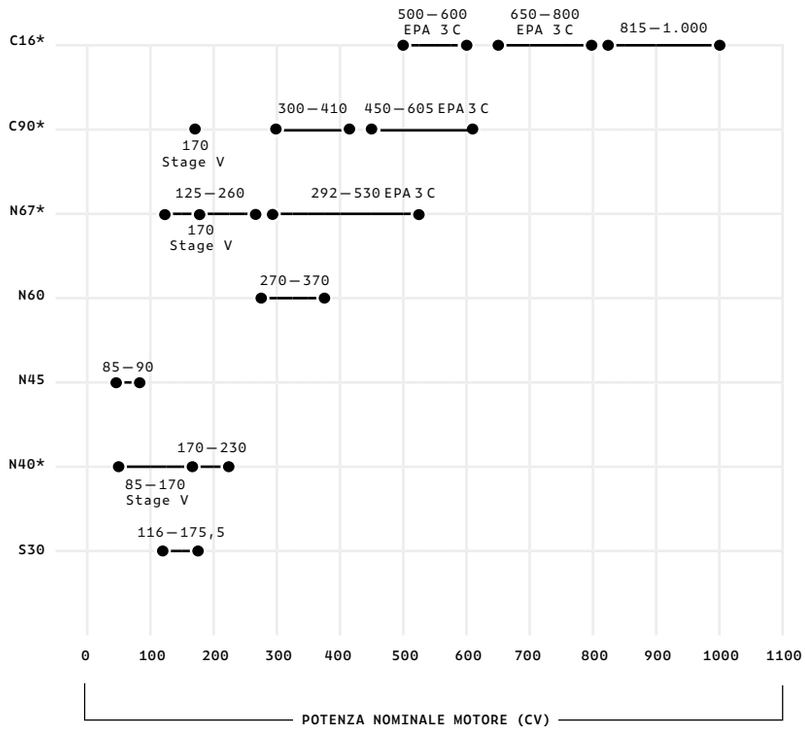
Basso impatto ambientale

Siamo in grado di ridurre drasticamente l'impatto ambientale tramite:

- Un funzionamento pulito e flessibilità di alimentazione. Le nostre soluzioni sono a basse emissioni e compatibili con combustibili HVO (olio vegetale idrotrattato) / XTL drop-in rinnovabili, consentendo quindi di raggiungere una riduzione di CO_2 di oltre il 90% senza compromettere prestazioni e durata.
- Conformità con IMO Tier III. Il sistema di post-trattamento, sviluppato in collaborazione con Frydenbø Industri A/S, garantisce un funzionamento pulito in grado di soddisfare le più stringenti normative sulle emissioni.
- Sistema di propulsione modulare ibrido. Il nostro sistema ibrido compatto e scalabile, progettato in collaborazione con Vulkan, offre un funzionamento a zero emissioni e un comfort superiore a bordo.

Motori FPT Industrial a velocità variabile - Panoramica portfolio

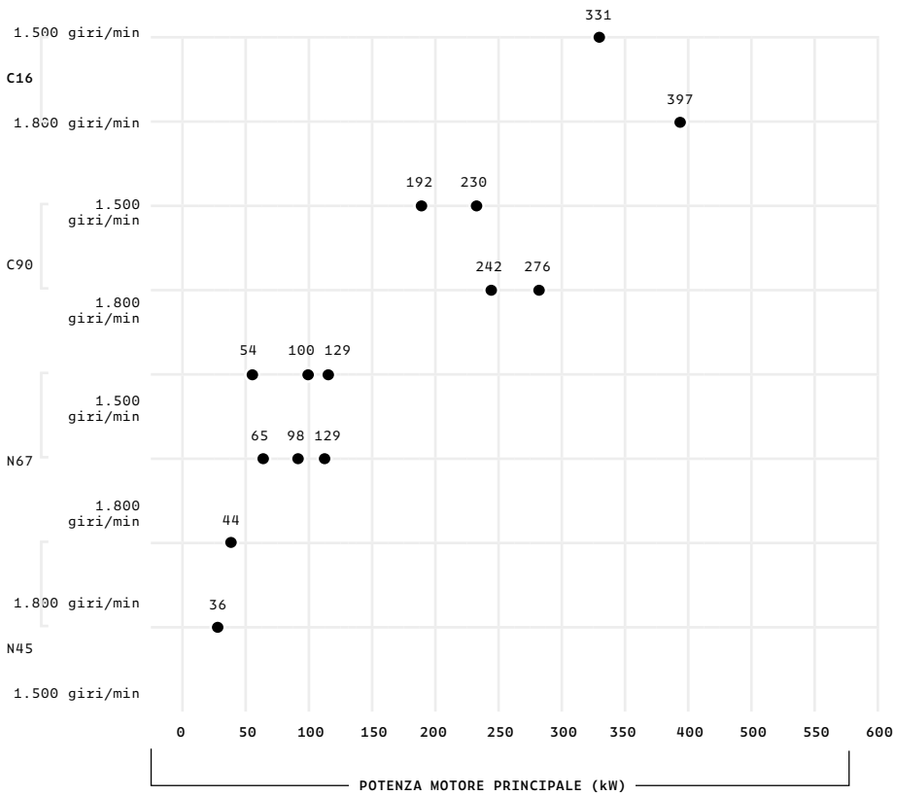
LINE-UP COMMERCIALE 85 ÷ 1.000 CV



* Disponibile con Keel Cooling

Motori marini ausiliari – G-Drive a velocità fissa
Panoramica portfolio

LINE-UP 36 – 331 kW @ 1.500 giri/min | 44 – 397 kW @ 1.800 giri/min



Normative sulle emissioni per le applicazioni marine commerciali

Dove	Regole emissioni	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027
Corsi d'acqua interni UE	Potenza IWV < 300 KW	IWV Stage IIIA		IWV Stage V								
	Potenza IWV ≥ 300 KW	IWV Stage IIIA			IWV Stage V							
Corsi d'acqua interni Regno Unito (Inghilterra, Galles, Scozia, Irlanda del Nord)	GBTA – legislazione finale non ancora pubblicata							Omologazione provvisoria GB richiesta, rilasciata in base a EU IWV Stage V				
Coste UE e navigazione in altura a livello globale (non ECA)	IMO ≥ 130 kW	IMO Marpol Tier2										
Aree ECA: USA (non per imbarcazioni battenti bandiera USA)	IMO ≥ 130 kW	IMO Marpol Tier3										
	IMO ≥ 130 kW in caso di potenza del motore < 750 kW e dimensioni dell'imbarcazione che non consentono l'installazione di un ATS	IMO Marpol Tier2										
Aree ECA: Canada (all'interno delle acque canadesi)	IMO ≥ 130 kW fino a 15 m	IMO Marpol Tier3	IMO Marpol Tier2 – deroga fino alla fine del 2027									
	IMO ≥ 130 kW oltre i 15 m	IMO Marpol Tier3										
Aree ECA: Mare del Nord e Mar Baltico UE	IMO ≥ 130 kW	IMO Marpol Tier2				IMO Marpol Tier3						
USA (imbarcazioni battenti bandiera USA)	EPA < 600 kW	EPA Tier3										
USA (imbarcazioni battenti bandiera USA)	EPA > 600 kW	Permesso temporaneo EPA Tier 3 in 1042.145(k) fino alla fine del MY2023, Disposizioni speciali per alcuni tipi di imbarcazioni 600-1400 kW							EPA Tier4 (processo di esenzione dal Tier 4 dal 2024 in 1042,145(m) da richiedere da parte del costruttore dell'imbarcazione)			
CINA (corsi d'acqua interni e zone costiere)	GB15097		GB Stage 1				GB Stage 2					

Regole sulle emissioni – dettagli:

IWV Stage V = Regolamento (EU) 2016/1628
IMO-Marpol = ALLEGATO VI Codice tecnico 2008
ECA = Area ad emissioni controllate IMO-Marpol
EPA = 40CFR1042
GB Stage2 = GB15097:2016
= Sistema di post-trattamento (ATS) richiesto

L'Organizzazione Marittima Internazionale (IMO) regola le emissioni di gas di scarico dei motori Diesel superiore a 130 kW (174 CV). Sono esclusi i motori impiegati esclusivamente per le applicazioni di emergenza. La normativa IMO Tier III si applica nelle aree ad emissioni controllate di NOx ed è in vigore in Nord America e nel Mar dei Caraibi USA per le imbarcazioni costruite dopo il 1° gennaio 2016.

La Nonroad Mobile Machinery Directive (Direttiva sulle macchine mobili non stradali) regola le emissioni dei gas di scarico dei motori Diesel installati sulle imbarcazioni per la navigazione interna operanti nell'Unione Europea (UE). La Recreational Craft Directive (Direttiva sulle imbarcazioni da diporto) regola le emissioni dei gas di scarico e la rumorosità dei motori installati sulle imbarcazioni da diporto operanti nell'UE.

L'Agenzia per la Protezione dell'Ambiente (EPA) degli Stati Uniti regola le emissioni dei gas di scarico dei motori Diesel installati sulle imbarcazioni marine immatricolate negli USA o battenti bandiera statunitense.

Nella Repubblica Popolare Cinese, lo standard nazionale GB15097 ha lo scopo di prevenire e controllare l'inquinamento dell'aria causato dai motori marini, con l'obiettivo di migliorare la qualità dell'aria. Si applica ai motori marini installati sulle imbarcazioni per la navigazione interna, di piccolo cabotaggio, per l'attraversamento marittimo-fluviale, da canale e navi da pesca.

I Recreational Craft Regulations (Regolamenti sulle imbarcazioni da diporto – RCR) 2017/737 sono leggi del Regno Unito che stabiliscono i requisiti fondamentali per i prodotti prima che vengano lanciati sul mercato o messi in servizio nel Regno Unito, garantendo la loro sicurezza. Tali regolamenti si applicano alle imbarcazioni da diporto, alle moto d'acqua, a determinati motori e componenti specifici.

Il GB Type Approval Scheme (Sistema di omologazione) è il sistema di regolamentazione automobilistica che si applica ai costruttori che intendono commercializzare veicoli e componenti in Gran Bretagna. Stabilisce gli standard di sicurezza e ambientali per nuovi veicoli, componenti ed equipaggiamenti. Si basa sulla legislazione UE adottata al 31 dicembre 2020 e sulla successiva legislazione del Regno Unito che modifica o integra la legislazione UE adottata.

Classificazione dei motori marini

Condizioni di riferimento a pieno carico

Riferimento	**ISO 8665**
Pressione ambiente (kPA):	100
Temperatura ingresso aria (°C):	25
Umidità relativa (%):	30
Densità combustibile (kg/dm^3):	0,835
Potere calorifico combustibile (kJ/kg):	42700
Temperatura combustibile (°C):	40

Velocità variabile Classe di valutazione

		Definizione
A1	Imbarcazioni veloci da diporto a corto raggio	Potenza massima limitata al 10% del tempo d'uso Velocità di crociera a un regime motore <90% della velocità nominale di taratura 300 ore/anno
A2/B1	Imbarcazioni da diporto/commerciali a lungo raggio	Potenza massima limitata al 10% del tempo d'uso Velocità di crociera a un regime motore <90% della velocità nominale di taratura 1000 ore/anno
B	Servizio leggero	Potenza massima limitata al 10% del tempo d'uso Velocità di crociera a un regime motore <90% della velocità nominale di taratura 1500 ore/anno
C	Servizio intermedio	Potenza massima limitata al 25% del tempo d'uso Velocità di crociera a un regime motore <90% della velocità nominale di taratura 3000 ore/anno
D	Servizio continuo	Potenza massima fino al 100% del tempo d'uso Ore/anno illimitate

Velocità fissa Classe di valutazione: Potenza principale (PRP)

Potenza principale conforme a ISO 8528
Ore illimitate all'anno
Massimo fattore medio di carico pari al 70% della potenza nominale oltre le 24 ore di attività.
Sovraccarico +10% (massimo di 1 ora su 12 ore, massimo di 25 ore all'anno)

FPT Industrial Applicazioni marine commerciali Motori di propulsione a velocità variabile

MOTORI A VELOCITÀ VARIABILE

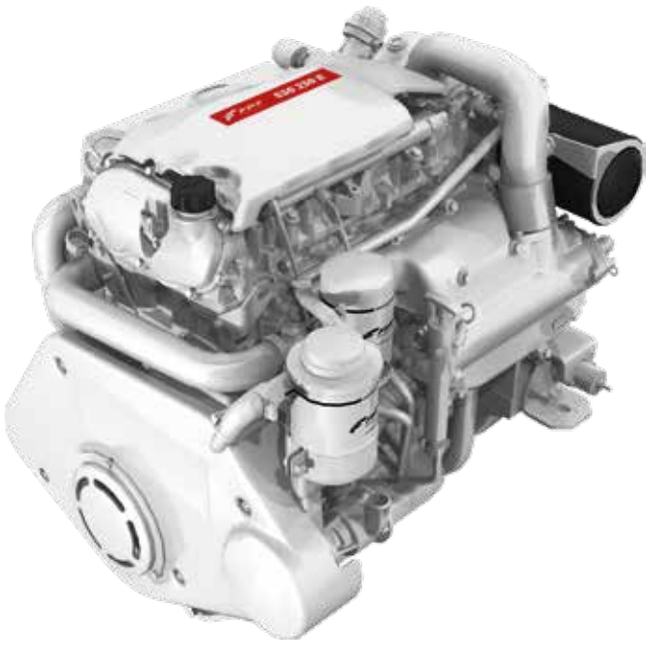
Line-up motori a velocità variabile

Modello di motore	Classe	CV	kW	giri/min	Dimensioni* (L**xWxH) (mm)	Peso a secco (kg)
S30 230 E	B	175,5	129	3.500	780 x 776 x 755	330
S30 230 E	C	115,6	85	3.500	780 x 776 x 755	330
N40 250 E	B1	230	169	2.800	834 x 708 x 772	490
N40 250 E	B	200	147	2.800	834 x 708 x 772	490
N40 250 E***	C	170	125	2.800	834 x 708 x 772	490
N40 250 E***	C	150	110	2.800	834 x 708 x 772	490
N40 250 E***	C	100	74	2.800	834 x 708 x 772	490
N40 250 E***	C	85	63	2.800	834 x 708 x 772	490
N45 100	B	90	66,5	2.800	811 x 700 x 836	450
N45 100	D	85	63	2.800	811 x 700 x 836	450
N60 400 E	B1	370	272	3.000	1.089 x 726 x 789	595
N60 400 E	B	330	242	3.000	1.089 x 726 x 789	595
N60 400 E	C	270	198	3.000	1.089 x 726 x 789	595
N67 150	B	135	99,5	2.800	1.052 x 705 x 910	530
N67 150	D	125	92	2.800	1.052 x 705 x 910	530
N67 220	C	180	132	2.800	1.072 x 749 x 800	605
N67 220	D	150	110	2.800	1.072 x 749 x 800	605
N67 280	B	260	191	2.800	1.072 x 749 x 800	605
N67 280	C	230	169	2.800	1.072 x 749 x 800	605
N67 280	D	180	132	2.500	1.072 x 749 x 800	605
N67 450 N	B1	420	309	3.000	1.088 x 717 x 789	600
N67 450 N	B	370	272	3.000	1.088 x 717 x 789	600
N67 450 N	C	350	257	3.000	1.088 x 717 x 789	600
N67 450 N	D	292	215	2.000	1.088 x 717 x 789	600
N67 450 N***	D	170	125	2.300	1.088 x 717 x 789	600

* Le dimensioni possono variare in base alle dotazioni opzionali del motore.
** Lunghezza al volano.
*** Certificazione IWV Stage V.

Modello di motore	Classe	CV	kW	giri/min	Dimensioni* (L**xWxH) (mm)	Peso a secco (kg)
N67 550	B1	500	368	3200	1089 x 828 x 824	721
N67 550	B	480	353	3200	1089 x 828 x 824	721
N67 570 EVO	B1	530	390	3000	1089 x 828 x 805	721
N67 570 EVO	B	485	357	3000	1089 x 828 x 805	721
C90 410	C	410	301	2000	1289 x 861 x 973	950
C90 410	D	380	279	2000	1289 x 861 x 973	950
C90 410	D	300	220	2000	1289 x 861 x 973	950
C90 410***	D	170	125	2000	1289 x 861 x 973	950
C90 620 E	B1	580	426	2530	1312 x 863 x 973	940
C90 620 E	B1	550	404	2530	1312 x 863 x 973	940
C90 620 E	B	500	368	2530	1312 x 863 x 973	940
C90 620 E	C	450	331	2530	1312 x 863 x 973	940
C90 650 E	B1	605	445	2530	1312 x 863 x 973	940
C16 600	D	600	441	1800	1470 x 1025 x 1169	1.570
C16 600	D	550	404	1800	1470 x 1025 x 1169	1.570
C16 600	D	500	368	1800	1470 x 1025 x 1169	1.570
C16 1000	B1	1.000	735	2300	1470 x 1166 x 1169	1.640
C16 1000	B1	940	691	2450	1470 x 1166 x 1169	1.640
C16 1000	B	900	662	2300	1470 x 1166 x 1169	1.640
C16 1000	C	815	599	2300	1470 x 1166 x 1169	1.640
C16 1000	C	800	588	2300	1470 x 1166 x 1169	1.640
C16 1000	C	800	588	2000	1470 x 1166 x 1169	1.640
C16 1000	C	750	551	2300	1470 x 1166 x 1169	1.640
C16 1000	C	650	478	2300	1470 x 1166 x 1169	1.640
C16 1000	C	815	599	2000	1470 x 1166 x 1169	1.640
C16 1000	C	750	551	2000	1470 x 1166 x 1169	1.640

LA SERIE F1



Modello di motore
S30 (4 cil., 3 l)

Gamma di potenza
Da 115,5 a 175,5 CV
Da 85 a 169 kW

Vantaggi principali

Affidabilità

- Una migliore affidabilità derivata dal motore F1C applicato ai veicoli commerciali leggeri.
- Intervalli di manutenzione migliori della categoria, pari a 600 ore.

Versatilità

- Ampia gamma di accessori e optional disponibili.
- Entrofuoribordo Bravo X disponibile come optional.
- Ideale per applicazioni nel servizio leggero e intermedio.

Compattezza e leggerezza

- Elevata compattezza, facilità di montaggio anche nei vani motore più stretti.

Efficienza

- Elevata efficienza del motore e riduzione di rumorosità e vibrazioni grazie alle tecnologie e ai processi di produzione innovativi.

Standard sulle emissioni

- Omologazioni disponibili.
- Compatibilità con combustibili XTL / HVO (EN 15940).

S30 230 E

Disposizione:	4 cilindri in linea
Cilindrata complessiva (l):	3,0
Potenza massima (kW (CV) @ giri/min):	129 (175,5) @ 3.500
Ciclo termodinamico:	Diesel 4 tempi
Alimentazione aria:	TCA
Valvole per cilindro:	4
Impianto raffreddamento:	Liquido
Direzione di rotazione (guardando il volano):	antioraria
Gestione motore:	elettronica
Sistema di iniezione:	CR

PESI E DIMENSIONI

Dimensioni[1]	(L[2]xWxH) 780 x 776 x 755 mm
Peso a secco	330 kg

[1] Le dimensioni possono variare in base alle dotazioni opzionali del motore
[2] Lunghezza al volano

Classe	kW	CV	giri/ min	g/kWh (Velocità nominale)	IMO II
B	129	175,5	3.500	215	esente
C	85	115,6	3.500	224	esente

Alimentazione aria
TCA Turbocompressore con aftercooler

Sistema di iniezione
CR Common Rail

LA SERIE NEF

Modello di motore	Gamma di potenza	Coppia massima
N40 (4 cil., 3,9 l) N45 (4 cil., 4,5 l) N60 (6 cil., 5,9 l) N67 (6 cil., 6,7 l)	Da 85 a 530 CV Da 63 a 390 kW	Fino a 1.580 Nm

Vantaggi principali

Prestazioni

- L'N67 offre la densità di potenza migliore della categoria, con livelli minimi di consumo di carburante ed emissioni di gas di scarico.
- L'N67 ha una risposta rapida della coppia.

Efficienza

- Consumi migliori della categoria per applicazioni nel servizio leggero.
- Elevata efficienza del motore e riduzione di rumorosità e vibrazioni grazie alle tecnologie e ai processi di produzione innovativi.

Standard sulle emissioni

- Omologazioni disponibili.
- Più rispetto per l'ambiente, grazie alla conformità con le normative più stringenti in materia di emissioni.
- Compatibilità con combustibili XTL / HVO (EN 15940) – solo per motori elettronici.

Affidabilità

- Intervalli di manutenzione migliori della categoria, fino a 600 ore.
- Affidabilità comprovata derivata dal motore di base, utilizzato in centinaia di migliaia di applicazioni on-Road e off-Road installate ogni anno.
- Sia il motore di base che la marinizzazione sono realizzati da FPT Industrial.
- Riduzione dei costi operativi e di manutenzione.

Versatilità

- Ampia gamma di accessori e optional disponibili.
- Disponibile nelle configurazioni con scambiatore di calore e sistema keel cooling.
- Flessibilità d'uso per varie applicazioni marine.
- Disponibile con iniezione meccanica diretta o in versione elettronica common rail.

N40 250 E

Disposizione:	4 cilindri in linea
Cilindrata complessiva (l):	3,9
Potenza massima (kW (CV) @ giri/min):	169 (230) @ 2.800
Ciclo termodinamico:	Diesel 4 tempi
Alimentazione aria:	TCA
Valvole per cilindro:	4
Impianto raffreddamento:	Liquido
Direzione di rotazione (guardando il volano):	antioraria
Gestione motore:	elettronica
Sistema di iniezione:	CR

PESI E DIMENSIONI

Dimensioni[1]	(L**xWxH) 834 x 708 x 772 mm
Peso a secco	490 kg

[1] Le dimensioni possono variare in base alle dotazioni opzionali del motore
[2] Lunghezza al volano

Classe	kW	CV	giri/ min	g/kWh (Velocità nominale)	IMO II	IWV Stage V| GBTA
B1*	169	230	2.800	217	●	–
B*	147	200	2.800	214	–	–
C*	125	170	2.800	233	esente	●
C*	110	150	2.800	241	esente	●
C	74	100	2.800	261	esente	●
C*	63	85	2.800	271	esente	●

Alimentazione aria
TCA Turbocompressore con aftercooler

Sistema di iniezione
CR Common Rail

N45 100

Disposizione:	4 cilindri in linea
Cilindrata complessiva (l):	4,5
Potenza massima (kW (CV) @ giri/min):	66,5 (90) @ 2.800
Ciclo termodinamico:	Diesel 4 tempi
Alimentazione aria:	NA
Valvole per cilindro:	2
Impianto raffreddamento:	Liquido
Direzione di rotazione (guardando il volano):	antioraria
Gestione motore:	meccanica
Sistema di iniezione:	M

PESI E DIMENSIONI

Dimensioni[1]	(L[2]xWxH) 811 x 700 x 836 mm
Peso a secco	450 kg

[1] Le dimensioni possono variare in base alle dotazioni opzionali del motore
[2] Lunghezza al volano

Classe	kW	CV	giri/ min	g/kWh (Velocità nominale)	IMO II
B*	66,5	90	2.800	260	esente
D*	63	85	2.800	260	esente

Alimentazione aria
NA Ad aspirazione naturale

Sistema di iniezione
M Meccanico

N60 400 E

Disposizione:	6 cilindri in linea
Cilindrata complessiva (l):	5,9
Potenza massima (kW (CV) @ giri/min):	272 (370) @ 3.000
Ciclo termodinamico:	Diesel 4 tempi
Alimentazione aria:	TCA
Valvole per cilindro:	4
Impianto raffreddamento:	Liquido
Direzione di rotazione (guardando il volano):	antioraria
Gestione motore:	elettronica
Sistema di iniezione:	CR

PESI E DIMENSIONI

Dimensioni[1]	(L[2]xWxH) 1.089 x 726 x 789 mm
Peso a secco	595 kg

[1] Le dimensioni possono variare in base alle dotazioni opzionali del motore
[2] Lunghezza al volano

Classe	kW	CV	giri/ min	g/kWh (Velocità nominale)	IMO II
B1	272	370	3.000	227	●
B	242	330	3.000	225	●
C	198	270	3.000	224	●

Alimentazione aria
TCA Turbocompressore con aftercooler

Sistema di iniezione
CR Common Rail

N67 150

Disposizione:	6 cilindri in linea
Cilindrata complessiva (l):	6,7
Potenza massima (kW (CV) @ giri/min):	99,5 (135) @ 2.800
Ciclo termodinamico:	Diesel 4 tempi
Alimentazione aria:	NA
Valvole per cilindro:	2
Impianto raffreddamento:	Liquido
Direzione di rotazione (guardando il volano):	antioraria
Gestione motore:	meccanica
Sistema di iniezione:	M

PESI E DIMENSIONI

Dimensioni[1]	(L[2]xWxH) 1.052 x 705 x 910 mm
Peso a secco	530 kg

[1] Le dimensioni possono variare in base alle dotazioni opzionali del motore
[2] Lunghezza al volano

Classe	kW	CV	giri/ min	g/kWh (Velocità nominale)	IMO II
B*	99,5	135	2.800	255	esente
D*	92	125	2.800	257	esente

Alimentazione aria
NA Ad aspirazione naturale

Sistema di iniezione
M Meccanico

N67 220

Disposizione:	6 cilindri in linea
Cilindrata complessiva (l):	6,7
Potenza massima (kW (CV) @ giri/min):	132 (180) @ 2.800
Ciclo termodinamico:	Diesel 4 tempi
Alimentazione aria:	TC
Valvole per cilindro:	2
Impianto raffreddamento:	Liquido
Direzione di rotazione (guardando il volano):	antioraria
Gestione motore:	meccanica
Sistema di iniezione:	M

PESI E DIMENSIONI

Dimensioni[1]	(L[2]xWxH) 1.072 x 749 x 800 mm
Peso a secco	605 kg

[1] Le dimensioni possono variare in base alle dotazioni opzionali del motore
[2] Lunghezza al volano

Classe	kW	CV	giri/ min	g/kWh (Velocità nominale)	IMO II
C	132	180	2.800	237	-
D	110	150	2.800	238	esente

Alimentazione aria
TC Turbocompressore

Sistema di iniezione
M Meccanico

N67 280

Disposizione:	6 cilindri in linea
Cilindrata complessiva (l):	6,7
Potenza massima (kW (CV) @ giri/min):	191 (260) @ 2.800
Ciclo termodinamico:	Diesel 4 tempi
Alimentazione aria:	TCA
Valvole per cilindro:	2
Impianto raffreddamento:	Liquido
Direzione di rotazione (guardando il volano):	antioraria
Gestione motore:	meccanica
Sistema di iniezione:	M

PESI E DIMENSIONI

Dimensioni[1]	(L[2]xWxH) 1.072 x 749 x 800 mm
Peso a secco	605 kg

[1] Le dimensioni possono variare in base alle dotazioni opzionali del motore
[2] Lunghezza al volano

Classe	kW	CV	giri/ min	g/kWh (Velocità nominale)	IMO II
B*	191	260	2.800	231	●*
C*	169	230	2.800	233	●*
D*	132	180	2.500	221	●*

* Versione Keel cooling disponibile

Alimentazione aria
TCA Turbocompressore con aftercooler

Sistema di iniezione
M Meccanico

N67 450 N

Disposizione:	6 cilindri in linea
Cilindrata complessiva (l):	6,7
Potenza massima (kW (CV) @ giri/min):	309 (420) @ 3.000
Ciclo termodinamico:	Diesel 4 tempi
Alimentazione aria:	TCA
Valvole per cilindro:	4
Impianto raffreddamento:	Liquido
Direzione di rotazione (guardando il volano):	antioraria
Gestione motore:	elettronica
Sistema di iniezione:	CR

PESI E DIMENSIONI

Dimensioni[1]	(L[2]xWxH) 1.088 x 717 x 789 mm
Peso a secco	600 kg

[1] Le dimensioni possono variare in base alle dotazioni opzionali del motore
[2] Lunghezza al volano

Classe	kW	CV	giri/ min	g/kWh (Velocità nominale)	IMO II	EPA Tier 3 Commerciale	China GB II (GB15097-2016)	IWV Stage V | GBTA
B1*	309	420	3.000	228	●*	●*	●	–
B*	272	370	3.000	227	●*	●*	●	–
C*	257	350	3.000	225	●*	●*	●	–
D*	215	292	2.000	–	●*	●*	–	–
D*	125	170	2.300	234	esente	–	–	●*

* Versione Keel cooling disponibile

Alimentazione aria
TCA Turbocompressore con aftercooler

Sistema di iniezione
CR Common Rail

N67 550

Disposizione:	6 cilindri in linea
Cilindrata complessiva (l):	6,7
Potenza massima (kW (CV) @ giri/min):	368 (500) @ 3.200
Ciclo termodinamico:	Diesel 4 tempi
Alimentazione aria:	TCA
Valvole per cilindro:	4
Impianto raffreddamento:	Liquido
Direzione di rotazione (guardando il volano):	antioraria
Gestione motore:	elettronica
Sistema di iniezione:	CR

PESI E DIMENSIONI

Dimensioni[1]	(L[2]xWxH) 1.089 x 828 x 824 mm
Peso a secco	721 kg

[1] Le dimensioni possono variare in base alle dotazioni opzionali del motore
[2] Lunghezza al volano

Classe	kW	CV	giri/ min	g/kWh (Velocità nominale)	IMO II	EPA Tier 3 commercia-le	China GB II (GB15097-2016)
B1	368	500	3.200	231	●	●	●
B	353	480	3.200	238	●	●	●

Alimentazione aria
TCA Turbocompressore con aftercooler

Sistema di iniezione
CR Common Rail

N67 570 EVO

Disposizione:	6 cilindri in linea
Cilindrata complessiva (l):	6,7
Potenza massima (kW (CV) @ giri/min):	390 (530) @ 3.000
Ciclo termodinamico:	Diesel 4 tempi
Alimentazione aria:	TCA
Valvole per cilindro:	4
Impianto raffreddamento:	liquido
Direzione di rotazione (guardando il volano):	antioraria
Gestione motore:	elettronica
Sistema di iniezione:	CR

PESI E DIMENSIONI

Dimensioni[1]	(L[2]xWxH) 1.089 x 828 x 805 mm
Peso a secco	721 kg

[1] Le dimensioni possono variare in base alle dotazioni opzionali del motore
[2] Lunghezza al volano

Classe	kW	CV	giri/ min	g/kWh (Velocità nominale)	IMO II	EPA Tier 3 commerciale
B1*	390	530	3.000	225	●*	●*
B*	357	485	3.000	222	●*	●*

* Versione Keel cooling disponibile

Alimentazione aria
TCA Turbocompressore con aftercooler

Sistema di iniezione
CR Common Rail

LA SERIE CURSOR

Modello di motore
C90 (6 cil., 8,7 l)
C16 (6 cil., 15,9 l)

Gamma di potenza
Da 170 a 1.000 CV
Da 125 a 735 kW

Coppia massima
Fino a 3.510 Nm

Vantaggi principali

Prestazioni

- Prestazioni al massimo della categoria per quanto riguarda potenza massima e risposta rapida della coppia nelle applicazioni commerciali.
- Il CURSOR 9 offre la potenza massima migliore della categoria.
- Il CURSOR 16 è il vincitore del Guinness World Record come motore diesel più veloce in acqua (277,5 km/h).

Efficienza

- Il CURSOR 9 offre i consumi migliori della categoria per applicazioni nel servizio leggero.
- Consumi ridotti rispetto alla diretta concorrenza.

Standard sulle emissioni

- Omologazioni disponibili.
- Compatibilità con combustibili XTL / HVO (EN 15940).

Affidabilità

- Intervalli di manutenzione migliori della categoria, fino a 600 ore.
- Sia il motore di base che la marinizzazione sono realizzati da FPT Industrial.
- Riduzione dei costi operativi e di manutenzione.

Versatilità

- Ampia gamma di accessori e optional disponibili.
- Disponibile nelle configurazioni con scambiatore di calore e sistema keel cooling.

Compattezza e leggerezza

- Il CURSOR 9 è il più leggero della sua categoria.
- Il CURSOR 16 offre la compattezza e la leggerezza di un 13 l con la durata di un 16 l. -13% più leggero della media dei concorrenti da 16 l nella gamma commerciale.

C90 410

Disposizione:	6 cilindri in linea
Cilindrata complessiva (l):	8,7
Potenza max. (kW (CV) @ giri/min):	301 (410) @ 2.000
Ciclo termodinamico:	Diesel 4 tempi
Alimentazione aria:	TCA
Valvole per cilindro:	4
Impianto raffreddamento:	Liquido
Direzione di rotazione (guardando il volano):	antioraria
Gestione motore:	elettronica
Sistema di iniezione:	CR

PESI E DIMENSIONI

Dimensioni[1]	(L[2]xWxH) 1.289 x 861 x 973 mm
Peso a secco	950 Kg

[1] Le dimensioni possono variare in base alle dotazioni opzionali del motore
[2] Lunghezza al volano

Classe	kW	CV	giri/ min	g/kWh (Velocità nominale)	IMO II	EPA Tier 3 commerciale	China GB II (GB15097-2016)	IWV Stage V | GBTA
C*	301	410	2.000	232	●	●*	●	-
D*	279	380	2.000	222	●	●*	●	-
D*	220	300	2.000	220	●*	●*	●	-
D*	125	170	2.000	256	esente	-	-	●

* Versione Keel cooling disponibile

Alimentazione aria
TCA Turbocompressore con aftercooler

Sistema di iniezione
CR Common Rail

C90 620 E

Disposizione:	6 cilindri in linea
Cilindrata complessiva (l):	8,7
Potenza massima (kW (CV) @ giri/min):	447 (608) @ 2.530
Ciclo termodinamico:	Diesel 4 tempi
Alimentazione aria:	TCA
Valvole per cilindro:	4
Impianto raffreddamento:	Liquido
Direzione di rotazione (guardando il volano):	antioraria
Gestione motore:	elettronica
Sistema di iniezione:	CR

PESI E DIMENSIONI

Dimensioni[1]	(L[2]xWxH) 1.312 x 863 x 973 mm
Peso a secco	940 kg

[1] Le dimensioni possono variare in base alle dotazioni opzionali del motore
[2] Lunghezza al volano

Classe	kW	CV	giri/ min	g/kWh (Velocità nominale)	IMO II	EPA Tier 3 Commerciale	China GB II (GB15097-2016)
B1	426	580	2.530	225	●	●	-
B1	404	550	2.530	224	●	●	●
B	368	500	2.530	228	●	●	●
C	331	450	2.530	228	●	●	●

Alimentazione aria
TCA Turbocompressore con aftercooler

Sistema di iniezione
CR Common Rail

C90 650 E

Disposizione:	6 cilindri in linea
Cilindrata complessiva (l):	8,7
Potenza massima (kW (CV) @ giri/min):	445 (605) @ 2.530
Ciclo termodinamico:	Diesel 4 tempi
Alimentazione aria:	TCA
Valvole per cilindro:	4
Impianto raffreddamento:	Liquido
Direzione di rotazione (guardando il volano):	antioraria
Gestione motore:	elettronica
Sistema di iniezione:	CR

PESI E DIMENSIONI

Dimensioni[1]	(L[2]xWxH) 1.312 x 863 x 973 mm
Peso a secco	940 kg

[1] Le dimensioni possono variare in base alle dotazioni opzionali del motore
[2] Lunghezza al volano

Classe	kW	CV	giri/ min	g/kWh (Velocità nominale)	IMO II	EPA Tier 3 Commerciale	China GB II (GB15097-2016)
B1*	445	605	2.530	232	●*	●*	-

* Versione Keel cooling disponibile

Alimentazione aria
TCA Turbocompressore con aftercooler

Sistema di iniezione
CR Common Rail

C16 600

Disposizione:	6 cilindri in linea
Cilindrata complessiva (l):	15,9
Potenza max. continua (kW (CV) @ giri/min):	441 (600) @ 1.800
Ciclo termodinamico:	Diesel 4 tempi
Alimentazione aria:	TCA
Valvole per cilindro:	4
Impianto raffreddamento:	Liquido
Direzione di rotazione (guardando il volano):	antioraria
Gestione motore:	elettronica
Sistema di iniezione:	CR

PESI E DIMENSIONI

Dimensioni[1]	(L[2]xWxH) 1.470 x 1.025 x 1.169 mm
Peso a secco	1.570 kg

[1] Le dimensioni possono variare in base alle dotazioni opzionali del motore
[2] Lunghezza al volano

Classe	kW	CV	giri/ min	g/kWh (Velocità nominale)	IMO II	EPA Tier 3 commerciale	China GB II (GB15097-2016)
D*	441	600	1.800	212	●*	●*	●
D*	404	550	1.800	217	●*	●*	●
D*	368	500	1.800	217	●*	●*	●

* Versione Keel cooling disponibile

Alimentazione aria
TCA Turbocompressore con aftercooler

Sistema di iniezione
CR Common Rail

C16 1000

Disposizione:	6 cilindri in linea
Cilindrata complessiva (l):	15,9
Potenza massima (kW (CV) @ giri/min):	735 (1.000) @ 2.300
Ciclo termodinamico:	Diesel 4 tempi
Alimentazione aria:	TCA
Valvole per cilindro:	4
Impianto raffreddamento:	liquido
Direzione di rotazione (guardando il volano):	antioraria
Gestione motore:	elettronica
Sistema di iniezione:	CR

PESI E DIMENSIONI

Dimensioni[1]	(L^2xWxH) 1.470 x 1.166 x 1.169 mm
Peso a secco	1.640 kg

[1] Le dimensioni possono variare in base alle dotazioni opzionali del motore
[2] Lunghezza al volano

Classe	kW	CV	giri/ min	g/kWh (Velocità nominale)	IMO II	EPA Tier 3 commerciale	China GB II (GB15097-2016)
B1	735	1.000	2.300	228	●	-	●
B1	691	940	2.450	234	●	-	-
B	662	900	2.300	231	●	-	●
C*	599	815	2.300	220	●*	-	●
C*	599	815	2.000	222	●*	-	-
C*	588	800	2.300	233	●*	●*	-
C*	588	800	2.000	224	●*	●*	-
C*	551	750	2.300	219	●*	●*	●
C*	551	750	2.000	222	●*	●*	-
C*	478	650	2.300	241	●*	●*	●

* Versione Keel cooling disponibile

Alimentazione aria
TCA Turbocompressore con aftercooler

Sistema di iniezione
CR Common Rail

FPT Industrial Applicazioni marine commerciali Motori ausiliari a velocità fissa

MOTORI AUSILIARI A VELOCITÀ FISSA

LINE-UP MOTORI AUSILIARI A VELOCITÀ FISSA

La gamma di motori marini ausiliari a velocità fissa (G-Drive) di FPT Industrial offre una serie di soluzioni affidabili per i generatori di potenza di bordo, in modo da alimentare e rispondere alle necessità dei servizi di bordo per applicazioni commerciali e da diporto.

Disponibili nelle versioni da 50 e 60 Hz, i motori G-Drive a velocità fissa sono stati sviluppati per operare in sinergia con la gamma di motori marini di FPT Industrial, con potenze che consentono fino al 10% di sovraccarico, secondo la potenza principale come da standard ISO 8528.

Il lungo elenco di opzioni disponibili consente di soddisfare le più svariate esigenze, tra cui attuatori della pompa combustibile (GAC) per motori meccanici e centraline di comando della velocità elettroniche sia per motori meccanici che elettronici.

Omologazioni disponibili su richiesta.

Modello di motore	Valutazioni di potenza principale [kWm]	Potenza nominale [giri/min]	Consumo carburante Nominale L/h (Gal/h)	Emissioni
N45 100	36	1.500	9,8 (2,6)	IMO esente
N45 100	44	1.800	12,0 (3,2)	IMO esente
N67 150	54	1.500	14,7 (3,9)	IMO esente
N67 150	65	1.800	17,7 (4,7)	IMO esente
N67 280	100	1.500	25,6 (6,8)	IMO esente
N67 280	98	1.800	25,0 (6,6)	IMO esente
N67 450 N	129	1.500	32,0 (8,0)	IMO esente Stage V
N67 450 N	129	1.800	32,2 (8,0)	IMO esente Stage V
C90 410	192	1.500	50,6 (13,4)	IMO II
C90 410	230	1.500	61,0 (16,0)	IMO II
C90 410	242	1.800	64,1 (16,9)	IMO II
C90 410	276	1.800	75,0 (20,1)	IMO II
C16 600	331	1.500	87,0 (23,0)	IMO II, China GB II
C16 600	397	1.800	105,0 (28,0)	IMO II,China GB II, EPA Tier III

FPT Industrial Applicazioni marine commerciali Optional motore e sistema di comando e monitoraggio integrato

OPTIONAL MOTORE E SISTEMA DI COMANDO E MONITORAGGIO INTEGRATO

MOTORI MARINI - OPTIONAL

FPT Industrial offre un'ampia gamma di optional per completare il tuo motore:

Supporti elastici

Impianto elettrico
- Configurazione elettrica 12 V o 24 V
- Impianto elettrico con terminali isolati
- Alternatori a potenza maggiorata

PTO
- PTO anteriore
- PTO posteriore

Monitoraggio e comando
- Calibri e sensori
- Pannelli digitali e analogici
- Joystick e leve dell'acceleratore elettroniche
- Panelli multifunzione
- Tubazioni di scarico a umido/secco
- Cambi
- Certificazione del motore per le emissioni e omologazioni di classe con varie società di classificazione

Contatta il tuo distributore locale usando il nostro locator sul sito fptindustrial.com per ottenere maggiori informazioni.

RED HORIZON

Caratteristiche principali

Red Horizon è il sistema elettronico di comando e monitoraggio integrato per applicazioni marine di FPT Industrial sviluppato in collaborazione con ZF e Simrad Yachting, un marchio Navico Group.

Progettato per connettere alla perfezione pilota e motore, Red Horizon è una combinazione di contenuti high-tech e stile che si traduce in performance senza pari, manovrabilità e attracco eccellenti.

Caratterizzato da un mix sapiente e inimitabile di stile e contenuti high-tech, Red Horizon garantisce:

- Controllo completo e massima sicurezza durante la navigazione.
- Comfort di guida ottimale.
- Facilità di manovra e attracco.

Sistemi di comando e monitoraggio

FPT Industrial migliora la propulsione e la manovrabilità nelle applicazioni marine con un sistema integrato che combina i collaudati comandi elettronici della propulsione SmartCommand e i sistemi di manovra JMS di ZF con i nostri motori common rail.

Questo sofisticato sistema dà priorità all'esperienza utente, con comandi intuitivi a portata dell'operatore.

I display multifunzione personalizzati, basati sulla tecnologia Simrad, permettono di monitorare al meglio il motore, fornendo una panoramica completa sul funzionamento dell'imbarcazione tramite una perfetta integrazione con vari dispositivi di bordo.

SISTEMI DI MONITORAGGIO FPT Industrial
Caratteristiche principali

- Basato sulla tecnologia Simrad, il display multifunzione (MFD) della serie NSX è stato personalizzato per combinarsi alla perfezione con i motori marini common rail di FPT Industrial. Oltre alla visualizzazione di monitoraggio del motore, i pannelli NSX offrono molte più funzionalità, grazie alla potenziale integrazione con numerosi dispositivi per imbarcazioni:
  - Radar
  - Autopilot
  - Telecamera/termocamera
  - Ecoscandaglio
  - Statistiche dei dati di viaggio
  - Controllo audio
- I display da **7", 9" e 12"** sono disponibili con tecnologia SolarMax HD IPS ottimizzata per la visione da ogni angolo e in piena luce solare. Le loro dimensioni consentono di sfruttare al meglio lo spazio del cruscotto e dello schermo, permettendo di posizionare display più grandi anche nei punti più ristretti e con opzioni semplici e interessanti per il montaggio.
- La Companion app **Simrad** è disponibile per l'accesso a dati marini, manuale d'uso e informazioni da qualsiasi luogo. È compatibile con smartphone e tablet ed è disponibile per Android e iOS.
- **Compatibilità:**
  - Famiglia NEF: N40, N60, N67 450 N, N67 550, N67 570 EVO
  - Famiglia Cursor: C90 170, C90 410, C90 650 E, C90 620 E, C90 650 EVO, C16 600, C16 1000

SISTEMA DI COMANDO PREMIUM FPT Industrial
Caratteristiche principali

- FPT Industrial perfeziona i sistemi di comando tramite l'integrazione dei comandi elettronici avanzati della propulsione (SmartCommand) e dei sistemi di manovra (JMS) di ZF, progettati appositamente per lavorare senza problemi con i nostri motori. Ciò garantisce livelli ottimali in termini di prestazioni ed efficienza. I comandi Premium di FPT Industrial, dotati dell'innovativa e compatta unità di controllo 5200, integrano la più recente tecnologia CAN bus. L'intuitiva configurazione migliora il comfort e la sicurezza tramite diverse modalità di controllo.

- Gli **indicatori visivi** sull'unità di controllo aiutano a individuare facilmente la posizione neutra di arresto; i LED a 2 colori indicano quale unità di controllo è operativa e se la corrispondente trasmissione è innestata.

- I comandi Premium di FPT Industrial offrono funzionalità speciali personalizzabili per ottimizzare la manovrabilità in fase di ormeggio e trolling. Le modalità di controllo avanzato comprendono:

  ✓ **CRUISE**
  ✓ **EASIDOCK**
  ✓ **AUTOTROLL**
  ✓ **WARM UP**
  ✓ **ONE LEVER**

JOYSTICK PREMIUM FPT Industrial
Caratteristiche principali

- FPT Industrial adotta i sistemi di manovra (JMS) di ZF, specificatamente calibrati per i nostri motori, per prestazioni ottimali di sistema e motore e un funzionamento efficiente dell'imbarcazione. Il joystick Premium di FPT Industrial permette di controllare **l'imbarcazione in modo semplice e intuitivo** durante le manovre, in modo che i capitani possano affrontare anche le situazioni di ormeggio più complesse in semplicità e senza problemi.

- Le unità di controllo standard possono rendere le manovre come lo spostamento laterale verso la banchina, la rotazione a 360° sul posto e il controllo dell'imbarcazione a basse velocità una vera impresa. Tuttavia, con il joystick Premium di FPT Industrial, sarà possibile svolgere queste complesse operazioni con la massima tranquillità.

- Il sistema controlla anche l'accelerazione dei motori e cambia velocità con valvole di trolling a controllo automatico, fornendo la velocità precisa e la reattività necessarie **per eseguire manovre fluide e ormeggi semplici anche in spazi stretti.**

- Grazie al compasso elettronico integrato, il joystick Premium di FPT Industrial **mantiene in movimento l'imbarcazione nella direzione selezionata.**

- Pronto per lavorare con un **kit iAnchor aggiuntivo, per mantenere automaticamente la posizione dell'imbarcazione** controvento e controcorrente.

Siamo alimentati dall'innovazione costante. Aumentiamo i vantaggi per gli utenti finali e creiamo valore nei settori in cui operiamo.

TU CHIEDI IL MEGLIO. NOI LO REALIZZIAMO.

Con un mercato sempre più competitivo, è fondamentale avere partner affidabili.

Collaboriamo con te fianco a fianco per fornirti soluzioni su misura, sfruttando al massimo le prestazioni del motore e la sua durabilità. Ci impegniamo a fare tutto il possibile per supportate te e la tua azienda.

Garanzia estesa.
Ogni giorno al tuo fianco per soddisfare le tue esigenze.

Oltre alla garanzia di base, è possibile richiedere il programma di garanzia estesa, che include tutti i ricambi originali necessari di FPT Industrial e le riparazioni effettuate da tecnici altamente qualificati.

Con la garanzia estesa di FPT Industrial potrai:

- Usufruire di un'offerta personalizzabile in base alle tue esigenze.
- Evitare costi di riparazioni imprevisti durante il tuo periodo operativo scelto, con la trasparenza delle garanzie sul prodotto di FPT Industrial.
- Ricevere interventi di assistenza eseguiti da tecnici qualificati FPT Industrial.
- Avere un prodotto con prestazioni sempre ottimali, grazie ai ricambi originali FPT Industrial.

Il nostro programma di garanzia estesa FPT Industrial è realizzato con l'obiettivo di assisterti meglio nelle tue attività quotidiane. Puoi personalizzarlo in base alle tue esigenze ed estenderlo fino ad un massimo di cinque anni. Per chiedere un preventivo, contatta il tuo concessionario FPT Industrial di riferimento.

	ORE DI ESERCIZIO	COPERTURA	DURATA
	Limite massimo in funzione della valutazione ☐ Commerciale, servizio leggero, fino a 7.500 ore ☐ Commerciale, servizio intermedio e continuo, fino a 10.000 ore	☐ **BRONZO** Solo principali componenti del motore* ☐ **ARGENTO** Intero motore	☐ Fino a 5 anni

* Elenco dei componenti principali: testata cilindri; blocco cilindri; albero motore; albero a camme; biella; pistoni; ingranaggi; volano; alloggiamento volano; pompa dell'olio; collettore di scarico; centralina.

Assistenza proattiva.
Il tuo collegamento diretto con la sala di comando.

Garantire prestazioni ottimali e un funzionamento senza problemi del motore non è mai stato più semplice, grazie ai nostri sistemi telematici che si prendono cura di te. Installando il kit telematico sul tuo motore consentirai alla sala di comando di FPT Industrial di analizzare i dati del motore in tempo reale. Tramite questo sistema avanzato, potremo individuare immediatamente le azioni da intraprendere per massimizzare le prestazioni della tua imbarcazione.

Il nostro team dedicato è sempre pronto ad assisterti e a supportarti. Con questo approccio proattivo possiamo affrontare qualsiasi potenziale problema, garantendo il funzionamento al top del tuo motore.

Prova il comfort di prestazioni del motore ottimizzate e la tranquillità offerta dal nostro stretto monitoraggio e supporto.

- Monitoraggio dello stato del motore.
- Massimizza i tempi di operatività grazie all'attivazione immediata del Service Point locale di FPT Industrial, che viene informato in anticipo dei problemi prima di lasciare l'officina, con il supporto della pre-diagnosi a distanza.
- Diagnostica motore e riparazione basati sul know-how e l'esperienza tecnica e sul campo di FPT Industrial.
- Monitoraggio delle prestazioni di imbarcazioni personali o di flotte in tempo reale, con report periodici personalizzati in base alla tua missione.
- Riduzione del Costo Totale di Esercizio (TCO) tramite l'ottimizzazione delle prestazioni del motore, dei consumi e la riduzione fino al 60% dei tempi di fermo per manutenzione e riparazione.

Ricambi originali.
Originali è meglio.

I nostri ricambi originali sono prodotti seguendo le stesse rigorose procedure e con gli stessi materiali di alta qualità utilizzati per i motori FPT Industrial. Offrono:

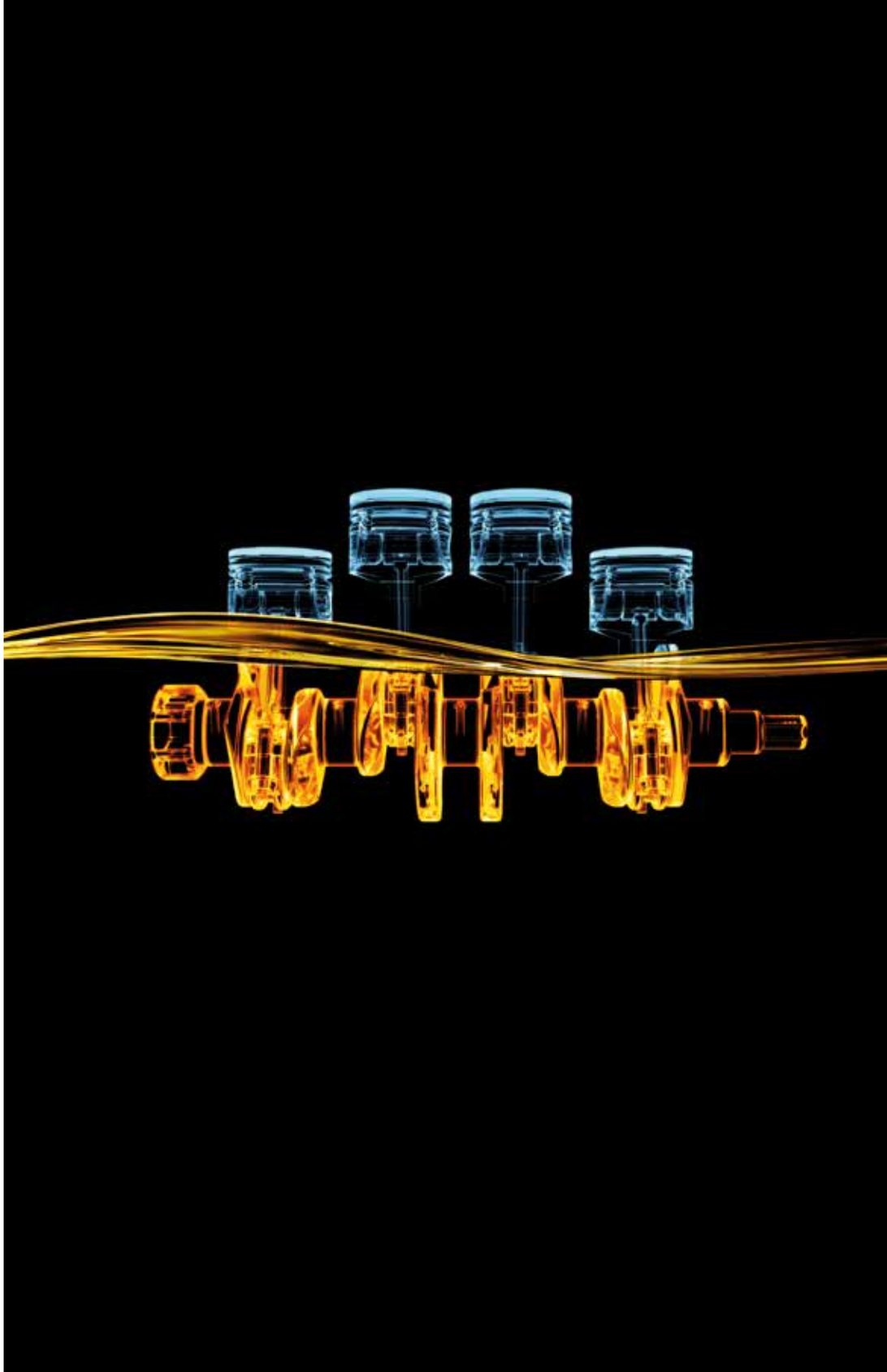
- **Totale compatibilità:** perfettamente adatti al tuo motore.
- **Durata ottimizzata:** eccezionale durata senza compromettere le prestazioni del motore.
- **Funzionamento garantito:** per una potenza ottimale del motore.

Scegliendo i ricambi originali FPT Industrial, manterrai il tuo motore in condizioni perfette, come nuovo di fabbrica, massimizzandone potenza e operatività.
La nostra rete di officine autorizzate dispone di tecnici altamente qualificati, sempre pronti ad assisterti in modo competente per massimizzare l'efficienza del tuo motore.

La combinazione perfetta.

Gli oli motore originali FPT Industrial sono pensati appositamente per le missioni dei clienti. Sviluppati per garantire prestazioni eccezionali in qualunque condizione, i nostri lubrificanti offrono:

- **Migliore protezione e durata:** durata del motore estesa e tempi di fermo ridotti, con una migliore resistenza all'usura.
- **Massima operatività ed efficienza nei consumi:** il nostro principale obiettivo è mantenere il tuo motore in perfette condizioni. I fluidi FPT Industrial sono stati studiati per garantire il massimo livello di pulizia, protezione ed efficienza. Tutto ciò si traduce in:
  - +87% di pistoni più puliti e +68% di migliore protezione dell'anello superiore.
  - +41% di protezione dei cilindri dall'usura.
  - +20% di miglioramento del trattamento della fuliggine e del controllo dei liquami.
  - -20% sul Costo Totale di Esercizio (TCO).
  - Consumi ridotti di olio e carburante per un futuro più sostenibile.C16 600, C16 1000



Hai bisogno di aiuto?
Siamo qui per te.

Perché tu non ti fermi mai e nemmeno noi. Il nostro centro di assistenza clienti è attivo 24 ore su 24, 7 giorni su 7, per assisterti e attivare la nostra rete di assistenza locale.

Per qualsiasi problema o necessità, il nostro servizio di assistenza tecnica specializzata è pronto a supportarti in qualsiasi momento e ovunque.

Se ti serve un supporto tecnico o assistenza in loco, puoi sempre affidarti a più di 70 concessionari della rete globale e più di 900 punti di assistenza.

Scopri la nostra rete globale di concessionari:

Tutte le immagini, i disegni, le illustrazioni e descrizioni presenti in questo documento sono basati sulle informazioni di prodotto a disposizione di FPT Industrial al momento della stampa (30/11/2024). Alcune gamme di motori potrebbero riferirsi a configurazioni specifiche per un mercato e, di conseguenza, potrebbero non essere presenti né essere in vendita in tutti gli altri mercati. I colori presenti in questo documento potrebbero risultare diversi dagli originali. FPT Industrial si riserva il diritto di introdurre, in qualsiasi momento e senza preavviso, modifiche ai progetti, ai materiali, ai componenti e/o alle specifiche tecniche.

NOTE

FPT Industrial S.p.A. Via Puglia 15, 10156 Torino, Italia fptindustrial.com