



EMBARCACIONES

COMERCIALES

Power you trust



EMBARCACIONES

COMERCIALES

Power you trust

Índice

Introducción	4
Motores de propulsión de velocidad variable	18
La serie F1	22
La serie NEF	26
La serie CURSOR	38
Motores auxiliares de velocidad fija	46
Opciones de motor y sistema integrado de control y monitorización	50
Opciones motores marinos	52
Red Horizon	54
Servicio de atención al cliente	62

ACERCA DE FPT

FPT es una marca de Iveco Group dedicada al diseño, la producción y la venta de soluciones y sistemas de propulsión y transmisión para vehículos de carretera y todoterreno, así como para aplicaciones marinas y de generación de energía.

En FPT, la sostenibilidad es un compromiso común que lo impregna todo, desde el desarrollo del producto hasta la cultura corporativa.

La amplia oferta de productos incluye seis gamas de motor con potencias de salida que van de 30 CV a más de 1000 CV, transmisiones con un par de hasta 500 Nm y ejes delantero y trasero de 2,45 a 32 toneladas de peso bruto sobre el eje (GAW, Gross Axle Weight).

FPT ofrece la gama más completa del mercado de motores de gas natural para aplicaciones de carretera y todoterreno, con potencias de salida de entre 50 y 520 CV.

La división especializada de ePowertrain está acelerando el avance hacia una movilidad con cero emisiones netas, con líneas de transmisión eléctricas, packs de baterías y sistemas de gestión de baterías.

Esta extensa oferta, junto con su fuerte énfasis en las actividades de I+D, hacen de FPT un líder mundial en soluciones y sistemas industriales de propulsión y transmisión.

Nos enorgullece ser una empresa impulsada por la sostenibilidad y la innovación, que genera ventaja para el Cliente mediante la investigación y la mejora continuas, y crea valor aprovechando esa ventaja.

LA OLA DE LA INNOVACIÓN

Tecnología superior y ventajas destacadas

Con más de 60 años de experiencia en el sector marino, FPT ofrece soluciones de propulsión avanzadas para embarcaciones de todo el mundo, combinando una amplia experiencia en ingeniería con un proceso de desarrollo y fabricación totalmente integrado en sus propias instalaciones, desde el motor básico hasta aplicaciones marinas completas y personalizadas.

Diseñada para propulsar embarcaciones de entre 8 y 24 metros, la gama de motores marinos FPT garantiza unas prestaciones fiables tanto en embarcaciones de recreo como comerciales. Cada solución está diseñada y configurada específicamente para satisfacer los requisitos de una amplia gama de tipos de embarcaciones, desde la navegación recreativa hasta operaciones de servicio ligero, medio y pesado.

Con cilindradas que van de los 3 a los 15,9 litros, las familias de motores F1, NEF y CURSOR ofrecen un elevado par motor a bajas revoluciones, lo que garantiza una eficiencia excepcional, una gran durabilidad y unas prestaciones constantes en cualquier condición marítima.

Gracias a una relación potencia-peso líder en su categoría, los motores FPT combinan unas prestaciones de propulsión superiores con un diseño compacto y ligero, lo que permite optimizar el espacio a bordo, simplificar la instalación y reducir el impacto operativo en general.

El firme compromiso con la sostenibilidad mejora, aún más, la experiencia a bordo, ya que la reducción de las emisiones, el bajo nivel de ruido y de vibraciones garantizan tanto la responsabilidad medioambiental como un confort superior en el mar.

Prestaciones

- Una relación potencia-peso líder en su categoría que garantiza una eficiencia de propulsión superior.
- Alto par a bajas revoluciones para un rendimiento óptimo.
- Menos ruido y vibraciones para un mayor confort a bordo.

Fiabilidad

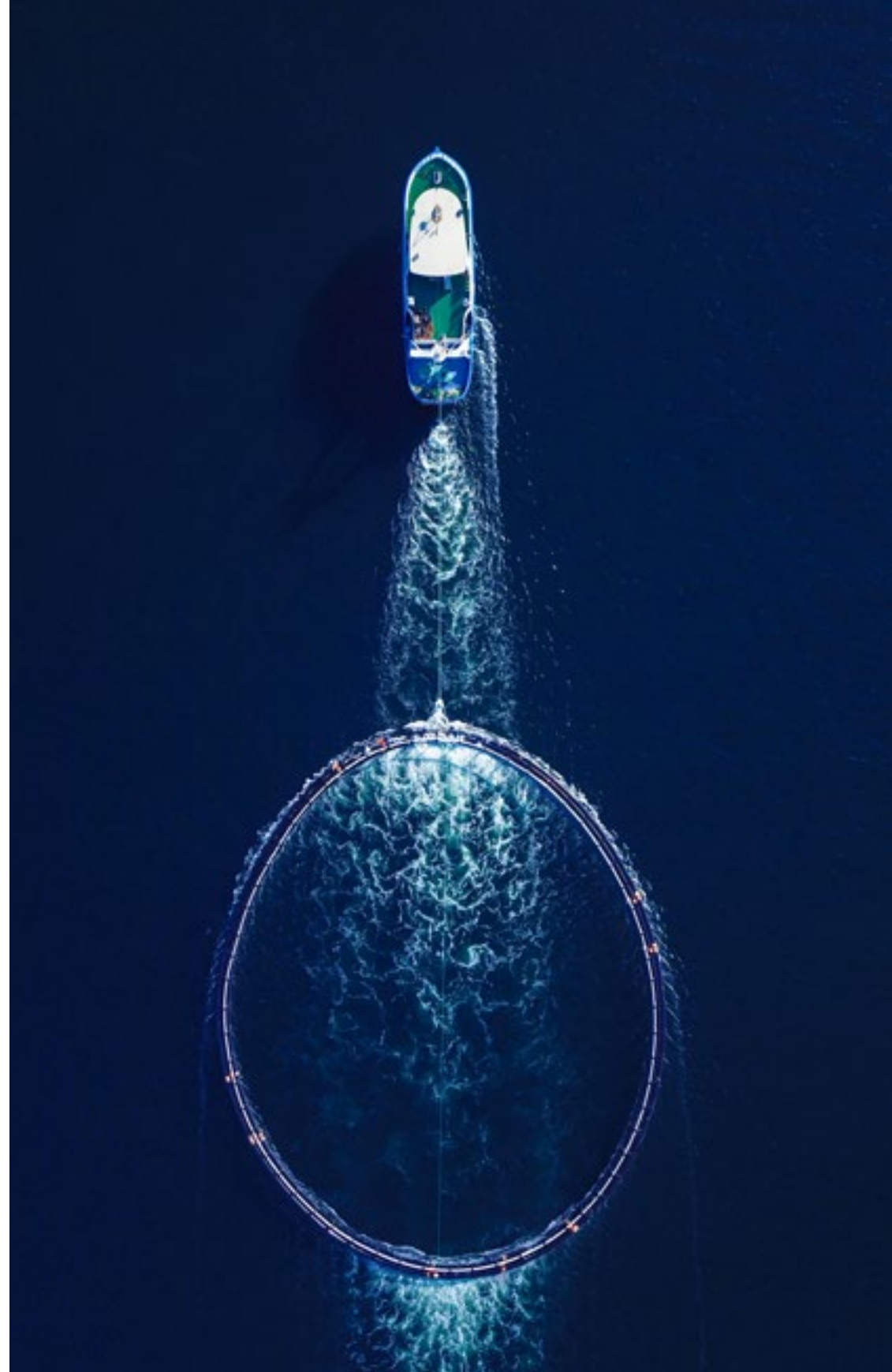
- Prestaciones fiables para embarcaciones de entre 8 y 24 metros, lo que garantiza la tranquilidad en el mar.
- Arquitectura de bloque largo de probada eficacia, utilizada en aplicaciones de gran volumen tanto para carretera como todoterreno.
- Cuenta con la confianza de miles de clientes en todo el mundo por su máximo tiempo de actividad.

Bajos costos de funcionamiento

- Eficiencia de combustible optimizada e intervalos de mantenimiento más largos para reducir el coste total de propiedad.
- Asistencia proactiva y soluciones conectadas para maximizar el tiempo de actividad y la eficiencia operativa.

Bajo impacto medioambiental

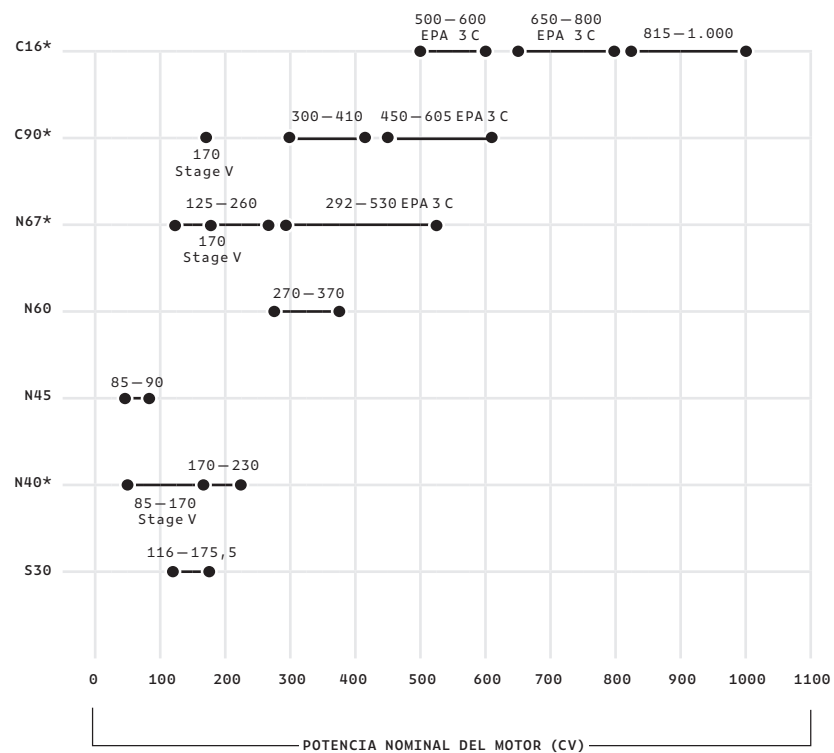
- Soluciones avanzadas de inyección diseñadas para reducir las emisiones y el consumo de combustible.
- Funcionamiento limpio y compatible con combustibles renovables HVO/ XTL, lo que permite una reducción de las emisiones de CO₂ de hasta el 90 %
- Cumplimiento de la norma IMO Tier III con sistemas avanzados de postratamiento.
- Soluciones de propulsión híbrida modulares que permiten un funcionamiento con bajas emisiones o sin emisiones.



Propulsión marina - Motores de velocidad variable

Resumen de la cartera

GAMA COMERCIAL 85 ÷ 1.000 CV



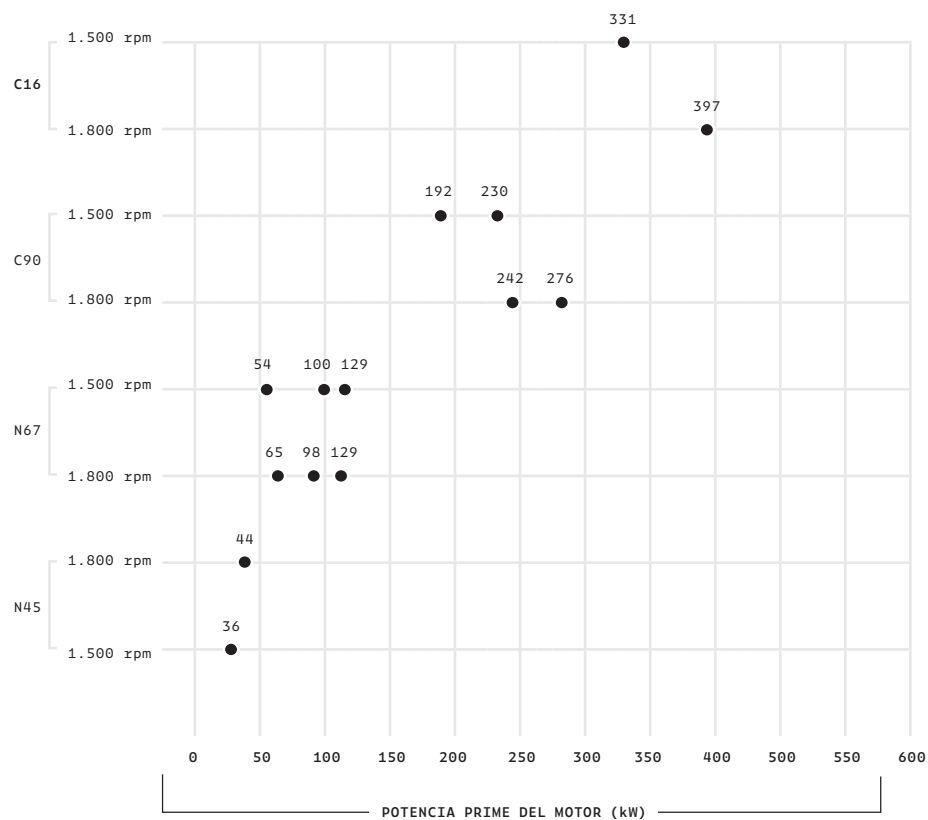
* Disponible con sistema Keel Cooling (refrigeración por quilla)



Motores auxiliares - Motores G-Drive de velocidad fija

Resumen de la cartera

GAMA 36 - 331 kW a 1.500 rpm | 44 - 397 kW a 1.800 rpm



Clasificación de categorías marítimas

Condiciones de referencia a plena carga

Referencia	ISO 8665
Presión atmosférica (kPA):	100
Temperatura del aire de admisión (°C):	25
Humedad relativa (%):	30
Densidad del combustible (kg/dm ³):	0,835
Poder calorífico del combustible (kJ/kg):	42700
Temperatura del combustible (°C):	40

Velocidad variable Clase de potencia

		Definición
A1	Servicio de recreo rápido de corto alcance	Limitado al 10 % del tiempo Velocidad de crucero con un régimen del motor <90 % de la velocidad nominal de calibración 300 h/año
A2/B1	Servicio de recreo/comercial de largo alcance	Limitado al 10 % del tiempo Velocidad de crucero con un régimen del motor <90 % de la velocidad nominal de calibración 1000 h/año
B	Servicio ligero	Limitado al 10 % del tiempo Velocidad de crucero con un régimen del motor <90 % de la velocidad nominal de calibración 1500 h/año
C	Servicio medio	Limitado al 25 % del tiempo Velocidad de crucero con un régimen del motor <90 % de la velocidad nominal de calibración 3000 h/año
D	Servicio pesado	Hasta el 100 % del tiempo Horas anuales ilimitadas

Clase de potencia a velocidad fija: Prime Power (PRP)

Prime Power cumple con la norma ISO 8528

Horas anuales ilimitadas

Factor de carga medio máximo del 70 % de la potencia nominal a lo largo de 24 horas de funcionamiento.

Sobrecarga del +10 % (máx. 1 h en 12 h; máx. 25 h/año)



MOTORES DE PROPULSIÓN DE VELOCIDAD VARIABLE

Especificaciones de los motores

Modelo de motor	Valor nominal	Valor nominal			Dimensiones* (L**xWxH) (mm)	Peso en seco (kg)
		hp	kW	rpm		
S30 230 E	B	175,5	129	3.500	780 x 776 x 755	330
S30 230 E	C	115,6	85	3.500	780 x 776 x 755	330
N40 250 E	B1	230	169	2.800	834 x 708 x 772	490
N40 250 E	B	200	147	2.800	834 x 708 x 772	490
N40 250 E***	C	170	125	2.800	834 x 708 x 772	490
N40 250 E***	C	150	110	2.800	834 x 708 x 772	490
N40 250 E***	C	100	74	2.800	834 x 708 x 772	490
N40 250 E***	C	85	63	2.800	834 x 708 x 772	490
N45 100	B	90	66,5	2.800	811 x 700 x 836	450
N45 100	D	85	63	2.800	811 x 700 x 836	450
N60 400 E	B1	370	272	3.000	1089 x 726 x 789	595
N60 400 E	B	330	242	3.000	1089 x 726 x 789	595
N60 400 E	C	270	198	3.000	1089 x 726 x 789	595
N67 150	B	135	99,5	2.800	1052 x 705 x 910	530
N67 150	D	125	92	2.800	1052 x 705 x 910	530
N67 220	C	180	132	2.800	1072 x 749 x 800	605
N67 220	D	150	110	2.800	1072 x 749 x 800	605
N67 280	B	260	191	2.800	1072 x 749 x 800	605
N67 280	C	230	169	2.800	1072 x 749 x 800	605
N67 280	D	180	132	2.500	1072 x 749 x 800	605
N67 450 N	B1	420	309	3.000	1088 x 717 x 789	600
N67 450 N	B	370	272	3.000	1088 x 717 x 789	600
N67 450 N	C	350	257	3.000	1088 x 717 x 789	600
N67 450 N	D	292	215	2.000	1088 x 717 x 789	600
N67 450 N***	D	170	125	2.300	1088 x 717 x 789	600

* Las dimensiones pueden variar en función de las opciones del motor.

** Longitud en el volante de inercia.

*** Certificación IWW Stage V.

Modelo de motor	Valor nominal	Valor nominal			Dimensiones* (L**xWxH) (mm)	Peso en seco (kg)
		hp	kW	rpm		
N67 550	B1	500	368	3.200	1089 x 828 x 824	721
N67 550	B	480	353	3.200	1089 x 828 x 824	721
N67 570 EVO	B1	530	390	3.000	1089 x 828 x 805	721
N67 570 EVO	B	485	357	3.000	1089 x 828 x 805	721
C90 410	C	410	301	2.000	1289 x 861 x 973	950
C90 410	D	380	279	2.000	1289 x 861 x 973	950
C90 410	D	300	220	2.000	1289 x 861 x 973	950
C90 410***	D	170	125	2.000	1289 x 861 x 973	950
C90 620 E	B1	580	426	2.530	1312 x 863 x 973	940
C90 620 E	B1	550	404	2.530	1312 x 863 x 973	940
C90 620 E	B	500	368	2.530	1312 x 863 x 973	940
C90 620 E	C	450	331	2.530	1312 x 863 x 973	940
C90 650 E	B1	605	445	2.530	1312 x 863 x 973	940
C16 600	D	600	441	1.800	1470 x 1025 x 1169	1570
C16 600	D	550	404	1.800	1470 x 1025 x 1169	1570
C16 600	D	500	368	1.800	1470 x 1025 x 1169	1570
C16 1000	B1	1.000	735	2.300	1470 x 1166 x 1169	1640
C16 1000	B1	940	691	2.450	1470 x 1166 x 1169	1640
C16 1000	B	900	662	2.300	1470 x 1166 x 1169	1640
C16 1000	C	815	599	2.300	1470 x 1166 x 1169	1640
C16 1000	C	800	588	2.300	1470 x 1166 x 1169	1640
C16 1000	C	800	588	2.000	1470 x 1166 x 1169	1640
C16 1000	C	750	551	2.300	1470 x 1166 x 1169	1640
C16 1000	C	650	478	2.300	1470 x 1166 x 1169	1640
C16 1000	C	815	599	2.000	1470 x 1166 x 1169	1640
C16 1000	C	750	551	2.000	1470 x 1166 x 1169	1640

LA SERIE F1



Modelo de motor
S30 (4 cil., 3 L)

Gama de potencia
De 115,5 a 175,5 CV
De 85 a 169 kW

Ventajas principales

Fiabilidad

- Mayor fiabilidad gracias al motor F1C aplicado a los vehículos comerciales ligeros.
- Los mejores intervalos de mantenimiento de su clase: 600 horas.

Versatilidad

- Amplia gama de accesorios y opciones disponibles.
- El motor dentro-fuera borda Bravo X está disponible opcionalmente.
- Apto para aplicaciones ligeras y de carga media de la gama.

Ligeros y compactos

- Muy compactos, ideal para instalarse en las salas de máquinas más reducidas.

Eficiencia

- Alta eficiencia del motor y reducción de las vibraciones y el ruido gracias a tecnologías y procesos de producción innovadores.

Normas sobre emisiones

- Homologaciones de tipo disponibles.
- Compatibilidad con combustibles XTL / HVO (EN 15940).

S30 230 E

Disposición:	4 cil. en línea
Cilindrada total (L):	3,0
Potencia máxima (kW (CV) a rpm):	129 (175,5) a 3.500
Ciclo termodinámico:	Diésel de 4 tiempos
Alimentación de aire:	TCA
Válvulas por cilindro:	4
Sistema de refrigeración:	A líquido
Sentido de giro (visto desde el volante de inercia):	hacia la izquierda
Gestión del motor:	Electrónico
Sistema de inyección:	CR

PESO Y DIMENSIONES

Dimensiones ¹	(L ² xWxH) 780 x 776 x 755 mm
Peso en seco	330 Kg

¹ Las dimensiones pueden variar en función de las opciones del motor

² Longitud medida en el volante de inercia

Valor nominal	kW	hp	rpm	g/kWh (Velocidad nominal)	IMO II
B	129	175,5	3.500	215	exento
C	85	115,6	3.500	224	exento

Alimentación de aire

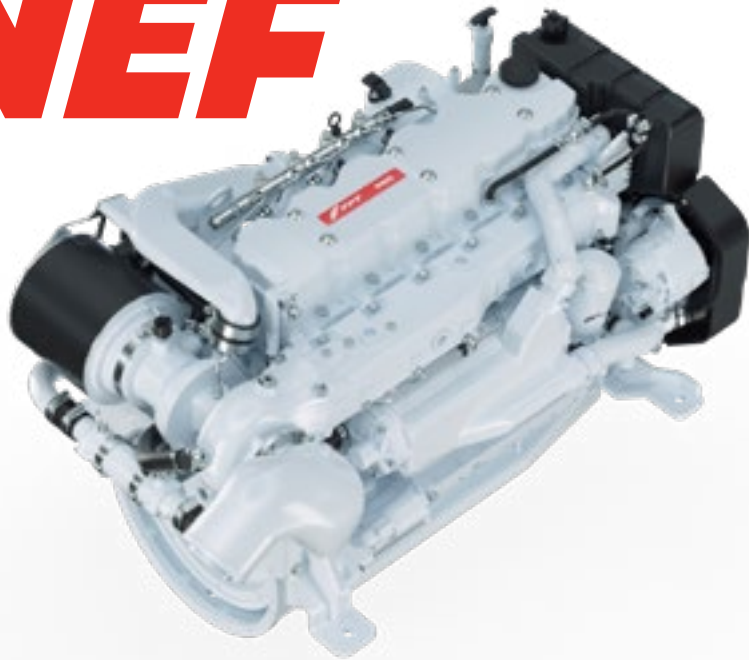
TCA Sobrealimentado con aftercooler

Sistema de inyección

CR Common Rail



LA SERIE NEF



Modelo de motor
N40 (4 cil., 3,9 L)
N45 (4 cil., 4,5 L)
N60 (6 cil., 5,9 L)
N67 (6 cil., 6,7 L)

Gama de potencia
De 85 a 530 CV
De 63 a 390 kW

Par máximo
Hasta 1.580 Nm

Ventajas principales

Prestaciones

- El N67 ofrece la mejor densidad de potencia de su clase con el mínimo consumo de combustible y las menores emisiones de gases de escape.
- Respuesta rápida del par motor del N67.

Eficiencia

- El mejor consumo de combustible de su categoría para aplicaciones de servicio ligero.
- Alta eficiencia del motor y reducción de las vibraciones y el ruido gracias a tecnologías y procesos de producción innovadores.

Normas sobre emisiones

- Homologaciones de tipo disponibles.
- Mayor respeto por el medio ambiente, cumpliendo las normativas más estrictas sobre emisiones.
- Compatibilidad con combustibles XTL/HVO (EN 15940) – solo en motores electrónicos.

Fiabilidad

- Intervalos de mantenimiento de hasta 600 horas, los mejores de su categoría.
- Fiabilidad probada del motor base, empleado anualmente en cientos de miles de aplicaciones de carretera y fuera de carretera.
- Tanto el motor base como la configuración marina están fabricados por FPT.
- Menores costos de mantenimiento y funcionamiento.

Versatilidad

- Amplia gama de accesorios y opciones disponibles.
- Disponible en versiones con intercambiador de calor y en versiones refrigeradas por quilla.
- Flexibilidad de uso para diversas aplicaciones marinas.
- Disponible con inyección directa mecánica o con sistema electrónico common rail.

N40 250 E

Disposición:	4 cil. en línea
Cilindrada total (L):	3,9
Potencia máxima (kW (CV) a rpm):	169 (230) a 2.800
Ciclo termodinámico:	Diésel de 4 tiempos
Alimentación de aire:	TCA
Válvulas por cilindro:	4
Sistema de refrigeración:	A líquido
Dirección de rotación (vista desde el volante de inercia):	hacia la izquierda
Gestión del motor:	Electrónico
Sistema de inyección:	CR

PESO Y DIMENSIONES

Dimensiones ¹	(L**xWxH) 834 x 708 x 772 mm
Peso en seco	490 Kg

¹ Las dimensiones pueden variar en función de las opciones del motor

² Longitud medida en el volante de inercia

Valor nominal	kW	hp	rpm	g/kWh (Velocidad nominal)	IMO II	IWV Stage V GBTA
B1*	169	230	2.800	217	●	–
B*	147	200	2.800	214	–	–
C*	125	170	2.800	233	exento	●
C*	110	150	2.800	241	exento	●
C	74	100	2.800	261	exento	●
C*	63	85	2.800	271	exento	●

Alimentación de aire

TCA Sobrealimentado con aftercooler

Sistema de inyección

CR Common Rail

N45 100

Disposición:	4 cil. en línea
Cilindrada total (L):	4,5
Potencia máxima (kW (CV) a rpm):	66,5 (90) a 2.800
Ciclo termodinámico:	Diésel de 4 tiempos
Alimentación de aire:	NA
Válvulas por cilindro:	2
Sistema de refrigeración:	A líquido
Sentido de giro (visto desde el volante de inercia):	hacia la izquierda
Gestión del motor:	Mecánico
Sistema de inyección:	M

PESO Y DIMENSIONES

Dimensiones ¹	(L ² xWxH) 811 x 700 x 836 mm
Peso en seco	450 Kg

¹ Las dimensiones pueden variar en función de las opciones del motor

² Longitud medida en el volante de inercia

Valor nominal	kW	hp	rpm	g/kWh (Velocidad nominal)	IMO II
B*	66,5	90	2.800	260	exento
D*	63	85	2.800	260	exento

Alimentación de aire

NA Atmosférico

Sistema de inyección

M Mecánico

N60 400 E

Disposición:	6 cil. en línea
Cilindrada total (L):	5,9
Potencia máxima (kW (CV) a rpm):	272 (370) a 3.000
Ciclo termodinámico:	Diésel de 4 tiempos
Alimentación de aire:	TCA
Válvulas por cilindro:	4
Sistema de refrigeración:	A líquido
Sentido de giro (visto desde el volante de inercia):	hacia la izquierda
Gestión del motor:	Electrónico
Sistema de inyección:	CR

PESO Y DIMENSIONES

Dimensiones ¹	(L ² xWxH) 1.089 x 726 x 789 mm
Peso en seco	595 Kg

¹ Las dimensiones pueden variar en función de las opciones del motor

² Longitud medida en el volante de inercia

Valor nominal	kW	hp	rpm	g/kWh (Velocidad nominal)	IMO II
B1	272	370	3.000	227	●
B	242	330	3.000	225	●
C	198	270	3.000	224	●

Alimentación de aire

TCA Sobrealimentado con aftercooler

Sistema de inyección

CR Common Rail

N67 150

Disposición:	6 cil. en línea
Cilindrada total (L):	6,7
Potencia máxima (kW (CV) a rpm):	99,5 (135) a 2.800
Ciclo termodinámico:	Diésel de 4 tiempos
Alimentación de aire:	NA
Válvulas por cilindro:	2
Sistema de refrigeración:	A líquido
Sentido de giro (visto desde el volante de inercia):	hacia la izquierda
Gestión del motor:	Mecánico
Sistema de inyección:	M

PESO Y DIMENSIONES

Dimensiones ¹	(L ² xWxH) 1.052 x 705 x 910 mm
Peso en seco	530 Kg

¹ Las dimensiones pueden variar en función de las opciones del motor

² Longitud medida en el volante de inercia

Valor nominal	kW	hp	rpm	g/kWh (Velocidad nominal)	IMO II
B*	99,5	135	2.800	255	exento
D*	92	125	2.800	257	exento

Alimentación de aire

NA Atmosférico

Sistema de inyección

M Mecánico

N67 220

Disposición:	6 cil. en línea
Cilindrada total (L):	6,7
Potencia máxima (kW (CV) a rpm):	132 (180) a 2.800
Ciclo termodinámico:	Diésel de 4 tiempos
Alimentación de aire:	TC
Válvulas por cilindro:	2
Sistema de refrigeración:	A líquido
Dirección de rotación (vista desde el volante de inercia):	hacia la izquierda
Gestión del motor:	Mecánico
Sistema de inyección:	M

PESO Y DIMENSIONES

Dimensiones ¹	(L ² xWxH) 1.072 x 749 x 800 mm
Peso en seco	605 Kg

¹ Las dimensiones pueden variar en función de las opciones del motor

² Longitud medida en el volante de inercia

Valor nominal	kW	hp	rpm	g/kWh (Velocidad nominal)	IMO II
C	132	180	2.800	237	-
D	110	150	2.800	238	exento

Alimentación de aire
TC Turbocomprimido

Sistema de inyección
M Mecánico

N67 280

Disposición:	6 cil. en línea
Cilindrada total (L):	6,7
Potencia máxima (kW (CV) a rpm):	191 (260) a 2.800
Ciclo termodinámico:	Diésel de 4 tiempos
Alimentación de aire:	TCA
Válvulas por cilindro:	2
Sistema de refrigeración:	A líquido
Sentido de giro (visto desde el volante de inercia):	hacia la izquierda
Gestión del motor:	Mecánico
Sistema de inyección:	M

PESO Y DIMENSIONES

Dimensiones ¹	(L ² xWxH) 1.072 x 749 x 800 mm
Peso en seco	605 Kg

¹ Las dimensiones pueden variar en función de las opciones del motor

² Longitud medida en el volante de inercia

Valor nominal	kW	hp	rpm	g/kWh (Velocidad nominal)	IMO II
B*	191	260	2.800	231	●*
C*	169	230	2.800	233	●*
D*	132	180	2.500	221	●*

* Disponible la versión con refrigeración por quilla

Alimentación de aire
TCA Sobrealimentado con aftercooler

Sistema de inyección
M Mecánico

N67 450 N

Disposición:	6 cil. en línea
Cilindrada total (L):	6,7
Potencia máxima (kW (CV) a rpm):	309 (420) a 3.000
Ciclo termodinámico:	Diésel de 4 tiempos
Alimentación de aire:	TCA
Válvulas por cilindro:	4
Sistema de refrigeración:	A líquido
Sentido de giro (visto desde el volante de inercia):	hacia la izquierda
Gestión del motor:	Electrónico
Sistema de inyección:	CR

PESO Y DIMENSIONES

Dimensiones ¹	(L ² xWxH) 1.088 x 717 x 789 mm
Peso en seco	600 Kg

¹ Las dimensiones pueden variar en función de las opciones del motor

² Longitud medida en el volante de inercia

Valor nominal	kW	hp	rpm	g/kWh (Velocidad nominal)	IMO II	EPA Tier 3 Comercial	China GB II (GB15097-2016)	IWV Stage V GBTA
B1*	309	420	3.000	228	●*	●*	●	-
B*	272	370	3.000	227	●*	●*	●	-
C*	257	350	3.000	225	●*	●*	●	-
D*	215	292	2.000	-	●*	●*	-	-
D*	125	170	2.300	234	exento	-	-	●*

* Disponible la versión con refrigeración por quilla

Alimentación de aire

TCA Sobrealimentado con aftercooler

Sistema de inyección

CR Common Rail

N67 550

Disposición:	6 cil. en línea
Cilindrada total (L):	6,7
Potencia máxima (kW (CV) a rpm):	368 (500) a 3.200
Ciclo termodinámico:	Diésel de 4 tiempos
Alimentación de aire:	TCA
Válvulas por cilindro:	4
Sistema de refrigeración:	A líquido
Sentido de giro (visto desde el volante de inercia):	hacia la izquierda
Gestión del motor:	Electrónico
Sistema de inyección:	CR

PESO Y DIMENSIONES

Dimensiones ¹	(L ² xWxH) 1.089 x 828 x 824 mm
Peso en seco	721 Kg

¹ Las dimensiones pueden variar en función de las opciones del motor

² Longitud medida en el volante de inercia

Valor nominal	kW	hp	rpm	g/kWh (Velocidad nominal)	IMO II	EPA Tier 3 Comerciales	China GB II (GB15097-2016)
B1	368	500	3.200	231	●	●	●
B	353	480	3.200	238	●	●	●

Alimentación de aire

TCA Sobrealimentado con aftercooler

Sistema de inyección

CR Common Rail

N67 570 EVO

Disposición:	6 cil. en línea
Cilindrada total (L):	6,7
Potencia máxima (kW (CV) a rpm):	390 (530) a 3.000
Ciclo termodinámico:	Diésel de 4 tiempos
Alimentación de aire:	TCA
Válvulas por cilindro:	4
Sistema de refrigeración:	A líquido
Sentido de giro (visto desde el volante de inercia):	hacia la izquierda
Gestión del motor:	Electrónico
Sistema de inyección:	CR

PESO Y DIMENSIONES

Dimensiones ¹	(L ² xWxH) 1.089 x 828 x 805 mm
Peso en seco	721 Kg

¹ Las dimensiones pueden variar en función de las opciones del motor

² Longitud medida en el volante de inercia

Valor nominal	kW	hp	rpm	g/kWh (Velocidad nominal)	IMO II	EPA Tier 3 Comerciales
B1*	390	530	3.000	225	●*	●*
B*	357	485	3.000	222	●*	●*

* Disponible la versión con refrigeración por quilla

Alimentación de aire

TCA Sobrealimentado con aftercooler

Sistema de inyección

CR Common Rail



LA SERIE CURSOR



Modelo de motor
C90 (6 cil., 8,7 L)
C16 (6 cil., 15,9 L)

Gama de potencia
De 170 a 1.000 CV
De 125 a 735 kW

Par máximo
Hasta 3.510 Nm

Ventajas principales

Prestaciones

- Prestaciones de primer nivel, líder en potencia máxima y respuesta rápida del par motor en aplicaciones comerciales.
- CURSOR 9: el mejor de su categoría en potencia máxima.
- CURSOR 16: ganador del Guinness World Record al diésel más rápido sobre el agua, con 277,5 km/h.

Eficiencia

- CURSOR 9: El mejor consumo de combustible de su clase para aplicaciones de servicio ligero.
- Bajo consumo de combustible en comparación con sus competidores directos.

Normas sobre emisiones

- Homologaciones de tipo disponibles.
- Compatibilidad con combustibles XTL / HVO (EN 15940).

Fiabilidad

- Intervalos de mantenimiento de hasta 600 horas, los mejores de su categoría.
- Tanto el motor base como la configuración marina están fabricados por FPT.
- Menores costos de mantenimiento y funcionamiento.

Versatilidad

- Amplia gama de accesorios y opciones disponibles.
- Disponible en versiones con intercambiador de calor y en versiones refrigeradas por quilla.

Ligeros y compactos

- CURSOR 9: el más ligero de su categoría.
- CURSOR 16 ofrece las dimensiones compactas y la ligereza de un 13L con la durabilidad de un 16L. Un 13% más ligero que la media de los motores de la competencia de 16L en aplicaciones comerciales.

C90 410

Disposición:	6 cil. en línea
Cilindrada total (L):	8,7
Potencia máxima (kW (CV) a rpm):	301 (410) a 2.000
Ciclo termodinámico:	Diésel de 4 tiempos
Alimentación de aire:	TCA
Válvulas por cilindro:	4
Sistema de refrigeración:	A líquido
Sentido de giro (visto desde el volante de inercia):	hacia la izquierda
Gestión del motor:	Electrónico
Sistema de inyección:	CR

PESO Y DIMENSIONES

Dimensiones ¹	(L ² xWxH) 1.289 x 861 x 973 mm
Peso en seco	950 Kg

¹ Las dimensiones pueden variar en función de las opciones del motor

² Longitud medida en el volante de inercia

Valor nominal	kW	hp	rpm	g/kWh (Velocidad nominal)	IMO II	EPA Tier 3 Comerciales	China GB II (GB15097-2016)	IWV Stage V GBTA
C*	301	410	2.000	232	●	●*	●	-
D*	279	380	2.000	222	●	●*	●	-
D*	220	300	2.000	220	●*	●*	●	-
D*	125	170	2.000	256	exento	-	-	●

* Disponible la versión con refrigeración por quilla

Alimentación de aire

TCA Sobrealimentado con aftercooler

Sistema de inyección

CR Common Rail

C90 620 E

Disposición:	6 cil. en línea
Cilindrada total (L):	8,7
Potencia máxima (kW (CV) a rpm):	447 (608) a 2.530
Ciclo termodinámico:	Diésel de 4 tiempos
Alimentación de aire:	TCA
Válvulas por cilindro:	4
Sistema de refrigeración:	A líquido
Sentido de giro (visto desde el volante de inercia):	hacia la izquierda
Gestión del motor:	Electrónico
Sistema de inyección:	CR

PESO Y DIMENSIONES

Dimensiones ¹	(L ² xWxH) 1.312 x 863 x 973 mm
Peso en seco	940 Kg

¹ Las dimensiones pueden variar en función de las opciones del motor

² Longitud medida en el volante de inercia

Valor nominal	kW	hp	rpm	g/kWh (Velocidad nominal)	IMO II	EPA Tier 3 Comercial	China GB II (GB15097-2016)
B1	426	580	2.530	225	●	●	-
B1	404	550	2.530	224	●	●	●
B	368	500	2.530	228	●	●	●
C	331	450	2.530	228	●	●	●

Alimentación de aire

TCA Sobrealimentado con aftercooler

Sistema de inyección

CR Common Rail

C90 650 E

Disposición:	6 cil. en línea
Cilindrada total (L):	8,7
Potencia máxima (kW (CV) a rpm):	445 (605) a 2.530
Ciclo termodinámico:	Diésel de 4 tiempos
Alimentación de aire:	TCA
Válvulas por cilindro:	4
Sistema de refrigeración:	A líquido
Sentido de giro (visto desde el volante de inercia):	hacia la izquierda
Gestión del motor:	Electrónico
Sistema de inyección:	CR

PESO Y DIMENSIONES

Dimensiones ¹	(L ² xWxH) 1.312 x 863 x 973 mm
Peso en seco	940 Kg

¹ Las dimensiones pueden variar en función de las opciones del motor

² Longitud medida en el volante de inercia

Valor nominal	kW	hp	rpm	g/kWh (Velocidad nominal)	IMO II	EPA Tier 3 Comercial	China GB II (GB15097-2016)
B1*	445	605	2.530	232	●*	●*	-

* Disponible la versión con refrigeración por quilla

Alimentación de aire

TCA Sobrealimentado con aftercooler

Sistema de inyección

CR Common Rail

C16 600

Disposición:	6 cil. en línea
Cilindrada total (L):	15,9
Potencia máxima continua (kW (CV) a rpm):	441 (600) a 1.800
Ciclo termodinámico:	Diésel de 4 tiempos
Alimentación de aire:	TCA
Válvulas por cilindro:	4
Sistema de refrigeración:	A líquido
Sentido de giro (visto desde el volante de inercia):	hacia la izquierda
Gestión del motor:	Electrónico
Sistema de inyección:	CR

PESO Y DIMENSIONES

Dimensiones ¹	(L ² xWxH) 1.470 x 1.025 x 1.169 mm
Peso en seco	1.570 Kg

¹ Las dimensiones pueden variar en función de las opciones del motor

² Longitud medida en el volante de inercia

Valor nominal	kW	hp	rpm	g/kWh (Velocidad nominal)	IMO II	EPA Tier 3 Comerciales	China GB II (GB15097-2016)
D*	441	600	1.800	212	●*	●*	●
D*	404	550	1.800	217	●*	●*	●
D*	368	500	1.800	217	●*	●*	●

* Disponible la versión con refrigeración por quilla

Alimentación de aire

TCA Sobrealimentado con aftercooler

Sistema de inyección

CR Common Rail

C16 1000

Disposición:	6 cil. en línea
Cilindrada total (L):	15,9
Potencia máxima (kW (CV) a rpm):	735 (1.000) a 2.300
Ciclo termodinámico:	Diésel de 4 tiempos
Alimentación de aire:	TCA
Válvulas por cilindro:	4
Sistema de refrigeración:	A líquido
Sentido de giro (visto desde el volante de inercia):	hacia la izquierda
Gestión del motor:	Electrónico
Sistema de inyección:	CR

PESO Y DIMENSIONES

Dimensiones ¹	(L ² xWxH) 1.470 x 1.166 x 1.169 mm
Peso en seco	1.640 Kg

¹ Las dimensiones pueden variar en función de las opciones del motor

² Longitud medida en el volante de inercia

Valor nominal	kW	hp	rpm	g/kWh (Velocidad nominal)	IMO II	EPA Tier 3 Comerciales	China GB II (GB15097-2016)
B1	735	1.000	2.300	228	●	-	●
B1	691	940	2.450	234	●	-	-
B	662	900	2.300	231	●	-	●
C*	599	815	2.300	220	●*	-	●
C*	599	815	2.000	222	●*	-	-
C*	588	800	2.300	233	●*	●*	-
C*	588	800	2.000	224	●*	●*	-
C*	551	750	2.300	219	●*	●*	●
C*	551	750	2.000	222	●*	●*	-
C*	478	650	2.300	241	●*	●*	●

* Disponible la versión con refrigeración por quilla

Alimentación de aire

TCA Sobrealimentado con aftercooler

Sistema de inyección

CR Common Rail



MOTORES AUXILIARES DE VELOCIDAD FIJA

GAMA DE MOTORES AUXILIARES DE VELOCIDAD FIJA

La gama de motores auxiliares marinos de velocidad fija (G-Drive) de FPT ofrece una serie de soluciones fiables para generadores a bordo, destinados a abastecer y satisfacer las necesidades energéticas de las instalaciones de servicio en embarcaciones de recreo y comerciales.

Los motores G-Drive de velocidad fija, disponibles en versiones de 50 y 60 Hz, se han desarrollado para funcionar en sinergia con la gama de propulsión marina de FPT, con potencias nominales capaces de soportar una sobrecarga del 10 %, conforme a la norma ISO 8528 (prime power).

La amplia gama de opciones disponibles permite satisfacer las necesidades más diversas, incluyendo actuadores de bomba de combustible (GAC) para motores mecánicos y dispositivos de control electrónico de velocidad tanto para motores mecánicos como electrónicos.

Homologaciones de tipo disponibles, bajo solicitud.

Modelo de motor	Potencias "Prime power" [kWm]	Velocidad nominal [rpm]	Consumo de combustible Nominal L/h (Gal/h)	Emisiones
N45 100	36	1.500	9,8 (2,6)	Exento de la OMI
N45 100	44	1.800	12,0 (3,2)	Exento de la OMI
N67 150	54	1.500	14,7 (3,9)	Exento de la OMI
N67 150	65	1.800	17,7 (4,7)	Exento de la OMI
N67 280	100	1.500	25,6 (6,8)	Exento de la OMI
N67 280	98	1.800	25,0 (6,6)	Exento de la OMI
N67 450 N	125	1.500	38 (10)	Exento IMO-Stage V
N67 450 N	129	1.500	32,0 (8,0)	Exento de la OMI
N67 450 N	129	1.800	32,2 (8,0)	Exento de la OMI
C90 410	192	1.500	50,6 (13,4)	IMO II
C90 410	230	1.500	61,0 (16,0)	IMO II
C90 410	242	1.800	64,1 (16,9)	IMO II
C90 410	276	1.800	75,0 (20,1)	IMO II
C16 600	331	1.500	87,0 (23,0)	IMO II
C16 600	397	1.800	105,0 (28,0)	IMO II

OPCIONES DE MOTOR Y SISTEMA INTEGRADO DE CONTROL Y MONITORIZACIÓN

OPCIONES MOTORES MARINOS

FPT ofrece una gama completa de opciones para completar el motor:

Soportes elásticos

Sistema eléctrico

- Configuración eléctrica de 12 V o 24 V
- Sistema eléctrico de polos aislados
- Alternadores de mayor potencia

Toma de fuerza

- Toma de fuerza delantera
- Toma de fuerza trasera

Supervisión y control

- Instrumentos y sensores
- Paneles digitales y analógicos
- Palancas electrónicas de acelerador y joystick
- Paneles multifunción
- Tubos de escape refrigerados por agua o en seco
- Cambios de velocidades
- Certificación de emisiones y homologación de tipos de motor con diversas sociedades de clasificación

Póngase en contacto con su distribuidor local a través de nuestro localizador en fptindustrial.com para más información.



RED HORIZON

Características principales

Red Horizon es el sistema integrado de control y monitorización electrónica marina de FPT, desarrollado en colaboración con ZF y Simrad Yachting, una marca de Navico Group.

Concebido como conexión perfecta entre el piloto y el motor, el Red Horizon combina tecnología punta y diseño para ofrecer unas prestaciones inigualables, una excelente maniobrabilidad y un atraque de máxima precisión.

Caracterizado por una combinación magistral e inimitable de tecnología avanzada y estilo, Red Horizon garantiza:

- Control total de la navegación y máxima seguridad.
- Confort óptimo de conducción.
- Maniobrabilidad y atraque sencillos.

Sistemas de control y supervisión

FPT mejora la propulsión y las maniobras marinas mediante un sistema integrado que combina los controles electrónicos SmartCommand de ZF y los sistemas de maniobra JMS con nuestros motores common rail.

Este sofisticado sistema da prioridad a la experiencia del usuario, poniendo un control intuitivo al alcance de la mano del operador.

Las pantallas multifunción personalizadas, basadas en la tecnología de Simrad, destacan en la monitorización del motor y ofrecen una visión general completa del funcionamiento de la embarcación gracias a su perfecta integración con los distintos dispositivos a bordo.



SISTEMAS DE MONITORIZACIÓN DE FPT

Características principales

- Basada en la tecnología de Simrad, la pantalla multifunción (MFD) de la serie NSX se ha adaptado específicamente para su uso con los motores marinos common rail de FPT. Los paneles NSX ofrecen mucho más que una simple visualización del estado del motor, gracias a la posibilidad de integrarse con muchos otros dispositivos de la embarcación:
 - Radar
 - Piloto automático
 - Cámara / Cámara térmica
 - Ecosonda
 - Estadísticas de datos de viaje
 - Control de audio
- Las pantallas **de 7", 9" y 12"** están disponibles con tecnología SolarMax HD IPS, optimizada para una visualización perfecta desde cualquier ángulo y bajo luz solar intensa. Su tamaño permite aprovechar al máximo el espacio del salpicadero y la pantalla posibilitando la instalación de displays más grandes en espacios reducidos y ofreciendo, además, opciones de montaje estilizadas y estéticamente cuidadas.
- **La aplicación Simrad Companion** permite acceder a los datos marinos, al manual de operación y a la información del sistema en cualquier momento y lugar. Es compatible con teléfonos inteligentes y tabletas, y está disponible para Android e iOS.
- **Compatibilidad:**
 - Familia NEF: N40, N60, N67 450 N, N67 550, N67 570 EVO
 - Familia Cursor: C90 170, C90 410, C90 650 E, C90 620 E, C90 650 EVO, C16 600, C16 1000



CONTROL FPT PREMIUM

Características principales

- FPT lleva los sistemas de control al siguiente nivel al integrar los avanzados controles electrónicos de propulsión ZF (SmartCommand) y los sistemas de maniobra (JMS), diseñados específicamente para funcionar a la perfección con nuestros motores. Esto garantiza unas prestaciones y una eficiencia óptimas. Los controles FPT Premium, equipados con el innovador y compacto cabezal de control 5200, incorporan la última tecnología de bus CAN. Este diseño intuitivo mejora el confort y la seguridad gracias a sus distintos modos de control.
- Los **indicadores visuales** en el cabezal de control ayudan a localizar fácilmente la posición de punto muerto; Los LED de 2 colores indican qué unidad de control está activa y si la marcha correspondiente está engranada.
- Los controles FPT Premium ofrecen funciones especiales personalizables para optimizar la maniobrabilidad durante el atraque y el "trolling" para la pesca al curricán.

Los modos de control avanzados incluyen:

- ✓ **CRUISE**
- ✓ **EASIDOCK**
- ✓ **AUTOTROLL**
- ✓ **WARM UP**
- ✓ **ONE LEVER**



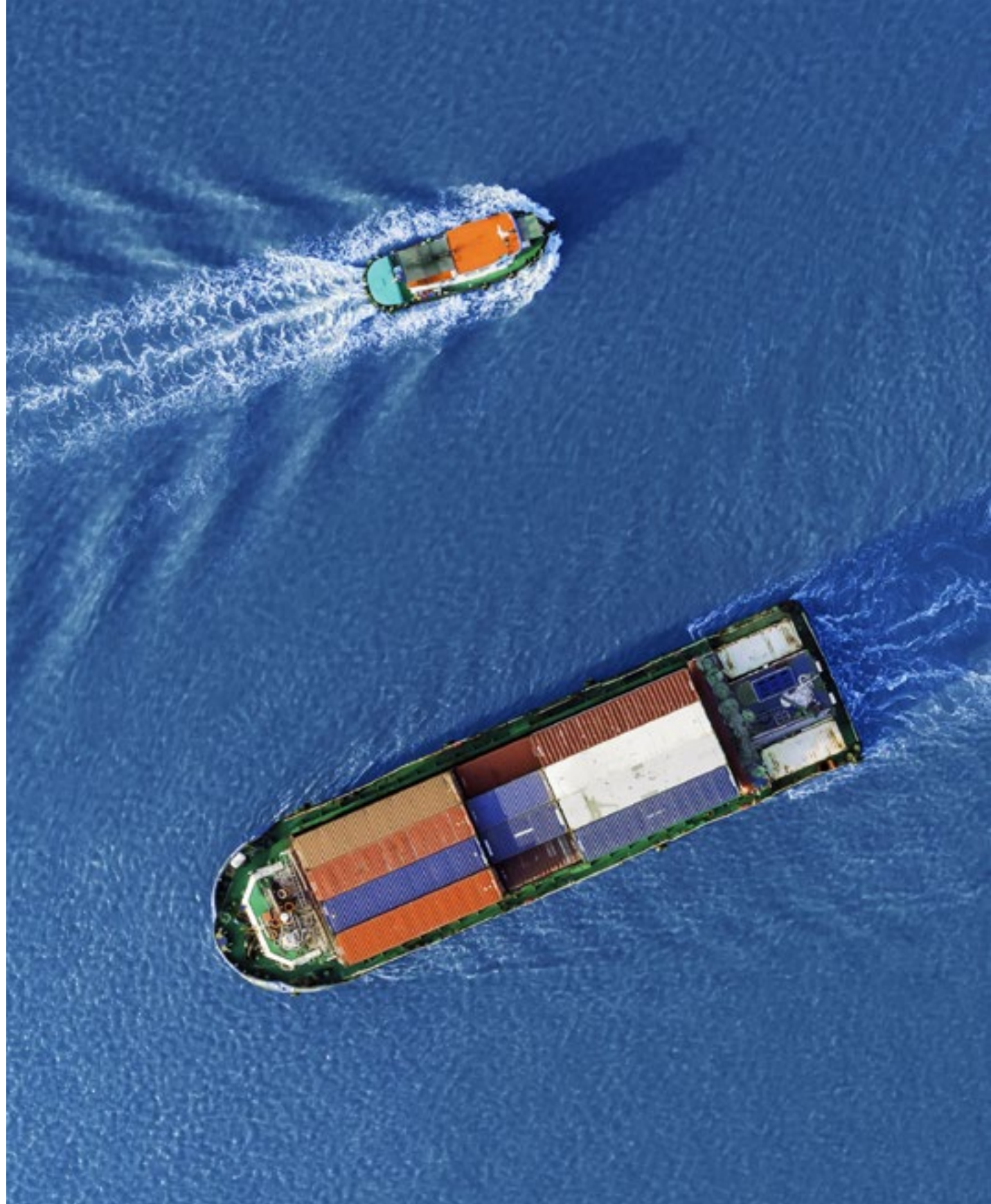
JOYSTICK FPT PREMIUM

Características principales

- FPT incorpora los sistemas de maniobra ZF (JMS), especialmente adaptados a nuestros motores. Esto garantiza un rendimiento óptimo del motor y del sistema para un funcionamiento eficiente de la embarcación. El joystick FPT Premium facilita un control **sencillo e intuitivo de la embarcación** durante las maniobras y permite a los capitanes afrontar con seguridad incluso en los atraques más complejos.
- Los cabezales de control estándar pueden complicar maniobras como el atraque lateral, los giros de 360° en punto fijo y el control de precisión a baja velocidad. Sin embargo, con el joystick FPT Premium, estas operaciones complejas se realizan sin esfuerzo.
- El sistema también controla el acelerador de los motores y cambia las marchas mediante válvulas de "trolling" con control automático, garantizando la precisión de velocidad y respuesta requeridas **para maniobrar con suavidad y atracar fácilmente incluso en espacios reducidos**.
- Gracias a una brújula electrónica integrada, el joystick FPT Premium **mantiene la embarcación navegando en la dirección seleccionada**.
- ¿Preparado para trabajar con un **kit iAnchor adicional, para mantener automáticamente la posición de la embarcación frente al viento y la corriente?**



**Innovamos constantemente.
Aumentamos las ventajas
para los usuarios finales y
generamos valor para las
empresas a las que
prestamos servicio.**





***TÚ PIDES
LO MEJOR.
NOSOTROS
LO
HACEMOS
REALIDAD.***

En un mercado cada vez más exigente, es fundamental contar con socios de confianza.

Colaboramos estrechamente contigo para ofrecerte soluciones a medida que optimicen el rendimiento y la durabilidad del motor. Nuestro compromiso es hacer todo lo posible para ayudarte e impulsar tu negocio.


Garantía ampliada. Cada día más cerca de tus necesidades.

Además de la garantía básica, se puede contratar el programa de ampliación de la garantía, que cubre todos los repuestos originales FPT y las reparaciones realizadas por técnicos altamente cualificados.

La ampliación de la garantía FPT ofrece:

- Oferta personalizable y adaptada a tus necesidades.
- Evita gastos de reparación imprevistos durante el periodo de funcionamiento que elijas gracias a nuestras garantías de producto FPT, que ofrecen total transparencia.
- Servicio de asistencia prestado por técnicos cualificados de FPT.
- Rendimiento excelente del producto gracias a los repuestos originales FPT.

La ampliación de la garantía FPT se ha diseñado con el objetivo de estar más cerca de ti en tus actividades diarias. Puedes personalizarla según tus necesidades y ampliarla hasta cinco años. Para solicitar un presupuesto, ponte en contacto con tu concesionario FPT de referencia.

HORAS DE FUNCIONAMIENTO	COBERTURA	DURACIÓN
 <p>Límite máximo en función de la categoría (rating)</p> <ul style="list-style-type: none"> Embarcaciones comerciales de servicio ligero: hasta 7.500 horas Embarcaciones comerciales de servicio medio-pesado: hasta 10.000 horas 	<ul style="list-style-type: none"> BRONCE Solo componentes principales del motor* PLATA Motor completo 	<ul style="list-style-type: none"> Hasta 5 años

* Lista de componentes principales: culata; bloque; cigüeñal; árbol de levas; biela; pistones; engranajes de distribución; volante de inercia; carcasa del volante de inercia; bomba de aceite; colector de escape; centralita de gestión del motor.

Asistencia proactiva. Tu conexión directa con la sala de control.

Garantizar un rendimiento óptimo del motor y operaciones fluidas nunca ha sido tan fácil gracias a nuestros sistemas telemáticos. Nosotros nos ocupamos de todo. Al instalar el Telematic Kit en el motor, permitirás que la FPT Control Room analice los datos de tu motor en tiempo real. Gracias a este avanzado sistema, podemos detectar rápidamente cualquier medida que permita optimizar el rendimiento de la embarcación.

Nuestro equipo especializado siempre está listo para prestar apoyo y asistencia inmediatos. Gracias a este enfoque proactivo, podemos solucionar cualquier problema potencial y asegurar que su motor rinda al máximo.

Disfruta de las ventajas de un motor con un rendimiento optimizado y la tranquilidad que conlleva nuestra estrecha supervisión y asistencia.

- Supervisión del estado del motor.
- Maximización del tiempo de actividad gracias a la rápida activación del punto de servicio local de FPT, que estará informado del problema incluso antes de salir del taller.
- Diagnóstico y reparación del motor basados en los conocimientos técnicos y la experiencia práctica de FPT.
- Supervisión de las prestaciones en tiempo real, con informes periódicos adaptados a tu misión.
- Reducción del coste total de propiedad (TCO) mediante la optimización del rendimiento del motor y el consumo de combustible, reduciendo hasta en un 60 % el tiempo de inactividad por mantenimiento y reparación.



Repuestos originales. Lo original es mejor.

Nuestros repuestos originales se fabrican siguiendo los mismos procedimientos rigurosos y con los mismos materiales de primera calidad que su motor FPT.

Garantizan:

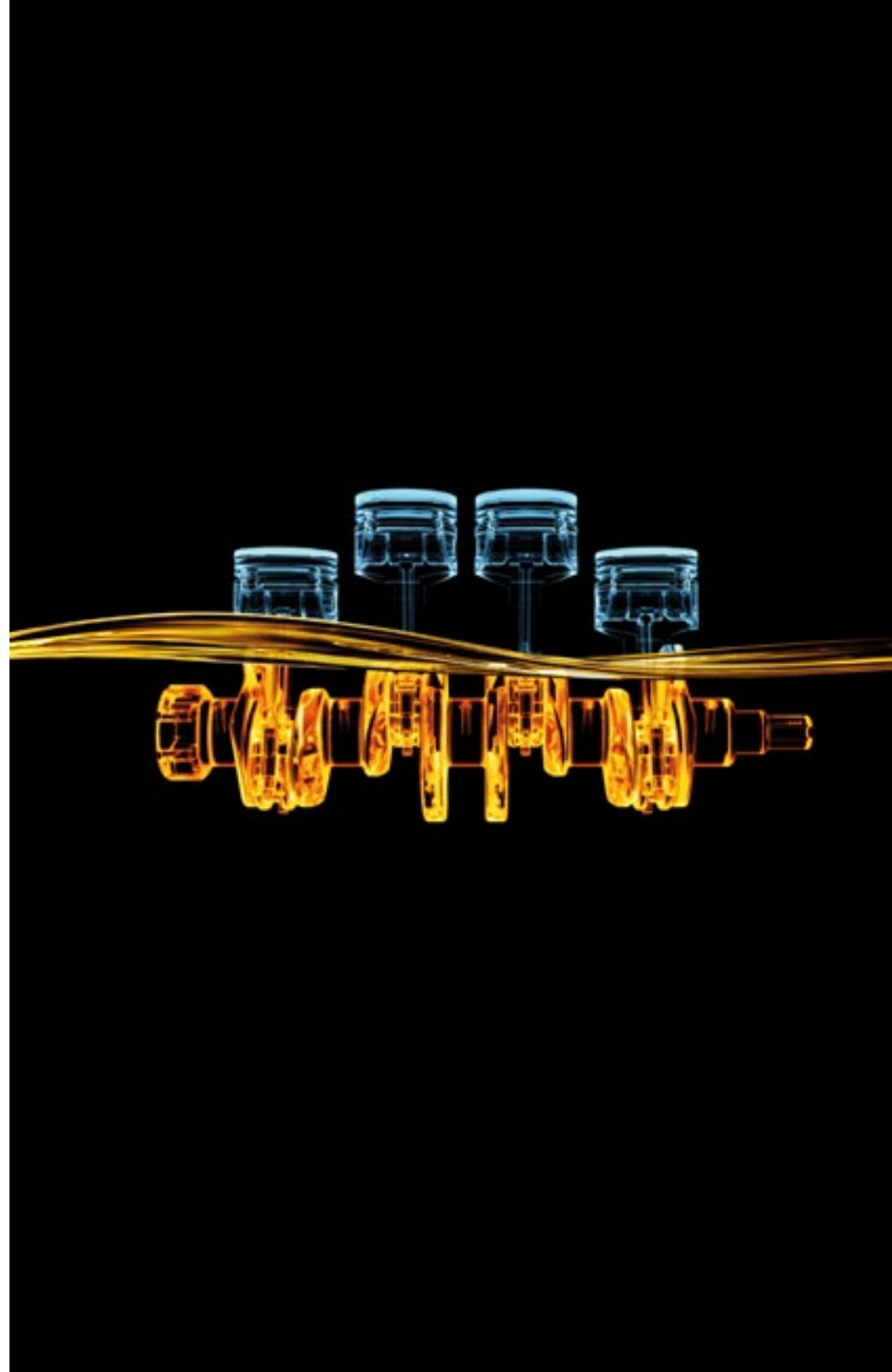
- **Compatibilidad total:** perfectamente compatibles con tu motor.
- **Vida útil optimizada:** máxima durabilidad sin comprometer las prestaciones del motor.
- **Funcionamiento garantizado:** garantiza un rendimiento óptimo del motor.

Al optar por los repuestos originales FPT, conservas las condiciones originales de fábrica, maximizando el rendimiento y la disponibilidad operativa del motor. Nuestra red de talleres autorizados cuenta con técnicos altamente cualificados, dispuestos a ayudarte con profesionalidad a conseguir el máximo rendimiento del motor.

La combinación perfecta.

Los aceites de motor originales FPT están diseñados teniendo en cuenta las necesidades de los clientes. Desarrollados para ofrecer un rendimiento excepcional en cualquier circunstancia, nuestros lubricantes proporcionan:

- **Mayor protección y durabilidad:** una mayor vida útil del motor y un tiempo de inactividad reducido al mínimo gracias a una resistencia superior al desgaste.
- **Máximo tiempo de actividad y eficiencia en el consumo de combustible:** nuestro principal objetivo es mantener tu equipo funcionando al máximo nivel. FPT Fluids se ha desarrollado para garantizar el máximo nivel de limpieza, protección y eficiencia, lo que se traduce en:
 - Pistones un 87 % más limpios y un 68 % más de protección en el anillo superior.
 - Un 41 % más de protección contra el desgaste del cilindro.
 - Mejora del 20 % en el tratamiento del hollín y el control de los lodos.
 - Una reducción del TCO del 20%.
 - Menor consumo de combustible y aceite para un futuro más sostenible. C16 600, C16 1000



¿Necesitas ayuda?

Estamos a tu disposición.

Porque tú nunca paras y nosotros tampoco.

Nuestro centro de atención al cliente está operativo las 24 horas del día para asistirte y activar nuestra red de asistencia local.

Sea cual sea tu problema o necesidad, nuestro servicio de asistencia técnica experta está preparado para ayudarte en cualquier momento y lugar.

Si precisas soporte técnico allí donde estés, siempre puedes confiar en una red mundial de 70 concesionarios y más de 900 puntos de servicio.

Descubre nuestra red mundial de concesionarios:





Todas las imágenes, diseños, ilustraciones y descripciones presentes en este documento se basan en la información de producto a disposición de FPT en la fecha de impresión (01/04/2026). Algunas gamas de motores podrían referirse a configuraciones específicas para un mercado y, por lo tanto, podrían no encontrarse presentes ni en venta en los demás mercados. Los colores presentes en este documento podrían ser diferentes respecto a los originales. FPT se reserva el derecho a introducir, en cualquier momento y sin aviso previo, modificaciones en proyectos, materiales, componentes, equipamientos o especificaciones técnicas.

Contáctanos:

