



MARÍTIMOS
PARA
EMBARCACIONES
COMERCIALES

**Our efficiency.
Your edge.**



MARÍTIMOS
PARA
EMBARCACIONES
COMERCIALES

**Our efficiency.
Your edge.**

Índice

Introducción	4
La serie S30	20
La serie NEF	26
La serie CURSOR	42
Auxiliares de velocidad constante	52
Opciones para motores marinos	54
Red Horizon	56
Servicio de atención al cliente	62

ACERCA DE FPT INDUSTRIAL

FPT Industrial es una marca de Iveco Group dedicada al diseño, la producción y la venta de soluciones y sistemas de propulsión y transmisión para vehículos de carretera y todoterreno, así como para aplicaciones marinas y de generación de energía. Más de 8000 personas en 10 plantas de producción y 11 centros de I+D trabajan para FPT Industrial en todo el mundo.

Con presencia en casi 100 países diferentes, sus departamentos mundiales de ventas y Atención al cliente respaldan a todos los clientes de la marca. La amplia oferta de productos incluye seis gamas de motor con potencias de salida que van de 42 CV a más de 1000 CV, transmisiones con un par de hasta 500 Nm y ejes delantero y trasero de 2,45 a 32 toneladas de peso bruto sobre el eje (GAW, Gross Axle Weight). FPT Industrial ofrece la gama más completa del mercado de motores de gas natural para aplicaciones industriales, con potencias de salida de entre 50 y 520 CV.

La división especializada de ePowertrain está acelerando el avance hacia una movilidad sin emisiones, con líneas de transmisión eléctricas, packs y sistemas de gestión de baterías.

Esta vasta oferta, junto con un enfoque centrado en las actividades de I+D, hacen de FPT Industrial un líder mundial en soluciones y sistemas de propulsión y transmisión industriales.

Nos enorgullece formar parte de una empresa centrada en las personas y orientada a la innovación, capaz de crear ventajas para sus clientes a través de la mejora y la investigación continuas y de generar valor gracias a estas ventajas.

**Nunca dejamos de innovar.
Mejoramos las ventajas para
el usuario final y generamos
valor para las empresas a las
que atendemos.**



LA ESTELA DE LA INNOVACIÓN

Tecnología superior y ventajas destacadas

Los motores de FPT Industrial para embarcaciones de recreo y comerciales destacan por su excelente calidad, características y versatilidad de aplicación. Aportan una potencia y un par máximos y continuos específicos a bajas revoluciones. Consiguen mayor eficiencia en todas las condiciones del mar. También tienen una extraordinaria resistencia.

La drástica reducción del ruido y vibraciones combina la potencia con el placer de navegar. También se han reducido las emisiones de gases, lo que a su vez ha disminuido el impacto ambiental.

Nuestra experiencia en ingeniería nos ha permitido crear un diseño ligero, con una alta relación potencia/volumen y potencia/peso, para facilitar el montaje y optimizar el rendimiento.

Prestaciones

Elevada densidad de potencia y potencia superior para diferentes aplicaciones.

Flexibilidad

Motor compacto con baja relación volumen/potencia.

Disponibilidad de una gama completa de accesorios.

Conforme con gran variedad de homologaciones de emisiones y clase.

Disponibles en configuración con intercambiador de calor y Keel Cooling.

Bajo impacto medioambiental

Gracias a sus bajas emisiones y a su compatibilidad con varios combustibles alternativos de sustitución directa, entre ellos el HVO (aceite vegetal hidrotornado, por sus siglas en inglés), se ha logrado una extraordinaria reducción de impacto ambiental y, por lo tanto, una disminución del CO₂ en más del 90 %, sin comprometer las prestaciones ni el servicio.

Bajos costes operativos

Con un bajo consumo de combustible y unos largos intervalos de mantenimiento, el coste total de explotación resulta muy rentable.

Fiabilidad

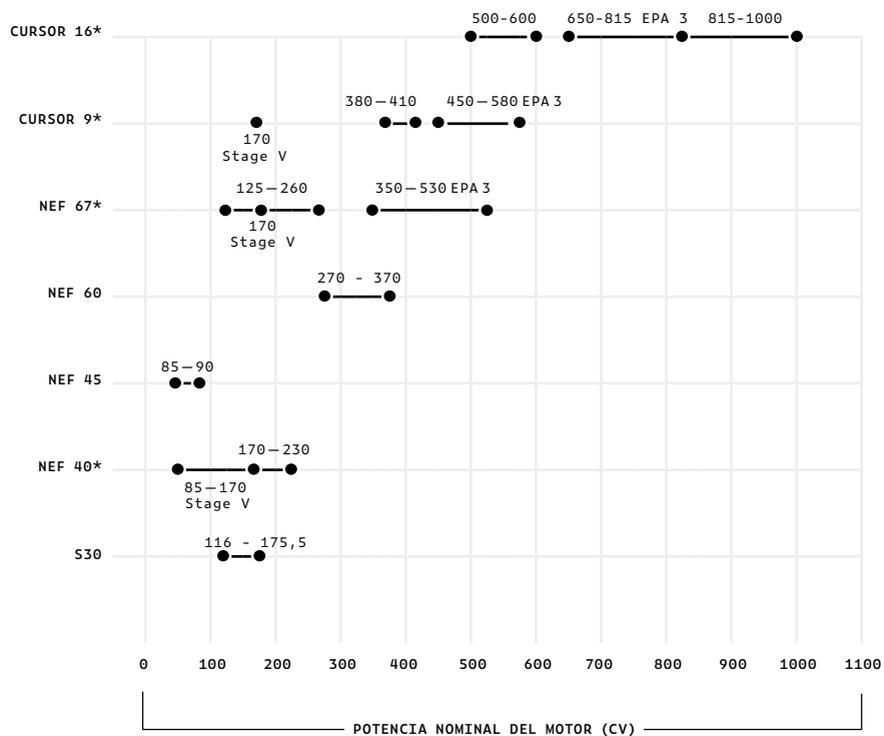
Los long blocks marinos de FPT Industrial son los mismos que se utilizan en cientos de miles de aplicaciones de carretera y todoterreno en todo el mundo, lo que los convierte en sinónimo de fiabilidad y tiempo de actividad, algo de lo que dan fe cientos de clientes del mundo entero.



Motores marinos de FPT Industrial

Resumen de la cartera

GAMA PARA EMBARCACIONES COMERCIALES 85 ÷ 1000 CV



* Disponible con Keel Cooling



Clasificación del rating náutico

Condiciones de referencia a plena carga

Referencia	ISO 8665
Presión atmosférica (kPA):	100
Temperatura de entrada del aire (°C):	25
Humedad relativa (%):	30
Densidad del combustible (kg/dm ³):	0,835
Poder calorífico del combustible (kJ/kg):	42700
Temperatura del combustible (°C):	40

Clasificación de motores de régimen variable

		Definición
A1	Servicio rápido y de recreo de corta distancia	Limitado al 10% del tiempo Velocidad de crucero a rpm del motor <90% de la velocidad nominal de calibración 300 h/año
A2/B1	Servicio de recreo/comercial de larga distancia	Limitado al 10% del tiempo Velocidad de crucero a rpm del motor <90% de la velocidad nominal de calibración 1000 h/año
B	Servicio ligero	Limitado al 10% del tiempo Velocidad de crucero a rpm del motor <90% de la velocidad nominal de calibración 1500 h/año
C	Servicio intermedio	Limitado al 25 % del tiempo Velocidad de crucero a régimen del motor <90 % de la velocidad nominal de calibración 3000 horas/año
D	Servicio continuo	Hasta el 100% de tiempo ilimitado h/año

Clasificación de motores de régimen fijo: potencia principal (PRP)

La potencia principal se ajusta a ISO 8528.

Horas ilimitadas al año.

Factor de carga media máxima del 70 % de la potencia nominal durante 24 horas de funcionamiento.

Sobrecarga +10 % (máximo de 1 hora en 12 horas, máximo en 25 horas al año).



Gama de motores de régimen variable

Modelo de motor	Potencia	kW	CV	rpm	Dimensiones* (L** x An x A1) (mm)	Peso en seco (kg)
S30 230 E	B	129	175,5	3500	780 x 776 x 755	330
S30 230 E	C	85	115,6	3500	780 x 776 x 755	330
N40 250 E	B1	169	230	2800	834 x 708 x 772	490
N40 250 E	B	147	200	2800	834 x 708 x 772	490
N40 250 E***	C	125	170	2800	834 x 708 x 772	490
N40 250 E***	C	110	150	2800	834 x 708 x 772	490
N40 250 E***	C	74	100	2800	834 x 708 x 772	490
N40 250 E***	C	63	85	2800	834 x 708 x 772	490
N45 100	B	66,5	90	2800	811 x 700 x 836	450
N45 100	D	63	85	2800	811 x 700 x 836	450
N60 400 E	B1	272	370	3000	1089 x 726 x 789	595
N60 400 E	B	242	330	3000	1089 x 726 x 789	595
N60 400 E	C	198	270	3000	1089 x 726 x 789	595
N67 150	B	99,5	135	2800	1052 x 705 x 910	530
N67 150	D	92	125	2800	1052 x 705 x 910	530
N67 220	C	132	180	2800	1072 x 749 x 800	605
N67 220	D	110	150	2800	1072 x 749 x 800	605
N67 280	B	191	260	2800	1072 x 749 x 800	605
N67 280	C	169	230	2800	1072 x 749 x 800	605
N67 280	D	132	180	2500	1072 x 749 x 800	605
N67 450 N	B1	309	420	3000	1088 x 717 x 789	600
N67 450 N	B	272	370	3000	1088 x 717 x 789	600
N67 450 N	C	257	350	3000	1088 x 717 x 789	600
N67 450 N***	D	125	170	2300	1088 x 717 x 789	600

* Las dimensiones pueden variar en función de las opciones del motor.

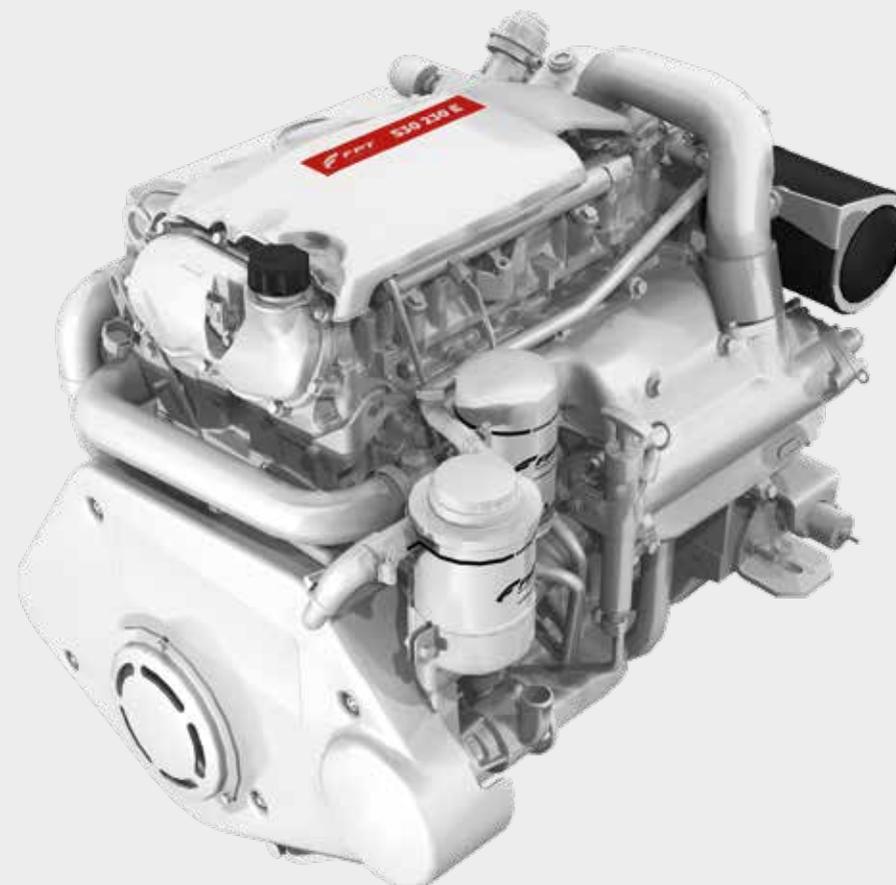
** Longitud en el volante.

*** Certificación IWW Stage V.

Modelo de motor	Potencia	kW	CV	rpm	Dimensiones* (L** x An x A1) (mm)	Peso en seco (kg)
N67 550	B1	368	500	3200	1089 x 828 x 824	721
N67 550	B	353	480	3200	1089 x 828 x 824	721
N67 570 EVO	B1	390	530	3000	1089 x 828 x 805	721
N67 570 EVO	B	357	485	3000	1089 x 828 x 805	721
C90 410	C	301	410	2000	1289 x 861 x 973	950
C90 410	D	279	380	2000	1289 x 861 x 973	950
C90 410	D	220	300	2000	1289 x 861 x 973	950
C90 410***	D	125	170	2000	1289 x 861 x 973	950
C90 620 E	B1	445	605	2530	1312 x 863 x 973	940
C90 620 E	B1	426	580	2530	1312 x 863 x 973	940
C90 620 E	B1	404	550	2530	1312 x 863 x 973	940
C90 620 E	B	368	500	2530	1312 x 863 x 973	940
C90 620 E	C	331	450	2530	1312 x 863 x 973	940
C90 650 E	B1	445	605	2530	1312 x 863 x 973	940
C16 600	D	441	600	1800	1470 x 1025 x 1169	1570
C16 600	D	404	550	1800	1470 x 1025 x 1169	1570
C16 600	D	368	500	1800	1470 x 1025 x 1169	1570
C16 1000	B1	735	1000	2300	1470 x 1166 x 1169	1640
C16 1000	B1	691	940	2450	1470 x 1166 x 1169	1640
C16 1000	B	662	900	2300	1470 x 1166 x 1169	1640
C16 1000	C	599	815	2300	1470 x 1166 x 1169	1640
C16 1000	C	588	800	2300	1470 x 1166 x 1169	1640
C16 1000	C	588	800	2000	1470 x 1166 x 1169	1640
C16 1000	C	551	750	2300	1470 x 1166 x 1169	1640
C16 1000	C	478	650	2300	1470 x 1166 x 1169	1640
C16 1000	C	599	815	2000	1470 x 1166 x 1169	1640
C16 1000	C	551	750	2000	1470 x 1166 x 1169	1640

LA SERIE S30

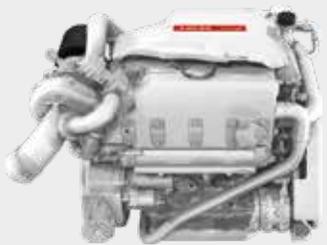
85 - 129 kW / 4 l



Gracias a su extraordinario equilibrio entre prestaciones y consumo y su bajo nivel de emisiones, nuestra familia S30 es ideal para propulsar cualquier tipo de embarcación de recreo planante o semiplanante ligera de hasta 8 metros.

El motor S30 se ofrece en versión de alto rendimiento, servicio ligero y servicio intermedio, y se puede personalizar previa solicitud. La amplia gama de opciones incluye sistemas de control, motores mixtos, propulsión y certificación de emisiones.

S30



S30 230 E

Disposición:	4 cilindros en línea
Cilindrada total (L):	3,0
Potencia máxima (kW (CV) a rpm):	129 (175,5) @ 3500
Ciclo termodinámico:	Diésel 4 tiempos
Alimentación de aire:	TCA
Válvulas por cilindro:	4
Sistema de refrigeración:	Por líquido
Dirección de rotación (vista de frente al volante):	Antihoraria (CCW)
Gestión del motor:	Electrónica
Sistema de inyección:	CR

PESO Y DIMENSIONES

Dimensiones ¹	(L ² x An x Al) 780 x 776 x 755 mm
Peso en seco	330 kg

¹ Las dimensiones pueden variar en función de las opciones del motor

² Longitud en el volante

Potencia	kW	CV	rpm	g/kWh (régimen nominal)	IMO II
B	129	175,5	3500	215	exento
C	85	115,6	3500	224	exento

Alimentación de aire

TCA	Turbocomprimido con aftercooler
TC	Turbocomprimido
NA	Atmosférico

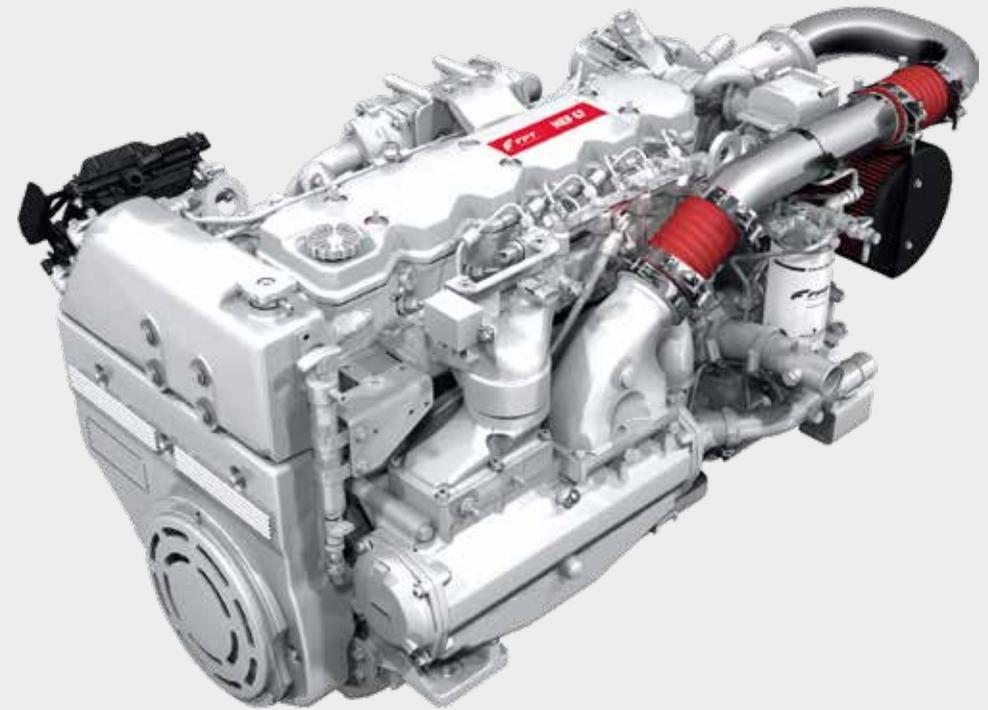
Sistema de inyección

M	Mecánico
CR	Common Rail
EUI	Inyector-bomba de control electrónico



LA SERIE NEF

63 – 390 kW / 3,9 – 6,7 l



La serie NEF es la más extensa de las familias de motores de FPT Industrial para aplicaciones náuticas de recreo y comerciales y dispone de cuatro cilindradas diferentes en versión mecánica y electrónica.

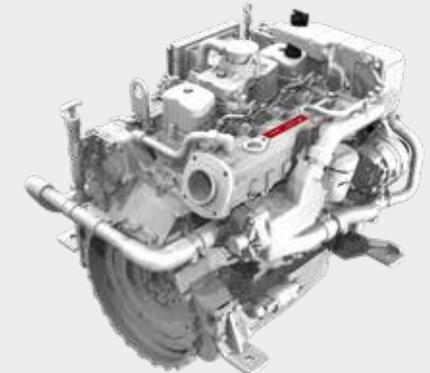
Los motores NEF de la gama comercial se caracterizan tanto por el sistema avanzado de inyección mecánica de combustible como por el sistema electrónico Common Rail, y ofrecen un nivel elevado y constante de potencia y par, fiabilidad, bajo consumo y costes de mantenimiento reducidos; además, hay versiones con Keel Cooling previa solicitud.

La serie NEF se ofrece en versión gubernamental, de alto rendimiento, servicio ligero, servicio intermedio y servicio continuo, y se puede personalizar previa solicitud.

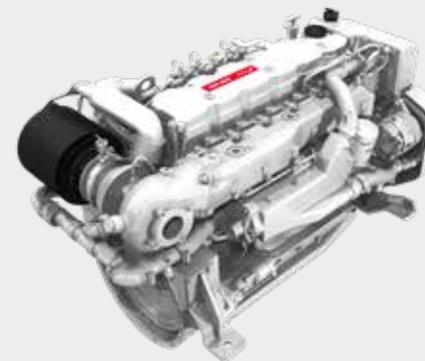
N40



N45



N60



N67



N40 250 E

Disposición:	4 cilindros en línea
Cilindrada total (L):	3,9
Potencia máxima (kW (CV) a rpm):	169 (230) @ 2800
Ciclo termodinámico:	Diésel 4 tiempos
Alimentación de aire:	TCA
Válvulas por cilindro:	4
Sistema de refrigeración:	Por líquido
Dirección de rotación (vista de frente al volante):	Antihoraria (CCW)
Gestión del motor:	Electrónica
Sistema de inyección:	CR

PESO Y DIMENSIONES

Dimensiones ¹	(L** x An x Al) 834 x 708 x 772 mm
Peso en seco	490 kg

¹ Las dimensiones pueden variar en función de las opciones del motor

² Longitud en el volante

Potencia	kW	CV	rpm	g/kWh (régimen nominal)	IMO II	IWV Stage V GBTA
B1*	169	230	2800	235	●	-
B*	147	200	2800	214	-	-
C*	125	170	2800	233	exento	●
C*	110	150	2800	241	exento	●
C	74	100	2800	261	exento	●
C*	63	85	2800	271	exento	●

Alimentación de aire	
TCA	Turbocomprimido con aftercooler
TC	Turbocomprimido
NA	Atmosférico

Sistema de inyección	
M	Mecánico
CR	Common Rail
EUl	Inyector-bomba de control electrónico
*	Disponible versión con Keel Cooling



N45 100

Disposición:	4 cilindros en línea
Cilindrada total (L):	4,5
Potencia máxima (kW (CV) a rpm):	66,5 (90) @ 2800
Ciclo termodinámico:	Diésel 4 tiempos
Alimentación de aire:	NA
Válvulas por cilindro:	2
Sistema de refrigeración:	Por líquido
Dirección de rotación (vista de frente al volante):	Antihoraria (CCW)
Gestión del motor:	mecánica
Sistema de inyección:	M

PESO Y DIMENSIONES

Dimensiones ¹	(L ² x An x Al) 811 x 700 x 836 mm
Peso en seco	450 kg

¹ Las dimensiones pueden variar en función de las opciones del motor

² Longitud en el volante

Potencia	kW	CV	rpm	g/kWh (régimen nominal)	IMO II
B*	66,5	90	2800	260	exento
D*	63	85	2800	260	exento

Alimentación de aire	
TCA	Turbocomprimido con aftercooler
TC	Turbocomprimido
NA	Atmosférico

Sistema de inyección	
M	Mecánico
CR	Common Rail
EUl	Inyector-bomba de control electrónico
*	Disponible versión con Keel Cooling



N60 400 E

Disposición:	6 cilindros en línea
Cilindrada total (L):	5,9
Potencia máxima (kW (CV) a rpm):	272 (370) @ 3000
Ciclo termodinámico:	Diésel 4 tiempos
Alimentación de aire:	TCA
Válvulas por cilindro:	4
Sistema de refrigeración:	Por líquido
Dirección de rotación (vista de frente al volante):	Antihoraria (CCW)
Gestión del motor:	Electrónica
Sistema de inyección:	CR

PESO Y DIMENSIONES

Dimensiones ¹	(L ² x An x Al)	1089 x 726 x 789 mm
Peso en seco		595 kg

¹ Las dimensiones pueden variar en función de las opciones del motor

² Longitud en el volante

Potencia	kW	CV	rpm	g/kWh (régimen nominal)	IMO II
B1	272	370	3000	227	●
B	242	330	3000	225	●
C	198	270	3000	224	●

Alimentación de aire
TCA Turbocomprimido
con aftercooler
TC Turbocomprimido
NA Atmosférico

Sistema de inyección
M Mecánico
CR Common Rail
EUI Inyector-bomba de control electrónico



N67 150

Disposición:	6 cilindros en línea
Cilindrada total (L):	6,7
Potencia máxima (kW (CV) a rpm):	99,5 (135) @ 2800
Ciclo termodinámico:	Diésel 4 tiempos
Alimentación de aire:	NA
Válvulas por cilindro:	2
Sistema de refrigeración:	Por líquido
Dirección de rotación (vista de frente al volante):	Antihoraria (CCW)
Gestión del motor:	mecánica
Sistema de inyección:	M

PESO Y DIMENSIONES

Dimensiones ¹	(L ² x An x Al)	1052 x 705 x 910 mm
Peso en seco		530 kg

¹ Las dimensiones pueden variar en función de las opciones del motor

² Longitud en el volante

Potencia	kW	CV	rpm	g/kWh (régimen nominal)	IMO II
B*	99,5	135	2800	255	exento
D*	92	125	2800	257	exento

Alimentación de aire
TCA Turbocomprimido
con aftercooler
TC Turbocomprimido
NA Atmosférico

Sistema de inyección
M Mecánico
CR Common Rail
EUI Inyector-bomba de control electrónico
* Disponible versión con Keel Cooling



N67 220

Disposición:	6 cilindros en línea
Cilindrada total (L):	6,7
Potencia máxima (kW (CV) a rpm):	132 (180) @ 2800
Ciclo termodinámico:	Diésel 4 tiempos
Alimentación de aire:	TC
Válvulas por cilindro:	2
Sistema de refrigeración:	Por líquido
Dirección de rotación (vista de frente al volante):	Antihoraria (CCW)
Gestión del motor:	mecánica
Sistema de inyección:	M

PESO Y DIMENSIONES

Dimensiones ¹	(L ² x An x Al)	1072 x 749 x 800 mm
Peso en seco		605 kg

¹ Las dimensiones pueden variar en función de las opciones del motor

² Longitud en el volante

Potencia	kW	CV	rpm	g/kWh (régimen nominal)	IMO II
C	132	180	2800	237	-
D	110	150	2800	238	exento

Alimentación de aire	
TCA	Turbocomprimido con aftercooler
TC	Turbocomprimido
NA	Atmosférico

Sistema de inyección	
M	Mecánico
CR	Common Rail
EUI	Inyector-bomba de control electrónico



N67 280

Disposición:	6 cilindros en línea
Cilindrada total (L):	6,7
Potencia máxima (kW (CV) a rpm):	191 (260) @ 2800
Ciclo termodinámico:	Diésel 4 tiempos
Alimentación de aire:	TCA
Válvulas por cilindro:	2
Sistema de refrigeración:	Por líquido
Dirección de rotación (vista de frente al volante):	Antihoraria (CCW)
Gestión del motor:	mecánica
Sistema de inyección:	M

PESO Y DIMENSIONES

Dimensiones ¹	(L ² x An x Al)	1072 x 749 x 800 mm
Peso en seco		605 kg

¹ Las dimensiones pueden variar en función de las opciones del motor

² Longitud en el volante

Potencia	kW	CV	rpm	g/kWh (régimen nominal)	IMO II
B*	191	260	2800	231	●*
C*	169	230	2800	233	●*
D*	132	180	2500	221	●*

Alimentación de aire	
TCA	Turbocomprimido con aftercooler
TC	Turbocomprimido
NA	Atmosférico

Sistema de inyección	
M	Mecánico
CR	Common Rail
EUI	Inyector-bomba de control electrónico
*	Disponible versión con Keel Cooling



N67 450 N

Disposición:	6 cilindros en línea
Cilindrada total (L):	6,7
Potencia máxima (kW (CV) a rpm):	309 (420) @ 3000
Ciclo termodinámico:	Diésel 4 tiempos
Alimentación de aire:	TCA
Válvulas por cilindro:	4
Sistema de refrigeración:	Por líquido
Dirección de rotación (vista de frente al volante):	Antihoraria (CCW)
Gestión del motor:	Electrónica
Sistema de inyección:	CR

PESO Y DIMENSIONES

Dimensiones ¹	(L ² x An x Al)	1088 x 717 x 789 mm
Peso en seco		600 kg

¹ Las dimensiones pueden variar en función de las opciones del motor

² Longitud en el volante

Potencia	kW	CV	rpm	g/kWh (régimen nominal)	IMO II	EPA Tier 3 Commercial	China GB II (GB15097-2016)	IWV Stage V GBTA
B1*	309	420	3000	224	●*	●*	●	-
B*	272	370	3000	232	●*	●*	●	-
C*	257	350	3000	228	●*	●*	●	-
D*	125	170	2300	234	exento	-	-	●*

Alimentación de aire	
TCA	Turbocomprimido con aftercooler
TC	Turbocomprimido
NA	Atmosférico

Sistema de inyección	
M	Mecánico
CR	Common Rail
EUI	Inyector-bomba de control electrónico
*	Disponible versión con Keel Cooling



N67 550

Disposición:	6 cilindros en línea
Cilindrada total (L):	6,7
Potencia máxima (kW (CV) a rpm):	368 (500) @ 3200
Ciclo termodinámico:	Diésel 4 tiempos
Alimentación de aire:	TCA
Válvulas por cilindro:	4
Sistema de refrigeración:	Por líquido
Dirección de rotación (vista de frente al volante):	Antihoraria (CCW)
Gestión del motor:	Electrónica
Sistema de inyección:	CR

PESO Y DIMENSIONES

Dimensiones ¹	(L ² x An x Al)	1089 x 828 x 824 mm
Peso en seco		721 kg

¹ Las dimensiones pueden variar en función de las opciones del motor

² Longitud en el volante

Potencia	kW	CV	rpm	g/kWh (régimen nominal)	IMO II	EPA Tier 3 Commercial	China GB II (GB15097-2016)
B1	368	500	3200	231	●	●	●
B	353	480	3200	238	●	●	●

Alimentación de aire	
TCA	Turbocomprimido con aftercooler
TC	Turbocomprimido
NA	Atmosférico

Sistema de inyección	
M	Mecánico
CR	Common Rail
EUI	Inyector-bomba de control electrónico



N67 570 EVO

Disposición:	6 cilindros en línea
Cilindrada total (L):	6,7
Potencia máxima (kW (CV) a rpm):	390 (530) @ 3000
Ciclo termodinámico:	Diésel 4 tiempos
Alimentación de aire:	TCA
Válvulas por cilindro:	4
Sistema de refrigeración:	Por líquido
Dirección de rotación (vista de frente al volante):	Antihoraria (CCW)
Gestión del motor:	Electrónica
Sistema de inyección:	CR

PESO Y DIMENSIONES

Dimensiones ¹	(L ² x An x A1)	1089 x 828 x 805 mm
Peso en seco		721 kg

¹ Las dimensiones pueden variar en función de las opciones del motor

² Longitud en el volante

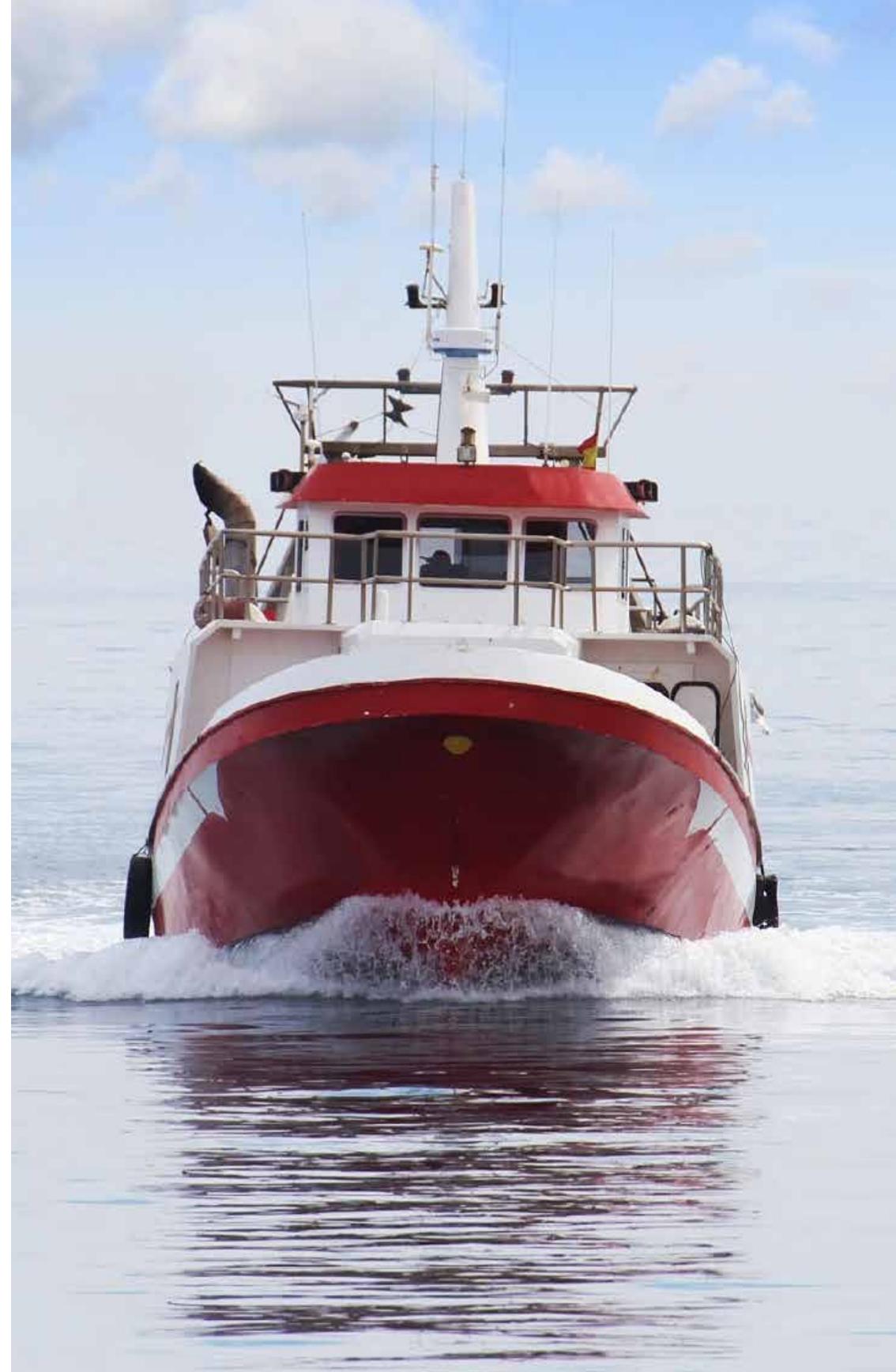
Potencia	kW	CV	rpm	g/kWh (régimen nominal)	IMO II	EPA Tier 3 Commercial
B1*	390	530	3000	225	●*	●*
B*	357	485	3000	222	●*	●*

Alimentación de aire

TCA	Turbocomprimido con aftercooler
TC	Turbocomprimido
NA	Atmosférico

Sistema de inyección

M	Mecánico
CR	Common Rail
EUI	Inyector-bomba de control electrónico
*	Disponible versión con Keel Cooling

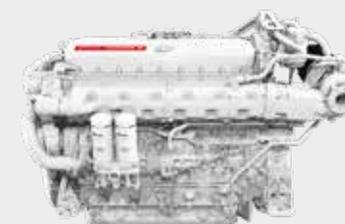
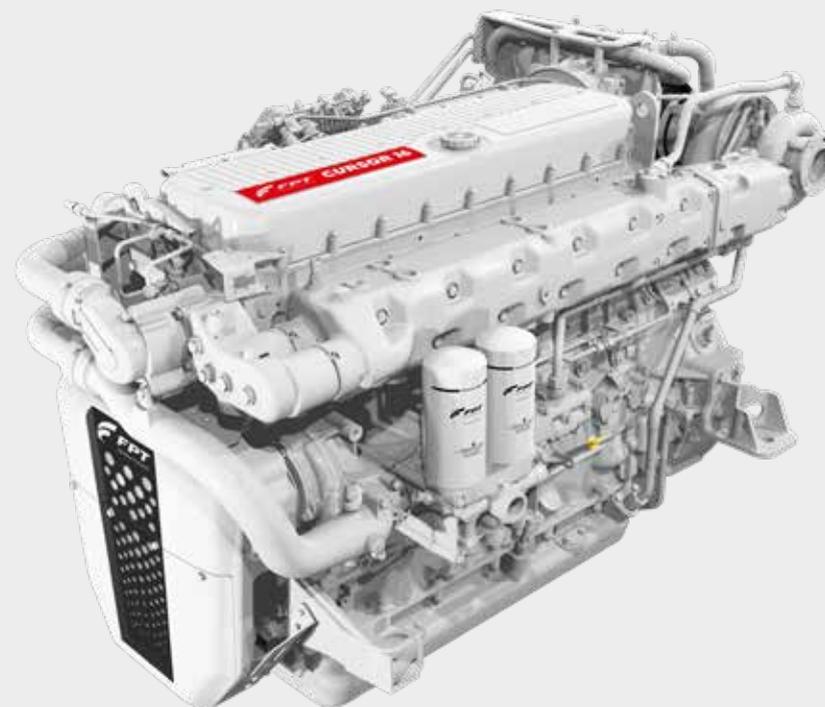


**Nuestra gama de soluciones
seguras y fiables para
aplicaciones marinas mejoran la
eficiencia y la productividad.**



LA SERIE CURSOR

125 - 735 kW / 8,7 - 15,9 l



Los motores CURSOR ofrecen una potencia extraordinaria con la mínima cilindrada y el máximo nivel de fiabilidad.

Los profesionales del mar confían en la serie CURSOR por su elevado nivel de innovación, su fácil mantenimiento y su eficiencia extrema, todo lo cual da lugar a unos costes de explotación competitivos. La serie CURSOR se ofrece en versión de alto rendimiento, servicio ligero, servicio intermedio y servicio continuo. Todos los motores se pueden personalizar previa solicitud.

C90



C16



C90 410

Disposición:	6 cilindros en línea
Cilindrada total (L):	8,7
Potencia máxima [kW (CV) a rpm]:	301 (410) @ 2000
Ciclo termodinámico:	Diésel 4 tiempos
Alimentación de aire:	TCA
Válvulas por cilindro:	4
Sistema de refrigeración:	Por líquido
Dirección de rotación (vista de frente al volante):	Antihoraria (CCW)
Gestión del motor:	Electrónica
Sistema de inyección:	CR

PESO Y DIMENSIONES

Dimensiones ¹	(L ² x An x Al)	1289 x 861 x 973 mm
Peso en seco		950 kg

¹ Las dimensiones pueden variar en función de las opciones del motor

² Longitud en el volante

Potencia	kW	CV	rpm	g/kWh (régimen nominal)	IMO	II	EPA Tier 3 Commercial	China GB II (GB15097- 2016)	IWV Stage V GBTA
C*	301	410	2000	212	●		●*	●	-
D*	279	380	2000	226	●		●*	●	-
D*	220	300	2000	220	●*		●*	●	-
D*	125	170	2000	256	exento		-	-	●

Alimentación de aire	
TCA	Turbocomprimido con aftercooler
TC	Turbocomprimido
NA	Atmosférico

Sistema de inyección	
M	Mecánico
CR	Common Rail
EUI	Inyector-bomba de control electrónico
*	Disponible versión con Keel Cooling



C90 620 E

Disposición:	6 cilindros en línea
Cilindrada total (L):	8,7
Potencia máxima (kW (CV) a rpm):	447 (608) @ 2530
Ciclo termodinámico:	Diésel 4 tiempos
Alimentación de aire:	TCA
Válvulas por cilindro:	4
Sistema de refrigeración:	Por líquido
Dirección de rotación (vista de frente al volante):	Antihoraria (CCW)
Gestión del motor:	Electrónica
Sistema de inyección:	CR

PESO Y DIMENSIONES

Dimensiones ¹	(L ² x An x Al)	1312 x 863 x 973 mm
Peso en seco		940 kg

¹ Las dimensiones pueden variar en función de las opciones del motor

² Longitud en el volante

Potencia	kW	CV	rpm	g/kWh (régimen nominal)	IMO	II	EPA Tier 3 Commercial	China GB II (GB15097- 2016)
B1	426	580	2530	220	●		●	-
B1	404	550	2530	224	●		●	●
B	368	500	2530	225	●		●	●
C	331	450	2530	228	●		●	●

Alimentación de aire	
TCA	Turbocomprimido con aftercooler
TC	Turbocomprimido
NA	Atmosférico

Sistema de inyección	
M	Mecánico
CR	Common Rail
EUI	Inyector-bomba de control electrónico
*	Disponible versión con Keel Cooling



C90 650 E

Disposición:	6 cilindros en línea
Cilindrada total (L):	8,7
Potencia máxima (kW (CV) a rpm):	445 (605) @ 2530
Ciclo termodinámico:	Diésel 4 tiempos
Alimentación de aire:	TCA
Válvulas por cilindro:	4
Sistema de refrigeración:	Por líquido
Dirección de rotación (vista de frente al volante):	Antihoraria (CCW)
Gestión del motor:	Electrónica
Sistema de inyección:	CR

PESO Y DIMENSIONES

Dimensiones ¹	(L ² x An x Al)	1312 x 863 x 973 mm
Peso en seco		940 kg

¹ Las dimensiones pueden variar en función de las opciones del motor

² Longitud en el volante

Potencia	kW	CV	rpm	g/kWh (régimen nominal)	IMO II	EPA Tier 3 Commercial	China GB II (GB15097- 2016)
B1*	445	605	2530	232	●*	●*	-

Alimentación de aire	
TCA	Turbocomprimido con aftercooler
TC	Turbocomprimido
NA	Atmosférico

Sistema de inyección	
M	Mecánico
CR	Common Rail
EUI	Inyector-bomba de control electrónico
*	Disponible versión con Keel Cooling



C16 600

Disposición:	6 cilindros en línea
Cilindrada total (L):	15,9
Potencia máxima continua (kW (CV) a rpm):	441 (600) @ 1800
Ciclo termodinámico:	Diésel 4 tiempos
Alimentación de aire:	TCA
Válvulas por cilindro:	4
Sistema de refrigeración:	Por líquido
Dirección de rotación (vista de frente al volante):	Antihoraria (CCW)
Gestión del motor:	Electrónica
Sistema de inyección:	CR

PESO Y DIMENSIONES

Dimensiones ¹	(L ² x An x Al)	1470 x 1025 x 1169 mm
Peso en seco		1570 kg

¹ Las dimensiones pueden variar en función de las opciones del motor

² Longitud en el volante

Potencia	kW	CV	rpm	g/kWh (régimen nominal)	IMO II	EPA Tier 3 Commercial	China GB II (GB15097- 2016)
D*	441	600	1800	207	●*	●*	●
D*	404	550	1800	207	●*	●*	●
D*	368	500	1800	209	●*	●*	●

Alimentación de aire	
TCA	Turbocomprimido con aftercooler
TC	Turbocomprimido
NA	Atmosférico

Sistema de inyección	
M	Mecánico
CR	Common Rail
EUI	Inyector-bomba de control electrónico
*	Disponible versión con Keel Cooling



C16 1000

Disposición:	6 cilindros en línea
Cilindrada total (L):	15,9
Potencia máxima (kW (CV) a rpm):	735 (1000) @ 2300
Ciclo termodinámico:	Diésel 4 tiempos
Alimentación de aire:	TCA
Válvulas por cilindro:	4
Sistema de refrigeración:	Por líquido
Dirección de rotación (vista de frente al volante):	Antihoraria (CCW)
Gestión del motor:	Electrónica
Sistema de inyección:	CR

PESO Y DIMENSIONES

Dimensiones ¹	(L ² x An x A1)	1470 x 1166 x 1169 mm
Peso en seco		1640 kg

¹ Las dimensiones pueden variar en función de las opciones del motor

² Longitud en el volante

Potencia	kW	CV	rpm	g/kWh (régimen nominal)	IMO II	EPA Tier 3 Commercial	China GB II (GB15097- 2016)
B1	735	1000	2300	228	●	-	●
B1	691	940	2450	234	●	-	-
B	662	900	2300	231	●	-	●
C*	599	815	2300	233	●*	-	●
C*	599	815	2000	222	●*	-	-
C*	588	800	2300	234	●*	●*	-
C*	588	800	2000	226	●*	●*	-
C*	551	750	2300	233	●*	●*	●
C*	551	750	2000	222	●*	●*	-
C*	478	650	2300	241	●*	●*	●

Alimentación de aire

TCA	Turbocomprimido con aftercooler
TC	Turbocomprimido
NA	Atmosférico

Sistema de inyección

M	Mecánico
CR	Common Rail
EUI	Inyector-bomba de control electrónico
*	Disponible versión con Keel Cooling



AUXILIARES DE VELOCIDAD CONSTANTE

Gama de motores G-Drive de régimen fijo.

Con la gama de motores G-Drive de velocidad fija para aplicaciones marítimas, FPT Industrial ofrece una serie de soluciones fiables para grupos electrógenos instalados a bordo que alimentan y satisfacen las cargas eléctricas causadas por todos los sistemas, excepto los de propulsión, en embarcaciones comerciales y de recreo.

Los motores G-Drive de régimen fijo, disponibles en versión de 50 y 60 Hz, se han desarrollado para actuar de forma sinérgica con la gama de propulsión marina de FPT Industrial y ofrecen valores de potencia que soportan una sobrecarga del 10 %, según la norma ISO 8528 de potencia principal (Prime Power).

La nutrida lista de opciones satisface una gran variedad de necesidades, como los actuadores montados en bombas de combustible (GAC) para motores mecánicos y los dispositivos electrónicos para controlar la velocidad de los motores mecánicos y eléctricos.

Homologaciones disponibles previa solicitud.

Modelo de motor	Potencia principal nominal [kWm]	Régimen nominal [rpm]	Consumo de combustible nominal l/h (gal/h)	Emisiones
N45 100	36	1500	9,8 (2,6)	exento IMO
N45 100	44	1800	12,0 (3,2)	exento IMO
N67 150	54	1500	14,7 (3,9)	exento IMO
N67 150	65	1800	17,7 (4,7)	exento IMO
N67 280	100	1500	25,6 (6,8)	exento IMO
N67 280	98	1800	25,0 (6,6)	exento IMO
N67 450 N	129	1500	31,2 (8,2)	exento IMO
N67 450 N	129	1800	31,5 (8,3)	exento IMO
C90 410	192	1500	50,6 (13,4)	IMO II
C90 410	230	1500	60,6 (16,0)	IMO II
C90 410	242	1800	64,1 (16,9)	IMO II
C90 410	276	1800	76,0 (20,1)	IMO II

OPCIONES PARA MOTORES MARINOS

FPT Industrial ofrece una amplia gama de opciones para completar el motor.

Soportes elásticos

Instalación eléctrica

- Configuración eléctrica 12 o 24 V
- Instalación eléctrica con polos aislados
- Alternadores mejorados

Toma de fuerza

- Toma de fuerza delantera
- Toma de fuerza trasera

Supervisión y control

- Calibres y sensores
- Paneles digitales y analógicos
- Palancas y joystick electrónicos para el acelerador
- Paneles multifunción
- Tubos de escape refrigerados por agua o secos
- Cajas de cambios
- Certificación del motor con homologación de emisiones y clase de varias sociedades de clasificación

Póngase en contacto con su concesionario local a través de nuestro localizador de fptindustrial.com para obtener más información.



RED HORIZON

El sistema marino electrónico de supervisión y control integrados de FPT Industrial.

Red Horizon es el sistema marino electrónico de supervisión y control integrados de FPT Industrial desarrollado en colaboración con ZF y Navico (Simrad).

Concebido para establecer una conexión perfecta entre el piloto y el motor, Red Horizon es una combinación de contenido y diseño de tecnología avanzada que culmina en un rendimiento inigualable, una maniobrabilidad excelente y gran facilidad de amarre.

Con una combinación experta e inimitable de contenido y diseño de tecnología avanzada, Red Horizon garantiza pleno control y seguridad de navegación, máxima comodidad de pilotaje y facilidad de manejo y amarre.

Más información en:



Gama de pantallas de navegación de Simrad

Aplicación para compartir pantalla

Al llevar integrada la conectividad wifi, no precisa hardware adicional:

- Comparta su pantalla de las series GO, NSS y NSO en smartphones compatibles descargando la aplicación Link (de Navico GoFree), disponible para Android e iOS.
- Acceda a su pantalla de la serie GO, NSS o NSO con su tablet.

Otras funciones

Le ofrecemos la posibilidad de integrar otros dispositivos no disponibles a través de FPT Industrial capaces de mejorar su experiencia de navegación. Son dispositivos diseñados para complementar sus actividades a bordo y ofrecerle más funcionalidad y comodidad. Desde sistemas de navegación avanzados y sonares hasta sistemas de entretenimiento y dispositivos de comunicación, podemos trabajar con usted para personalizar su embarcación con lo último en tecnología y accesorios que satisfagan sus necesidades y preferencias específicas. Nuestro objetivo es asegurar que su experiencia de navegación sea lo más disfrutable y gratificante posible con la oportunidad de añadir:

- Radar meteorológico
- Piloto automático
- Cámara/cámara térmica
- Ecosonda
- Estadísticas de datos de viaje
- Control de audio

Compatibilidad

- Familia NEF: N40, N60, N67 450 N, N67 550, N67 570 EVO
- Familia Cursor: C90 170, C90 410, C90 650 E, C90 620 E, C90 650 EVO, C16 600, C16 1000



FPT Industrial Premium Control

- FPT Industrial ha adoptado los sistemas de propulsión electrónica ZF (SmartCommand), específicamente adaptados a sus motores. El sistema Premium Control de FPT Industrial integra la **última tecnología bus CAN** en un centro de control fácil de usar: el ZF 5200.
- El sistema Premium Control de FPT Industrial ofrece la libertad de personalizar funciones especiales de atraque o arrastre. Los modos de control avanzado incluyen:
 - ✓ **CRUCERO**
 - ✓ **EASIDOCK**
 - ✓ **AUTOTROLL**
 - ✓ **CALENTAMIENTO**
 - ✓ **PALANCA ÚNICA**



FPT Industrial Premium Joystick

- FPT Industrial ha adoptado los sistemas de maniobra con joystick (JMS) de ZF, específicamente adaptados a sus motores. El Premium Joystick de FPT Industrial proporciona un **control simple e intuitivo de la embarcación** durante las maniobras y permite al capitán maniobrar con facilidad en situaciones de atraque complejas. El Premium Joystick de FPT Industrial es una solución opcional que puede añadirse a los sistemas Premium Control.
- El acercamiento lateral al muelle, la rotación de 360° sobre su eje y el control de la embarcación a baja velocidad, mejoran con centros de control estándar y se convierten en operaciones sencillas.
- Gracias a la brújula electrónica integrada, el Premium Joystick **mantiene la embarcación en la dirección seleccionada**.



SERVICIO DE ATENCIÓN AL CLIENTE

TÚ PIDES LO MEJOR. NOSOTROS LO HACEMOS REALIDAD.

En un mercado cada vez más exigente, es fundamental contar con socios de confianza.

Colaboramos estrechamente con usted para ofrecerle soluciones a medida que optimicen el rendimiento y la durabilidad de su motor. Nuestro compromiso es hacer todo lo posible para ayudarle a usted y favorecer su negocio.

Más información en:



Garantía ampliada. Cada día más cerca de sus necesidades.

Además de la asistencia posventa estándar, es posible incorporarse al programa de garantía ampliada, que cubre todos los recambios originales FPT Industrial y todas las reparaciones realizadas por técnicos altamente cualificados.

La garantía ampliada de FPT Industrial le asegura:

- Oferta personalizable y adaptada a sus necesidades.
- Tranquilidad: los costes de la garantía de su producto FPT Industrial se conocen con antelación.
- Intervenciones realizadas por técnicos cualificados de FPT Industrial.
- Rendimiento excelente del producto gracias a los recambios originales FPT Industrial.

La garantía ampliada de FPT Industrial está diseñada con el objetivo de estar más cerca de usted en sus actividades diarias. Puede personalizarla según sus necesidades y prolongarla hasta cinco años. Para solicitar un presupuesto, póngase en contacto con su concesionario FPT Industrial de referencia.

COBERTURA EN KM/H	PERÍMETROS	DURACIÓN
 <p>Límite máximo en función de la clasificación</p> <ul style="list-style-type: none"> Clasificación A1 hasta 1500 h máx. Clasificación A2 hasta 5000 h máx. Clasificación B2 hasta 7500 h máx. Clasificación C y D hasta 10 000 h máx. 	<ul style="list-style-type: none"> BRONCE Solo los componentes principales del motor* 	<ul style="list-style-type: none"> 2 años 3 años 4 años 5 años
	<ul style="list-style-type: none"> PLATA Motor completo 	<ul style="list-style-type: none"> 5 años

* Lista de componentes principales: culata; bloque; cigüeñal; árbol de levas; biela; pistones; engranajes de distribución; volante de inercia; carcasa del volante; bomba de aceite; colector de escape; centralita del motor.

Asistencia proactiva. Su conexión directa con la sala de control.

Gracias a nuestros servicios avanzados conectados, a la aplicación MyFPT y a la conexión con el dongle de FPT Industrial, nunca ha sido tan fácil asegurar un rendimiento superior y el funcionamiento óptimo del motor. Este dispositivo conecta directamente con su motor, lo que permite que nuestra sala de control analice sus datos en tiempo real. Con este avanzado sistema, podemos detectar cualquier anomalía al instante e identificar áreas de mejora.

Nuestro equipo especializado siempre está listo para prestar apoyo y asistencia inmediatos. Gracias a este enfoque proactivo, podemos solucionar cualquier problema potencial y asegurar que su motor rinda al máximo.

Disfrute las ventajas de un motor con un rendimiento optimizado y la tranquilidad que conlleva nuestra estrecha supervisión y asistencia.

- Comprobación del estado del motor.
- Maximización del tiempo de actividad gracias a la rápida activación del punto de servicio local de FPT Industrial, que conocerá el problema antes incluso de salir del taller.
- Diagnóstico y reparación del motor basados en los conocimientos técnicos y la experiencia práctica de FPT Industrial.
- Control del rendimiento de cada embarcación o de toda la flota en tiempo real, con informes periódicos adaptados a su misión.
- Reducción del coste técnico de propiedad (TCO) al minimizar el tiempo de inactividad.



¿Necesita ayuda?

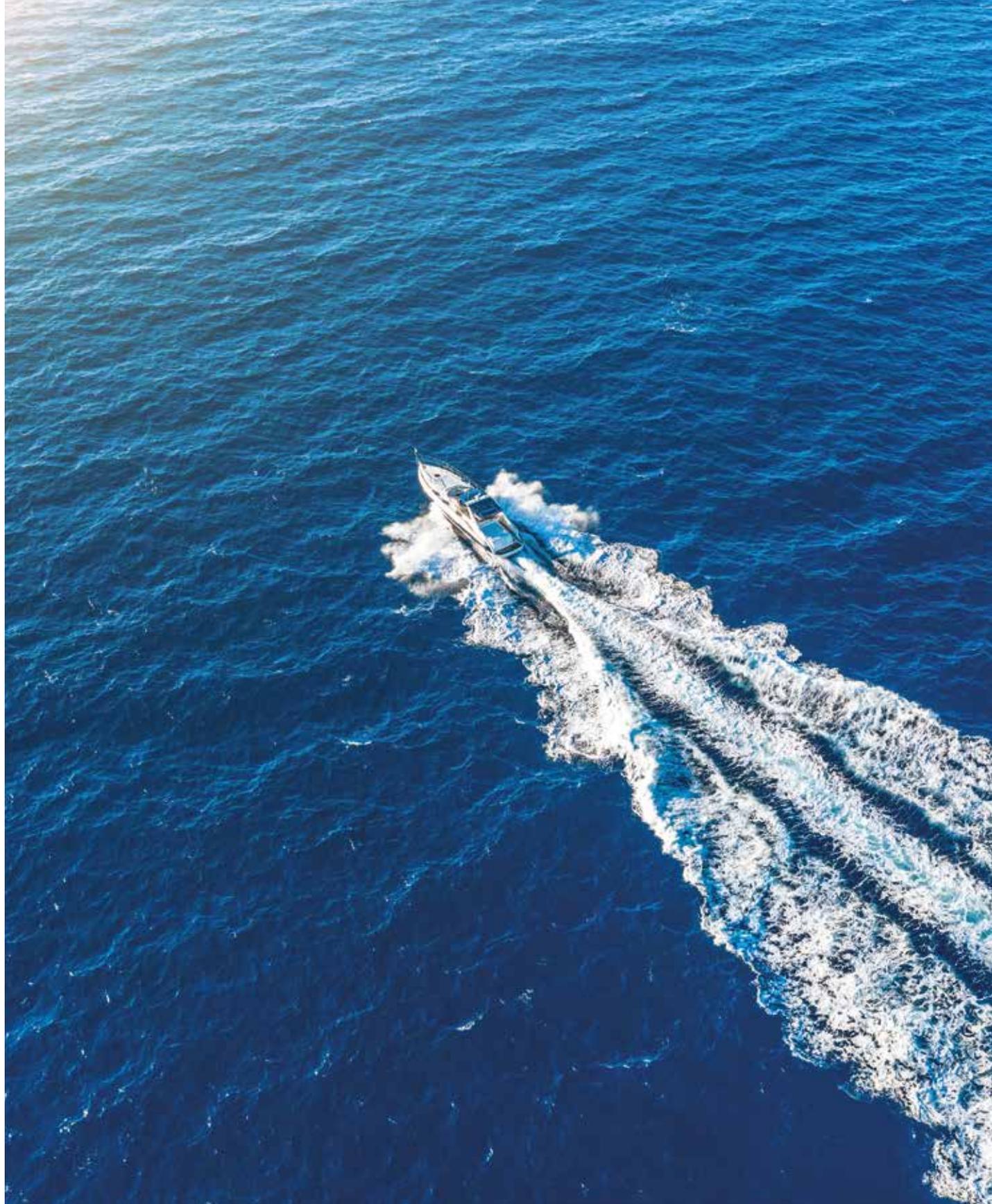
Estamos su disposición.

Porque usted nunca para y nosotros tampoco. Nuestro centro de contacto con el cliente funciona las 24 horas del día para ayudarle y activar nuestra red de asistencia local.

Sea cual sea su problema o su necesidad, nuestro servicio de asistencia técnica experta está preparado para ayudarle en cualquier momento y lugar.

Si precisa soporte técnico allí donde esté, siempre puede confiar en una red mundial de 70 concesionarios y más de 900 puntos de servicio.

Descubra nuestra red mundial de concesionarios:





Todas las imágenes, diseños, ilustraciones y descripciones presentes en este documento se basan en la información de producto a disposición de FPT Industrial en la fecha de impresión (31/10/2023). Algunas gamas de motores podrían referirse a configuraciones específicas para un determinado mercado y, por lo tanto, podrían no encontrarse presentes ni en venta en los demás mercados. Los colores presentes en este documento podrían ser diferentes respecto a los originales. FPT Industrial se reserva el derecho a introducir, en cualquier momento y sin aviso previo, modificaciones a los proyectos, materiales, componentes, equipamientos y/o a las especificaciones técnicas que se señalan aquí.

FPT Industrial S.p.A.

Via Puglia 15, 10156
Turín, Italia

ftindustrial.com

[marketing@
ftindustrial.com](mailto:marketing@ftindustrial.com)

Todas las imágenes, diseños, ilustraciones y descripciones presentes en este documento se basan en la información de producto a disposición de FPT Industrial en la fecha de impresión (31/08/2023). Algunas gamas de motores podrían referirse a configuraciones específicas para un determinado mercado y, por lo tanto, podrían no encontrarse presentes ni en venta en los demás mercados. Los colores presentes en este documento podrían ser diferentes respecto a los originales. FPT Industrial se reserva el derecho a introducir, en cualquier momento y sin aviso previo, modificaciones a los proyectos, materiales, componentes, equipamientos y/o a las especificaciones técnicas que se señalan aquí.